

Stechdrehen, Sicherungsringnuten, mit geschliffener Spanformrille

Sicherungsringnuten vgl. DIN 471/472 sowie
DIN 983/984, mit Spanformrille.

Grooving, Circlip Ring Grooves, with ground chip form channel

Circlip ring grooves comp. to DIN 471/472 and
DIN 983/984, with chip form channel.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.)	f (innen//int.)	Vc
0,04 mm/U	0,03 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

335, 336, 337, 338, 339, 340



Legende
Legend **365**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/884

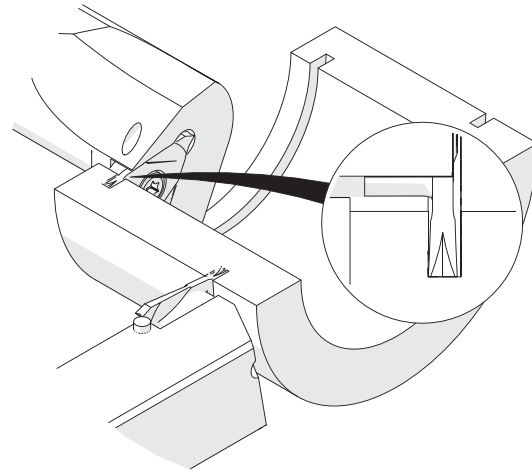
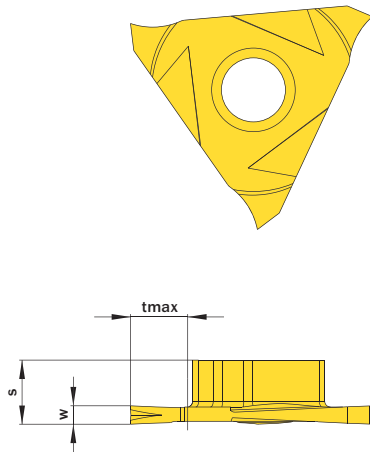


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.0160.00 GT R

Nuttenbreite Nominal width of groove	w ^{+0,03}	Mit Spanformrille With chip form channel	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode							S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code			
					Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode												
mm	mm				P	K	M	N	S	H	O	mm	mm				
1,1	1,2	Ja / Yes	TE3.0110.00 GT R/L	R AT0M	L AT0N	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R	TE3.R.5.3	L	TE3.L.5.3
1,3	1,4	Ja / Yes	TE3.0130.00 GT R/L	R AT0P	L AT0Q	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R	TE3.R.5.3	L	TE3.L.5.3
1,6	1,7	Ja / Yes	TE3.0160.00 GT R/L	R AT0S	L AT0T	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R	TE3.R.5.3	L	TE3.L.5.3
1,85	1,95	Ja / Yes	TE3.0185.00 GT R/L	R AT0U	L AT0V	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R	TE3.R.5.3	L	TE3.L.5.3
2,15	2,25	Ja / Yes	TE3.0215.00 GT R/L	R AT0W	L AT0X	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,6	5,0	R	TE3.R.5.3	L	TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.0185.00 GT R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)