

Einstecken und Profildrehen

CNC-Feindrehen.

Grooving and Profiling

CNC profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
372, 374, 375, 376, 377, 379
SP
CBN
SP
HM
Legende
Legend

400

Scan
QR-Code

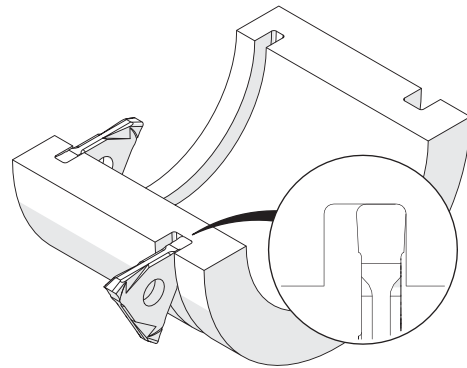
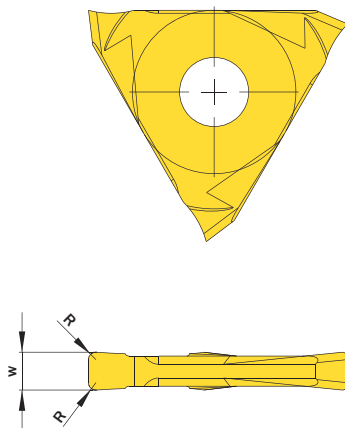
 Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/506


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0300.06 N

w ^{+0,03} mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagessaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	Connectcode www.simtek.com/code
▼ w = 1,0 mm					
1,0	0,05	E12.0100.00 N	AMFH	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A1 E12.A2
1,0	0,2	E12.0100.02 N	AP31	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A1 E12.A2
▼ w = 1,5 mm					
1,5	0,05	E12.0150.00 N	AKVM	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A1 E12.A2
1,5	0,2	E12.0150.02 N	AEWQ	X800 X400 X600 CBN8	E12.A1 E12.A2
▼ w = 2,0 mm					
2,0	0,05	E12.0200.00 N	AEVK	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A1 E12.A2
2,0	0,2	E12.0200.02 N	AB41	X800 X400 X600 CBN8	E12.A1 E12.A2
2,0	0,4	E12.0200.04 N	AFS9	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A1 E12.A2
▼ w = 2,5 mm					
2,5	0,05	E12.0250.00 N	AG51	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A2 E12.B2
2,5	0,2	E12.0250.02 N	AGZ8	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A2 E12.B2
2,5	0,4	E12.0250.04 N	AECQ	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	E12.A2 E12.B2

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!Fortgesetzte Tabelle
Continued TableBestellbeispiel // Order example: **E12.0200.02 N X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

E12. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits

Toleranz // Tolerance

Beispielartikelnummer // Example Part number: **E12.0156.015 XN**