

Gewindedrehen, Metr. ISO, Außen, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe sowie Kopf- und Fußradien.

Threading, Metr. ISO, external, full profile

For a complete thread profile with correct depth, top radius and bottom radius.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **8 - 12**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)

Vc Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

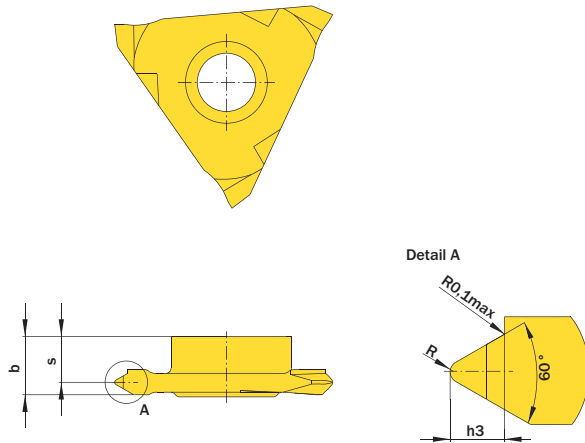
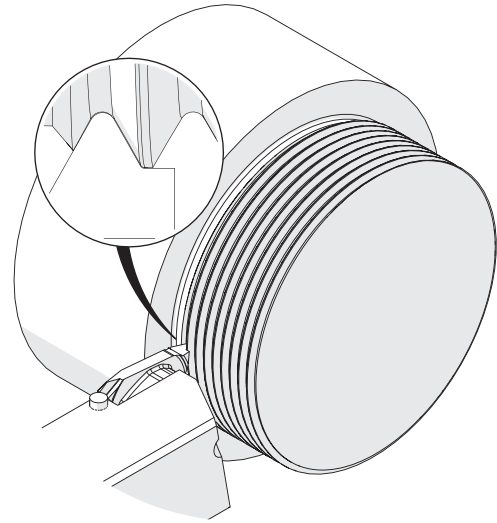
335, 336, 337, 338, 339, 340Scan
QR-CodeLegende
Legend**365**Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/313

Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.MT20.02 EM R



Steigung (von) Pitch (as of)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode								b	h3	R	S	Connectcode www.simtek.com/code
			Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode												
mm			P	K	M	N	S	H	O	mm	mm	mm	mm		
0,5	TE3.MT05.02 EM R/L	R AV91	L AV92	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,31	0,07	4,8	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
0,75	TE3.MT07.02 EM R/L	R AQVT	L ATWK	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,46	0,11	4,8	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
0,8	TE3.MT08.02 EM R/L	R ASFS	L ATWM	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,49	0,12	4,7	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
1,0	TE3.MT10.02 EM R/L	R AFHK	L ANBA	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,61	0,14	4,6	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
1,25	TE3.MT12.02 EM R/L	R ABFQ	L AEP4	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,77	0,18	4,5	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
1,5	TE3.MT15.02 EM R/L	R AKFX	L ABVJ	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	0,92	0,22	4,4	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
1,75	TE3.MT17.02 EM R/L	R AHWM	L AJFB	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	1,07	0,25	4,1	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
2,0	TE3.MT20.02 EM R/L	R ABX6	L AHXC	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	1,23	0,29	4,1	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
2,5	TE3.MT25.02 EM R/L	R ADA1	L AAXP	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	1,53	0,36	3,9	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
3,0	TE3.MT30.02 EM R/L	R AMUN	L ANFC	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	1,84	0,43	3,8	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
3,5	TE3.MT35.02 EM R/L	R AP36	L AM6F	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	2,15	0,51	3,5	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
4,0	TE3.MT40.02 EM R/L	R AAAX	L AAFC	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,6	2,45	0,58	3,6	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
5,0	TE3.MT50.02 EM R/L	R AB6F	L AMYX	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		5,95	3,07	0,72	3,55	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3
6,0	TE3.MT60.02 EM R/L	R AGXM	L AMSW	X800	X400 X500	GX79	X500	X400		6,6	3,68	0,87	3,5	R TE3.R.5.3	L TE3.L.5.3

Bestellbeispiel // Order example: **TE3.MT15.02 EM R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)