

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 12,0 mm.

Grooving

For general grooving. For use in bores as of
minimum bore diameter 12,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442
----------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
172, 178, 181

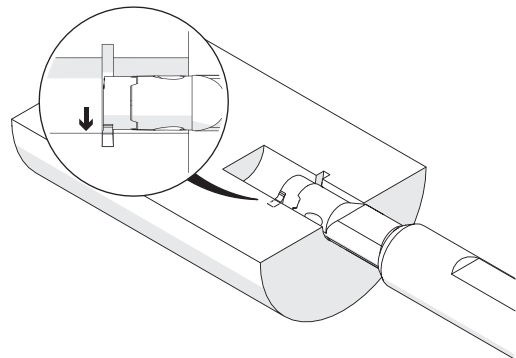
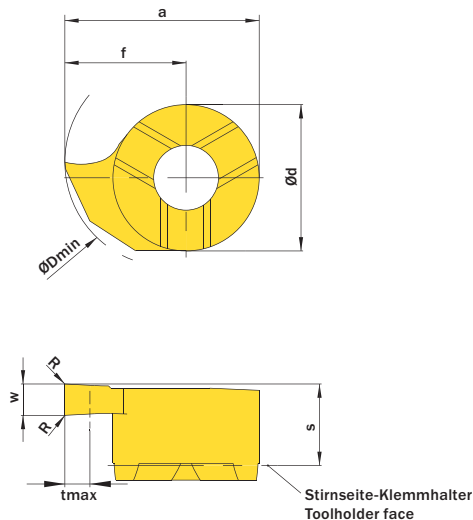
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193



Legende
Legend **238**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/854



w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			P	K	M	N	S	H	O							
mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm							

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

1,0	-	12,0	D10.0100.00.12 GR/L	R	AJBX	L	AMJU	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	10,9	7,0	7,4	-	3,8	3,4	D10
1,5	-	12,0	D10.0150.00.12 GR/L	R	ABE6	L	AGJW	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	10,9	7,0	7,4	-	3,9	3,4	D10
2,0	-	12,0	D10.0200.00.12 GR/L	R	AHWQ	L	AETB	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	10,9	7,0	7,4	-	3,9	3,4	D10

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D10.0100.00.12 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

D10. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .12 Toleranz // Tolerance R/L

Beispielartikelnummer // Example Part number: **D10.0156.015.12 XN R** oder/or **D10.0156.015.12 XN L**