

# Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.  
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 9,0 mm.

## Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving. For use in bores as of minimum bore diameter 9,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**171, 181**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**193**

SP

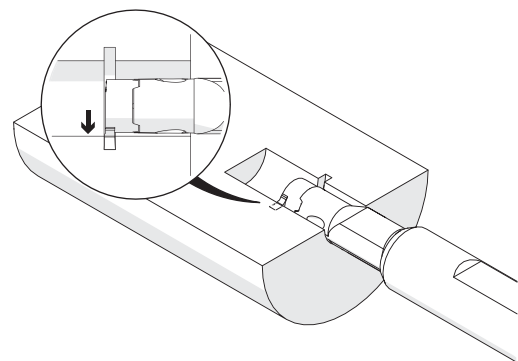
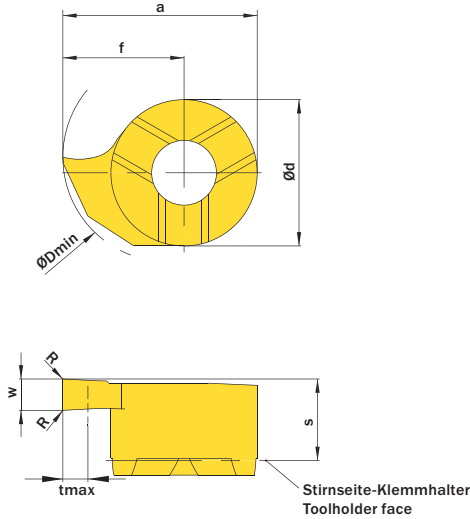
HM

R

Legende  
Legend **238**

Scan  
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/988](http://www.simtek.info/cp/988)



w <sup>+0,03</sup>	Nutnenbreite Nominal width of groove	$\varnothing d_{min}$ (Min. Bohrung) $\varnothing d_{min}$ (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	$\varnothing d$	f	R	S	t <sub>max</sub>	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/ccode">www.simtek.com/ccode</a>
mm	mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> You can find current availability and prices on <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	

Fortgesetzte Tabelle Continued Table **Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!**  
Related items can be found on the previous page as well!

0,73	0,7	9,0	<b>D09.0070.00.09 GR/L</b>	R AWFx L AWHA	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,4	1,2	D09	upd
0,83	0,8	9,0	<b>D09.0080.00.09 GR/L</b>	R AWFw L AWG9	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,4	1,3	D09	upd
0,93	0,9	9,0	<b>D09.0090.00.09 GR/L</b>	R AWFv L AWG8	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,4	1,5	D09	upd
1,0	-	9,0	<b>D09.0100.00.09 GR/L</b>	R AWFu L AWG7	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,4	1,8	D09	upd
1,2	1,1	9,0	<b>D09.0110.00.09 GR/L</b>	R AWFt L AWG6	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
1,4	1,3	9,0	<b>D09.0130.00.09 GR/L</b>	R AWFs L AWG5	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
1,5	-	9,0	<b>D09.0150.00.09 GR/L</b>	R AWFq L AWG4	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
1,7	1,6	9,0	<b>D09.0160.00.09 GR/L</b>	R AWFp L AWG3	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
2,0	-	9,0	<b>D09.0200.00.09 GR/L</b>	R AWFm L AWG2	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
2,5	-	9,0	<b>D09.0250.00.09 GR/L</b>	R AWFn L AWG1	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	
3,0	-	9,0	<b>D09.0300.00.09 GR/L</b>	R AWFk L AWG0	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	5,5	-	3,6	1,8	D09	

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D09.0200.00.09 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)



D09. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .09 Toleranz // Tolerance R  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **D09.0156.015.09 XN R**