

# Metrisches ISO-Gewindefräsen, Vollprofil

Fräsen von metrischen ISO-Gewinden, Vollprofil.

Thread milling, metric ISO-Thread, full profile

Thread milling of metric ISO-thread, full profile.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
f <sub>zm</sub> <b>0,02 mm</b>	h <sub>max</sub> <b>0,03 mm</b>	V <sub>c</sub> <b>Seite/Page 671</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>519, 520, 521, 522</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>481</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H06 (Seite/Page 682), H07 (Seite/Page 682)</b>		

**SP** Legende  
**HM** Legend

683

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1087](http://www.simtek.info/cp/1087)

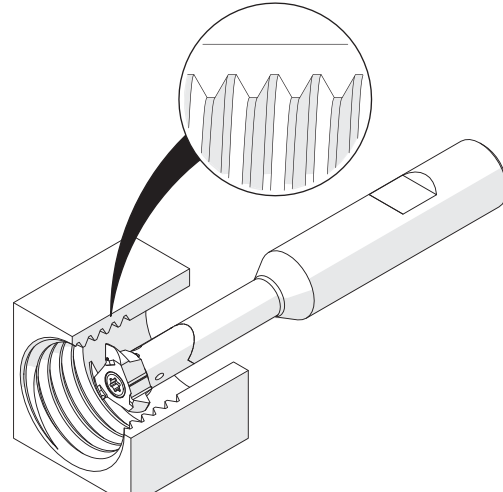
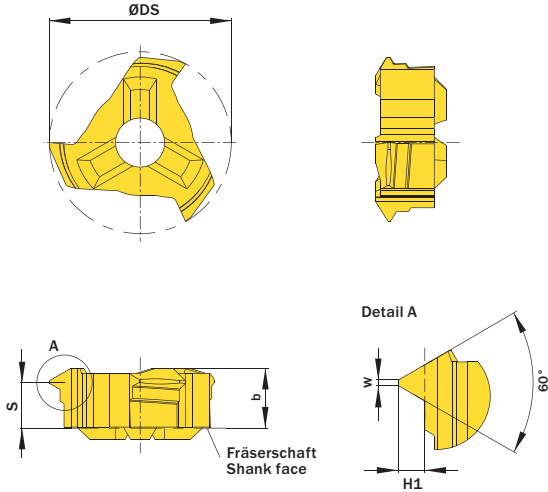


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: S14.0815.02 M

Ab Gewindegröße As of thread size	Ab Gewindenndurchmesser // As of nominal thread diameter	H1	Steigung (von) Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades		ZEFP	b	ØDS	S	w	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/ccode">www.simtek.com/ccode</a>
						P N M K S H O							
M16	15,64	0,54	1,0	<b>S14.0510.02 M</b>	AXXY	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	3,6	0,13	SD08.0 SD09.5
M18	17,57	0,81	1,5	<b>S14.0815.02 M</b>	AXXZ	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	3,5	0,19	SD08.0 SD09.5
M20	18,65	0,95	1,75	<b>S14.0917.02 M</b>	AXX0	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	3,4	0,21	SD08.0 SD09.5
M20	19,8	1,08	2,0	<b>S14.1020.02 M</b>	AXX1	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	3,3	0,25	SD08.0 SD09.5
M22	20,9	1,35	2,5	<b>S14.1325.02 M</b>	AXX2	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	3,1	0,31	SD08.0 SD09.5
M22	21,95	1,62	3,0	<b>S14.1630.02 M</b>	AXX3	X800 X510 G742 X510 X400		3	4,5	13,7	2,9	0,37	SD08.0 SD09.5

Bestellbeispiel // Order example: **S14.1325.02 M X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX

simmill PMX

simmill PX

simmill SX

simmill UX

simmill VX

simmill 4U/4V

simmill 9W

simmill QX

simmill H2

simmill K2

simmill MX

simmill OS

Index

531