



Fräsen von Fasen

Fasenfräsen beidseitig. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 14,0 mm.

Chamfering

Chamfering on both sides. For use in bores as of minimum bore diameter 14,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm 0,02 mm	hmax 0,03 mm	Vc Seite/Page 671
----------------	-----------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
519, 520, 521, 522

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
483

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
ALL (Seite/Page 678), H05 (Seite/Page 681)
H07 (Seite/Page 682)



SP
HM

Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/972

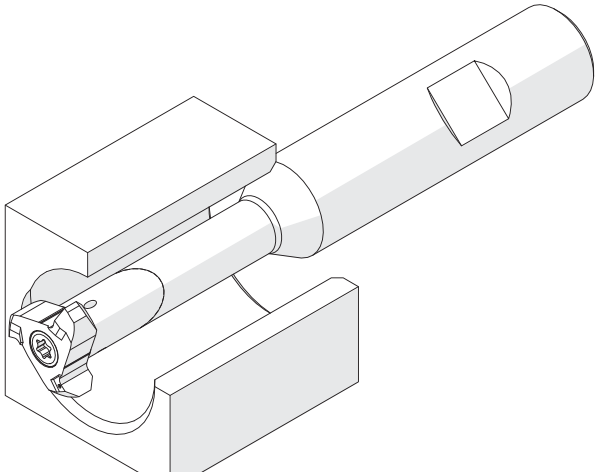
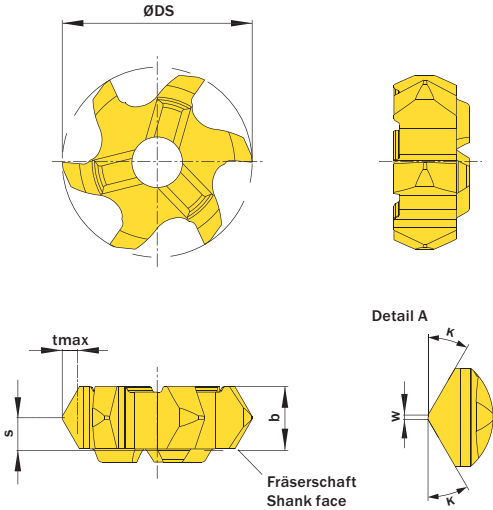


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: S06.3030.02.14 F

K	W	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode						b	S	tmax	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code
	mm	mm			P	N	M	K	S	H	O	mm	mm	mm		
15°	0,2	14,0	S06.1515.02.14 F	AU77	X800	X510	GT42	X510	X400	4,6	2,4	0,35	13,7	6	SD08.0 SD09.5	
20°	0,2	14,0	S06.2020.02.14 F	AU78	X800	X510	GT42	X510	X400	4,6	2,4	0,45	13,7	6	SD08.0 SD09.5	
30°	0,2	14,0	S06.3030.02.14 F	AU79	X800	X510	GT42	X510	X400	4,6	2,4	0,7	13,7	6	SD08.0 SD09.5	
45°	0,2	14,0	S06.4545.02.14 F	AU76	X800	X510	GT42	X510	X400	4,6	2,4	1,8	13,7	6	SD08.0 SD09.5	

Bestellbeispiel // Order example: S06.4545.02.14 F X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)