



# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 37,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 37,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm <b>0,03 mm</b>	hmax <b>0,04 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 671</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>564, 565, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>475</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)</b>		

SP Legende  
Legend

HM Legende  
Legend

Scan  
QR-Code

**683**

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/383](http://www.simtek.info/cp/383)

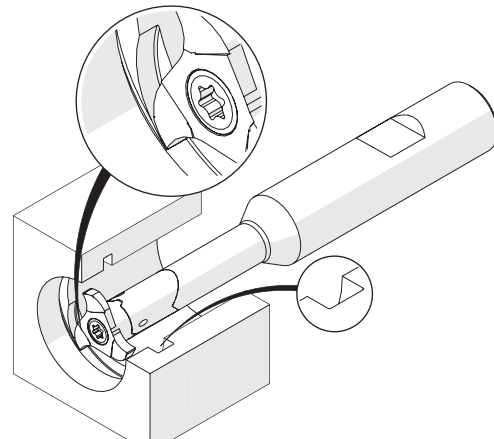
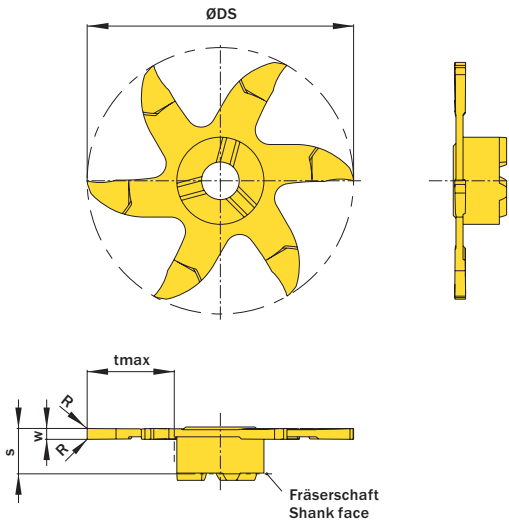


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0150.010.37 G

w <sup>+0,02</sup> mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 37,0 mm										
1,0	0,1	37,0	<b>V06.0100.010.37 G</b>	AJ2K	X800 X510 GT42 X510 X400	12,0	6,2	36,7	6	VD12.0
1,3	0,1	37,0	<b>V06.0130.010.37 G</b>	BD6Ø	X800 X500 GT42 X500 X400	12,0	6,2	36,7	6	VD12.0 <span style="background-color: black; color: white; padding: 2px;">new</span>
1,5	0,1	37,0	<b>V06.0150.010.37 G</b>	AFW6	X800 X500 GT42 X500 X400	12,0	6,2	36,7	6	VD12.0
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 40,0 mm										
1,0	0,1	40,0	<b>V06.0100.010.40 G</b>	AWX9	X800 X510 GT42 X510 X400	13,5	6,2	39,7	6	VD12.0
1,5	0,1	40,0	<b>V06.0150.010.40 G</b>	AWX8	X800 X500 GT42 X500 X400	13,5	6,2	39,7	6	VD12.0

Bestellbeispiel // Order example: **V06.0150.010.37 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual | V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .37 Toleranz // Tolerance  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **V06.0179.030.37 XG**

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill 4U/4V  
simmill 9W  
simmill QX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index