

Einstechdrehen, mit Spantreppe Typ „E“

Typ „E“ Spantreppe, für optimale Leistung und Spanbildung.

Grooving, Cutting Edge Design Type „E“

Cutting edge design type „E“, for high performance and chip control.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

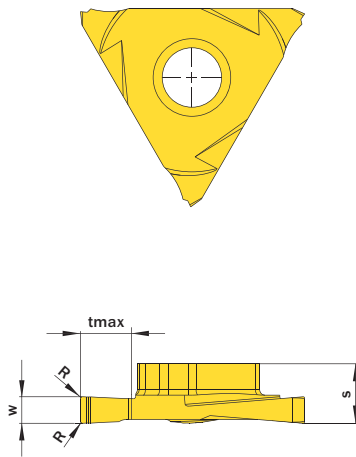
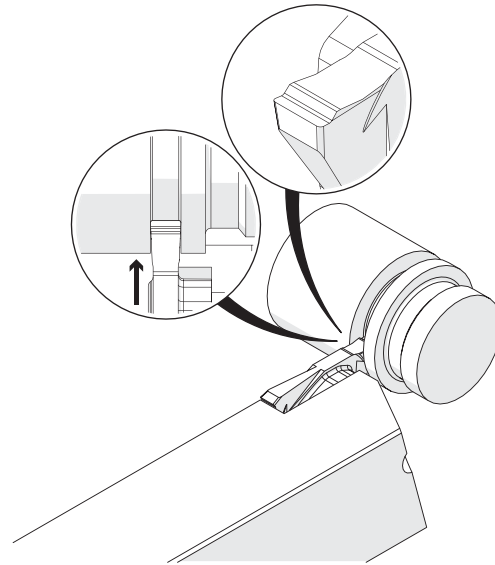
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411Legende
Legend 424Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1029

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0250.020 NER



w ±0.02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
1,5	0,2	TF3.01.0150.020 NER/L	R AWZN L AWZM	X802 X402 FX79 X502 X402	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
1,8	0,2	TF3.01.0180.020 NER/L	R AX72 L AYV4	X802 X402 FX79 X502 X402	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
2,0	0,2	TF3.01.0200.020 NER/L	R AWZQ L AWZP	X800 X400 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
2,5	0,2	TF3.01.0250.020 NER/L	R AWZT L AWZS	X802 X402 FX79 X502 X402	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
3,0	0,2	TF3.01.0300.020 NER/L	R AWZZ L AWZY	X802 X402 FX79 X502 X402	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
4,0	0,2	TF3.01.0400.020 NER/L	R AWZ1 L AWZ0	X800 X400 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
5,0	0,2	TF3.01.0500.020 NER/L	R AWZ7 L AWZ6	X802 X402 FX79 X502 X402	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0300.020 NER X802 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X802 = Schneidstoff // Grade)