

Axialstechen

Für die Herstellung von Axialnuten.

Face Grooving

For face grooves in different widths.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
372, 374, 375, 376, 377, 379



Legende
Legend **400**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/509

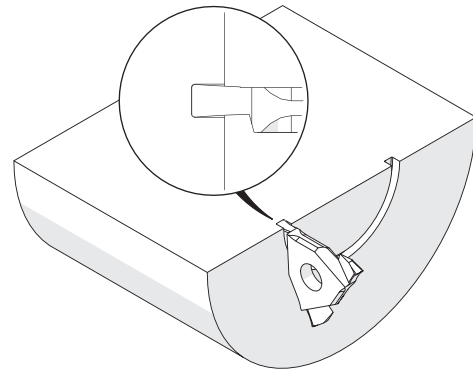
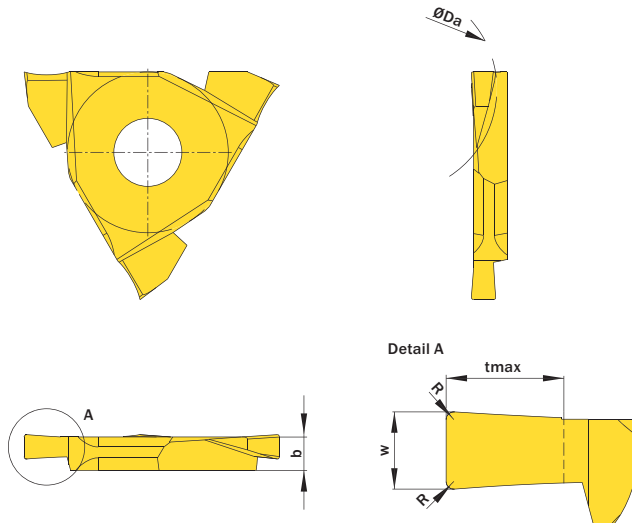


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.3020.02 A R

w ±0,02	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b	ØDa	R	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
			P	K	M	N	S	H	O					
mm									mm	mm	mm	mm		
1,5	E12.2015.02 A R/L	R AM85 L AMEV	X800	X400	GX79	X500	X400		2,7	30,0	0,2	2,0	E12.B2	
2,0	E12.3020.02 A R/L	R ADEQ L APQJ	X800	X400	GX79	X500	X400		2,7	30,0	0,2	3,0	E12.B2	
3,0	E12.3030.02 A R/L	R ADK0 L AK9X	X800	X400	GX79	X500	X400		3,7	30,0	0,2	3,0	E12.C3	

Bestellbeispiel // Order example: **E12.3020.02 A R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)