



Fräserschaft, zylindrisch, (vgl. DIN 6535 HA / DIN 1835 A)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall und Stahl Ausführung mit innerer Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA/DIN 1835 A. Optimierter Plattensitz zur Aufnahme von Fräsplatten mit geschliffener Verzahnung.

Milling Cutter Shank, Cylindrical (DIN 6535 HA / DIN 1835 A)

Anti-Vibration solid carbide and steel type with through coolant and shank according to DIN 6535 HA /DIN 1835 A. Optimized insert seat to hold milling tools with a ground interface.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
487, 488

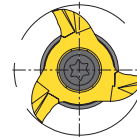
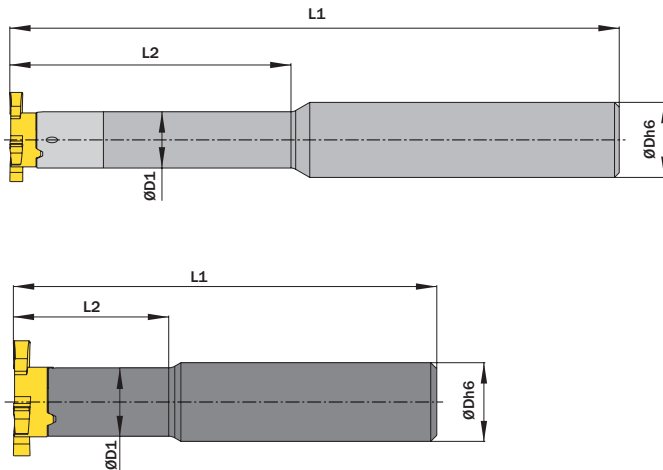
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 678)



Legende
Legend **683**

Scan QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1314



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	Stahl Steel	Hartmetall Carbide	
mm	mm	mm			mm						
▼ Hartmetall // Carbide = -											
16,0	12,0	24,0	4V0.1612.24 A ST	A2F0	80,0	ATK6	T20T	4V0D12.0	x	-	new
20,0	14,0	35,0	4V0.2014.35 A ST	AY6S	100,0	ATK6	T20T	4V0D12.0	x	-	new
▼ Hartmetall // Carbide = x											
16,0	12,0	42,0	4V0.1612.42 A HM	AZTP	100,0	ATK6	T20T	4V0D12.0	-	x	new
16,0	12,0	60,0	4V0.1612.60 A HM	A1PK	130,0	ATK6	T20T	4V0D12.0	-	x	new
16,0	14,3	42,0	4V0.1614.42 A HM	AY9Q	100,0	ATK6	T20T	4V0D14.3	-	x	new
16,0	14,3	60,0	4V0.1614.60 A HM	AZ4X	130,0	ATK6	T20T	4V0D14.3	-	x	new
16,0	14,3	85,0	4V0.1614.85 A HM	A16D	160,0	ATK6	T20T	4V0D14.3	-	x	new

Bestellbeispiel // Order example: **4V0.2014.35 A ST**

Eine Umschlüsselungliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite **766**.
A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page **766**.