



Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,0 mm.

General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 10,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm	hmax	Vc
0,02 mm	0,03 mm	Seite/Page 671

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page		
499, 500, 501, 502		

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page		
475		

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes		
ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)		



SP
HM

Legende
Legend

683

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/351

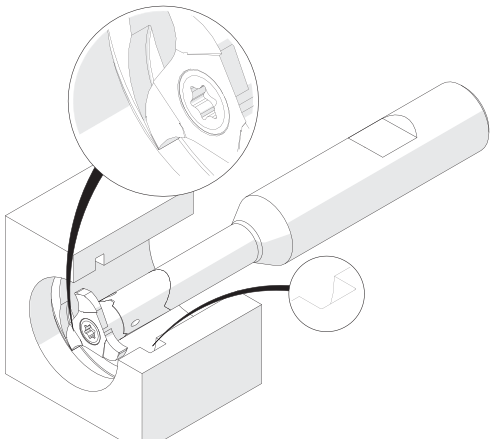
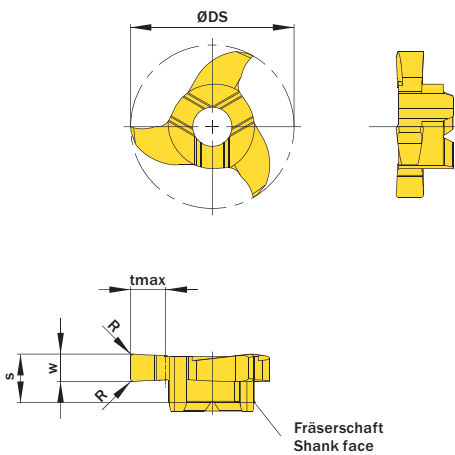


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: P12.0250.02 G

w ^{+0,02}	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm	mm		
1,0	0,1	10,0	P10.0100.01 G	AVH5	X800 X510 GT42 X510 X400	1,5	3,5	9,7	3	PD06.0
1,5	0,2	10,0	P10.0150.02 G	APHM	X800 X510 GT42 X510 X400	1,5	3,5	9,7	3	PD06.0
1,575	-	10,0	P10.0157.00 G	APT8	X800 X510 GT42 X510 X400	1,5	3,5	9,7	3	PD06.0
2,0	0,2	10,0	P10.0200.02 G	ABGQ	X800 X510 GT42 X510 X400	1,5	3,5	9,7	3	PD06.0
2,5	0,2	10,0	P10.0250.02 G	AM11	X800 X510 GT42 X510 X400	1,5	3,5	9,7	3	PD06.0

Bestellbeispiel // Order example: P10.0150.02 G X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)



P10.

w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits

R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits

Toleranz // Tolerance

Beispielartikelnummer // Example Part number: P10.0179.030 XG

simmill AX
simmill PMX
simmill PX
simmill SX
simmill UX
simmill VX
simmill 4U/4V
simmill 9W
simmill QX
simmill H2
simmill K2
simmill MX
simmill OS
Index