

Allgemeines Nutfräsen, für weiche Schnitte

Nutfräsen gerader Nutformen. Weiches Eintauchen in den Werkstückstoff und bessere Oberflächen durch optimierte Schneidengeometrie. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 20,0 mm.

General Groove Milling, for smooth cuts

General groove milling. With a cutting edge geometry for very smooth cuts and better surface quality. For use in bores as of minimum bore diameter 20,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,03 mm	0,04 mm	Seite/Page 671

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
537, 538, 539, 540, 541

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
475

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679),
H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)**



SP
HM

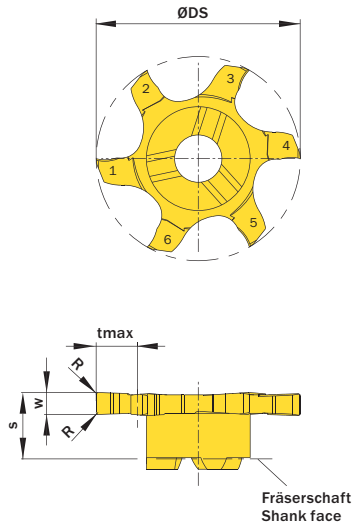
Legende
Legend

683

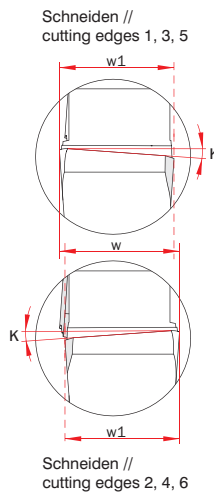


Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1134



Frälerschaft
Shank face



Schneiden //
cutting edges 2, 4, 6

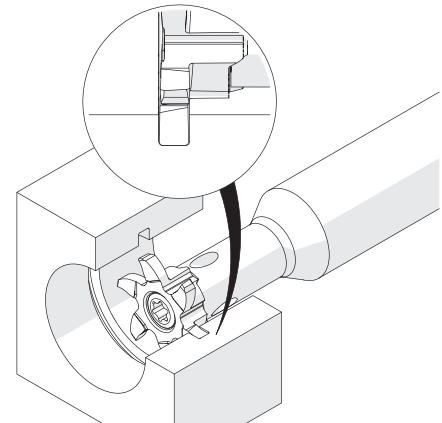


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: U06.0250.020.18 GY

w ±0,01 mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax mm	w1 mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	upd
2,0	0,2	20,0	U06.0200.020.20 GY	AYFW	X800 X500 GT42 X500 X400	5,0	1,9	5,8	19,7	6	UD09.0	upd
2,5	0,2	20,0	U06.0250.020.20 GY	AYFV	X800 X500 GT42 X500 X400	5,0	2,4	5,8	19,7	6	UD09.0	upd
3,0	0,2	20,0	U06.0300.020.20 GY	AYFU	X800 X500 GT42 X500 X400	5,0	2,9	5,8	19,7	6	UD09.0	upd

Bestellbeispiel // Order example: **U06.0300.020.20 GY X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)