

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 16,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving.
For use in bores as of minimum bore diameter 16,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 176, 180	
--	--

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 193	
---	--

SP
CBN

SP
HM

R

Legende
Legend **238**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/842

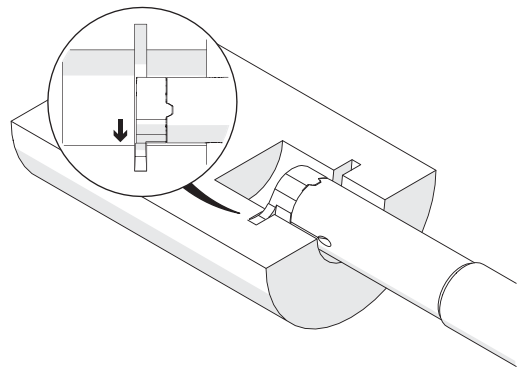
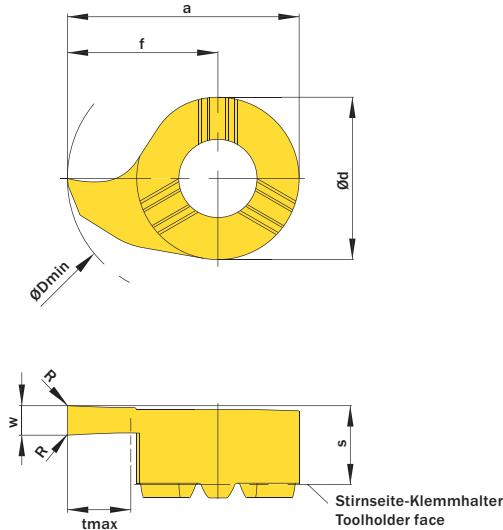


Abbildung zeigt / Drawing shows: D16.0200.00 G R

w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode		mm	mm	mm	mm	mm	
					P K M N S H O (Color-coded legend for cutting grades)							

Fortgesetzte Tabelle Continued Table Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite! Related items can be found on the previous page as well!

0,73	0,7	16,0	D16.0070.00 ZR/L	R AF7C L AN2X	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,2	1,2	D16
0,787	-	16,0	D16.0078.00 ZR/L	R AMHC L AHKC	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,2	1,3	D16
0,83	0,8	16,0	D16.0080.00 ZR/L	R AATC L AFUU	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,2	1,3	D16
0,93	0,9	16,0	D16.0090.00 ZR/L	R ADHV L ABYM	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,2	1,5	D16
1,0	1,0	16,0	D16.0100.00 ZR/L	R AHE1 L AMU9	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,2	4,3	D16
1,2	1,1	16,0	D16.0110.00 GR/L	R AKCH L AGF2	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
1,4	1,3	16,0	D16.0130.00 GR/L	R AEQ6 L ADJ0	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
1,5	-	16,0	D16.0150.00 GR/L	R AEX2 L ACK6	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
1,575	-	16,0	D16.0157.00 GR/L	R APGQ L AHAE	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
1,7	1,6	16,0	D16.0160.00 GR/L	R ANNC L AGBT	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
2,0	-	16,0	D16.0200.00 GR/L	R ACXX L APFT	X800	GX79	CBN8	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
2,5	-	16,0	D16.0250.00 GR/L	R AAMN L AA16	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
3,0	-	16,0	D16.0300.00 GR/L	R AHSW L AHXD	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
3,5	-	16,0	D16.0350.00 GR/L	R ADH9 L AFEH	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16
4,0	-	16,0	D16.0400.00 GR/L	R ACJ0 L AE9X	X800	GX79	X500	X400	15,7	11,0	10,2	-	5,4	4,3	D16

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite! Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D16.0200.00 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)