

# Ausdrehen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 4,9 mm.

## Boring

For use in bores as of minimum bore diameter 4,9 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                  |
|-----------|------------------|
| f         | Vc               |
| 0,02 mm/U | (Seite/Page 442) |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

41, 45, 47, 49, 55, 58, 64, 65, 68,  
69, 70, 74, 75, 76, 78, 79, 80, 81

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

82



Legende  
Legend 155



Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1073](http://www.simtek.info/cp/1073)

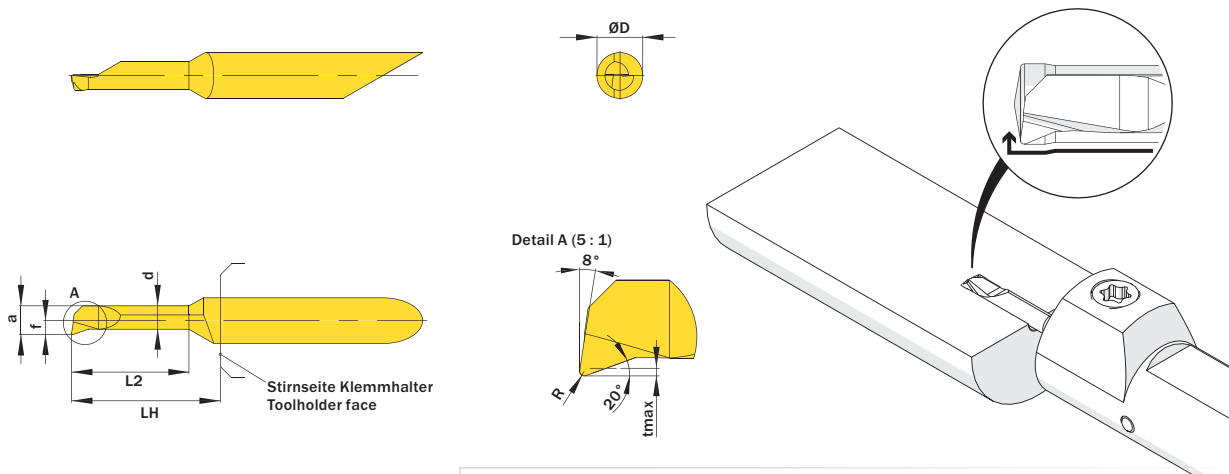
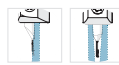


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1820.30.42.05 Y R/L



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36  
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | R  | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended cutting grades                                                                                                                                                                                                  | a | d | f | LH | tmax | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |
|----|----|-------------------------------------------|----|--------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|----|------|-----------------------------------------------------------------------------|
| mm | mm | mm                                        | mm |                                            |                              |                                                                               | <p>Tagessaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p> <p>You can find current availability and prices on <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a></p> |   |   |   |    |      |                                                                             |
|    |    |                                           |    |                                            |                              |                                                                               | P K M N S H O                                                                                                                                                                                                                                              |   |   |   |    |      |                                                                             |

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related Items can be found on the previous page as well!

|     |      |     |      |   |                        |   |      |   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |   |       |   |       |
|-----|------|-----|------|---|------------------------|---|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|---|-------|---|-------|
| 5,0 | 20,3 | 4,9 | 0,2  | + | A05.1825.20.49.20 YR/L | R | AXJC | L | AXJB | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 23,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |
| 5,0 | 25,4 | 4,9 | 0,2  | + | A05.1825.25.49.20 YR/L | R | AXJF | L | AXJE | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 28,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |
| 5,0 | 30,5 | 4,9 | 0,05 | + | A05.1825.30.49.05 YR/L | R | AXJH | L | AXJG | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 33,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |
| 5,0 | 30,5 | 4,9 | 0,2  | + | A05.1825.30.49.20 YR/L | R | AXJK | L | AXJJ | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 33,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |
| 5,0 | 35,6 | 4,9 | 0,2  | + | A05.1825.35.49.20 YR/L | R | AXJN | L | AXJM | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 38,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |
| 5,0 | 40,6 | 4,9 | 0,2  | + | A05.1825.40.49.20 YR/L | R | AXJQ | L | AXJP | X800 | X400 | GX79 | X500 | X400 | 4,65 | 3,95 | 2,45 | 43,0 | 0,4 | R | A05.R | L | A05.L |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A05.1825.20.49.20 YR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)