

Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 22,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,04 mm	0,05 mm	Seite/Page 671

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
564, 565, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
475

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)



SP
HM

Legende
Legend

683



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/380

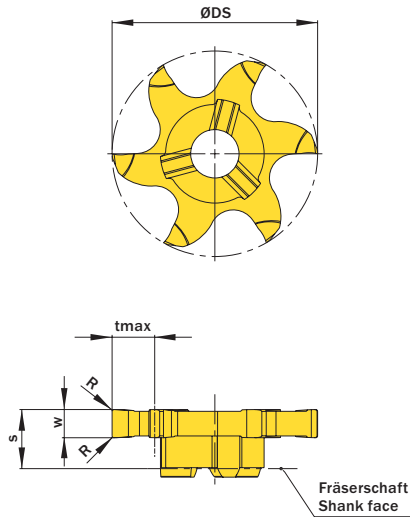


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0300.020.22 G

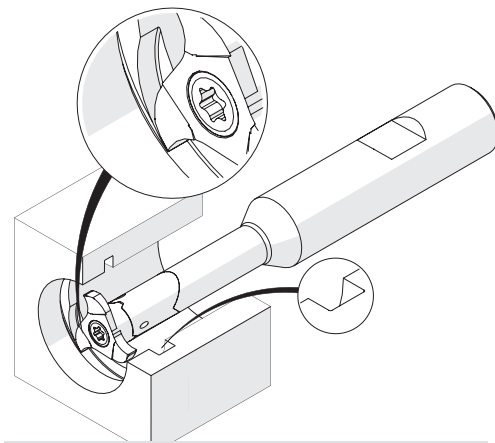


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

w ^{+0,02}	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm	mm		
1,0	0,1	22,0	V06.0100.010.22 G	AGZW	X800 X510 GT42 X510 X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0
1,168	0,1	22,0	V06.0117.010.22 G	A6EF	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0
1,5	0,1	22,0	V06.0150.010.22 G	AGY6	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
1,575	0,1	22,0	V06.0157.010.22 G	A6EH	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
2,0	0,2	22,0	V06.0200.020.22 G	AFJQ	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
2,388	0,2	22,0	V06.0238.020.22 G	A6EB	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
2,5	0,2	22,0	V06.0250.020.22 G	AKJ5	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
3,0	0,2	22,0	V06.0300.020.22 G	AFBB	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
3,175	0,2	22,0	V06.0318.020.22 G	A6ED	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	5,4	21,7	6	VD12.0
4,0	0,2	22,0	V06.0400.020.22 G	APZW	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0

Bestellbeispiel // Order example: **V06.0200.020.22 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .22 Toleranz // Tolerance
Beispielartikelnummer // Example Part number: **V06.0179.030.22 XG**