

Stoßen von Nutaußenkantenfasen

Entgraten von Längsnuten.

Chamfer Broaching

Deburring of key ways.

Schnittwerte (Start) Vc
Cutting parameters (start) **Seite/Page 727**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
700, 701, 702, 703, 704

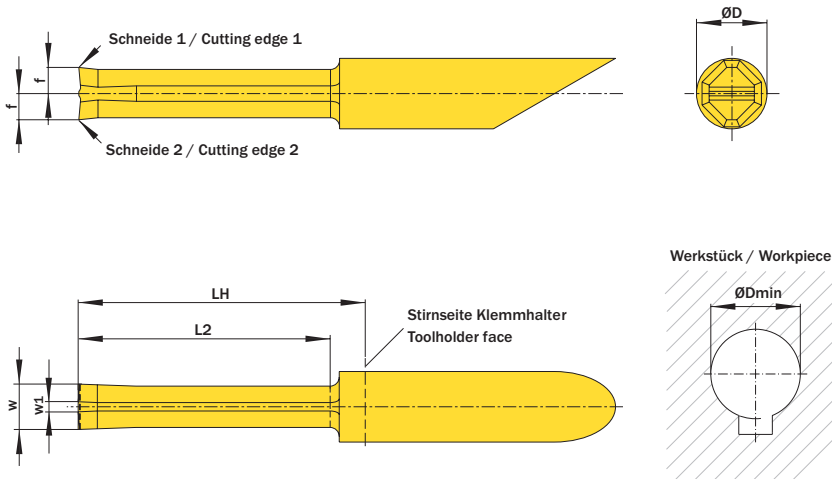
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important hints (Seite/Page 763)



SP Legende
HM Legend **764**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1112



2 Schneiden pro Einsatz Cutting edges per insert

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode	f	LH	w	w1	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm			Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	
▼ ØD = 7,0 mm										
7,0	15,9	6,0	A07.4545.15.60 BF	AYD8	X800 X400	2,6	18,0	4,5	1,0	BA07
7,0	25,4	6,0	A07.4545.25.60 BF	AYD7	X800 X400	2,6	28,0	4,5	1,0	BA07
▼ ØD = 10,0 mm										
10,0	25,4	9,0	A10.4545.25.90 BF	AYD6	X800 X400	3,8	28,0	6,3	2,0	BA10
10,0	40,6	9,0	A10.4545.40.90 BF	AYD5	X800 X400	3,8	43,0	6,3	2,0	BA10

Bestellbeispiel // Order example: **A07.4545.25.60 BF X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)