

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving. For use in bores as of minimum bore diameter 10,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442
----------------	----------------------

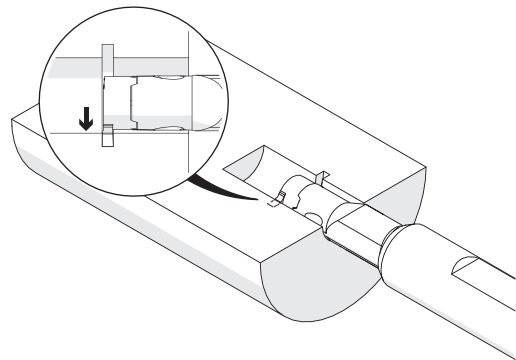
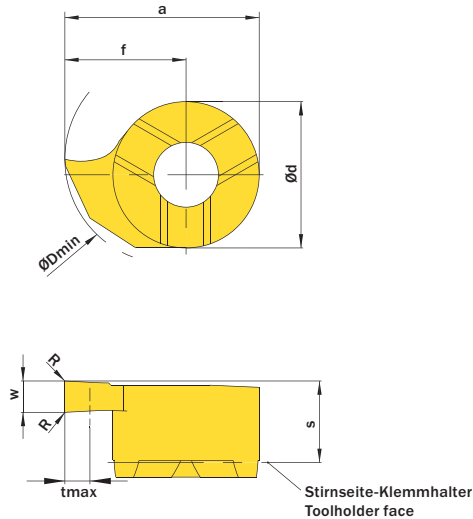
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
172, 178, 181

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193


SP
HM
R

 Legende
Legend **238**

 Scan
QR-Code

 Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/839


w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
					P K M N S H O							

 Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

 Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related Items can be found on the previous page as well!

0,53	0,5	10,0	D10.0050.00.10 GR		A7NK	X800	X400 X500	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,2	D10	new		
0,73	0,7	10,0	D10.0070.00.10 GR/L	R	AFSU	L	AAB2	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,2	D10	upd
0,83	0,8	10,0	D10.0080.00.10 GR/L	R	AHQS	L	AGM7	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,3	D10	upd
0,93	0,9	10,0	D10.0090.00.10 GR/L	R	AMHS	L	AG18	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,5	D10	upd
1,0	-	10,0	D10.0100.00.10 GR/L	R	AH7V	L	APDY	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,8	D10	upd
1,2	1,1	10,0	D10.0110.00.10 GR/L	R	AC8U	L	ADN2	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,4	1,3	10,0	D10.0130.00.10 GR/L	R	ANFZ	L	AG0G	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,5	-	10,0	D10.0150.00.10 GR/L	R	AG47	L	AG0K	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,7	1,6	10,0	D10.0160.00.10 GR/L	R	ANVJ	L	AJV0	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
2,0	-	10,0	D10.0200.00.10 GR/L	R	AAGC	L	APGT	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
2,388	-	10,0	D10.0238.00.10 GR/L	R	A07V	L	A07U	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	inch
2,5	-	10,0	D10.0250.00.10 GR/L	R	AKZ9	L	AH47	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
3,0	-	10,0	D10.0300.00.10 GR/L	R	AJ38	L	AKF5	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
3,175	-	10,0	D10.0318.00.10 GR/L	R	AF7U	L	ABBT	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	inch

 Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

 Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

 Bestellbeispiel // Order example: **D10.0250.00.10 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)