

# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 28,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 28,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm <b>0,04 mm</b>	hmax <b>0,05 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 671</b>
-----------------------	------------------------	-----------------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page  
**564, 565, 566, 568, 569, 570, 571, 572**

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page  
**475**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

**ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)**



**SP** Legende  
**HM** Legend  
**683**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/381](http://www.simtek.info/cp/381)

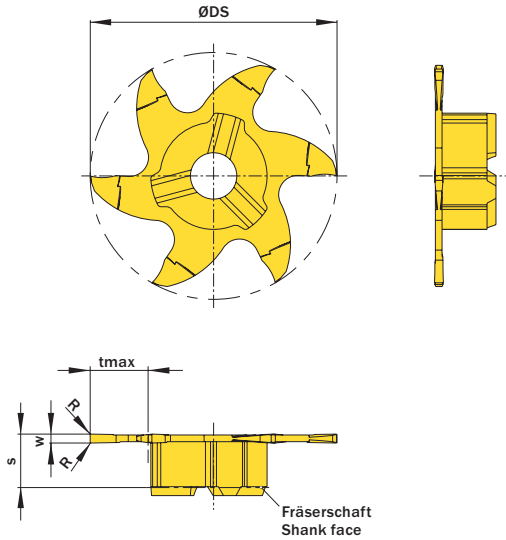


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0100.010.28 G

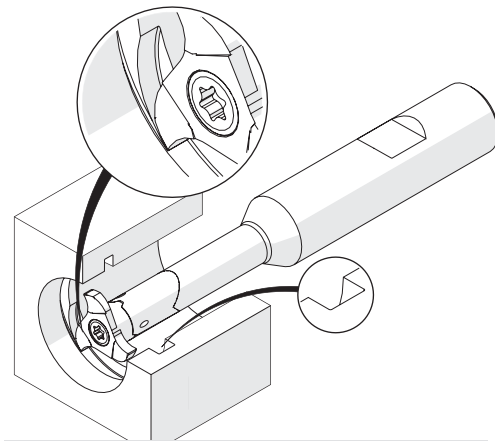


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

w <sup>+0,02</sup> mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>  Recommended cutting grades You can find current availability and prices on <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	tmax mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
					P N M K S H O					
1,0	0,1	28,0	<b>V06.0100.010.28 G</b>	AASZ	X800 X510 GT42 X510 X400	6,5	6,0	27,7	6	VD14.0 VD14.3
1,2	0,1	28,0	<b>V06.0120.010.28 G</b>	AKEZ	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,1	27,7	6	VD14.0 VD14.3
1,5	0,1	28,0	<b>V06.0150.010.28 G</b>	AD7U	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
2,0	0,2	28,0	<b>V06.0200.020.28 G</b>	AN7K	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
2,5	0,2	28,0	<b>V06.0250.020.28 G</b>	AH3Y	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
3,0	0,2	28,0	<b>V06.0300.020.28 G</b>	APW3	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
4,0	0,2	28,0	<b>V06.0400.020.28 G</b>	AP00	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
5,0	0,2	28,0	<b>V06.0500.020.28 G</b>	AP9Z	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3
6,0	0,2	28,0	<b>V06.0600.020.28 G</b>	AP90	X800 X500 GT42 X500 X400	6,5	6,4	27,7	6	VD14.0 VD14.3

Bestellbeispiel // Order example: **V06.0400.020.28 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual | V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .28 Toleranz//Tolerance  
Beispielartikelnummer // Example Part number: **V06.0179.030.28 XG**