

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 8,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving. For use in bores as of minimum bore diameter 8,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442
----------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
170, 180

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193



Legende
Legend **238**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/829

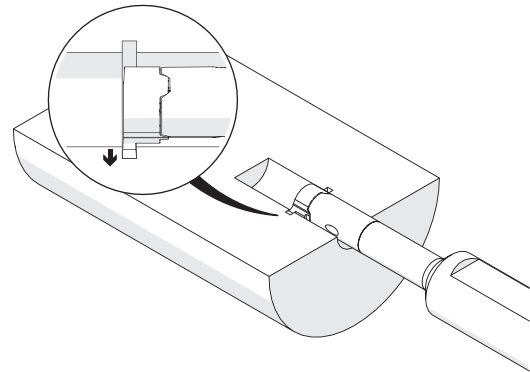
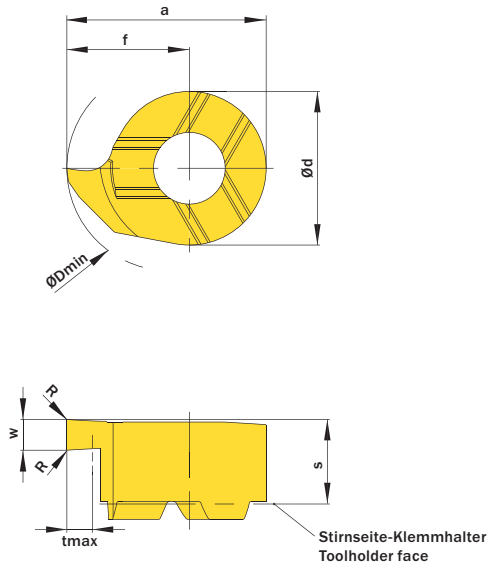


Abbildung zeigt / Drawing shows: D08.0110.00 G R

w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
					P K M N S H O							

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

0,73	0,7	8,0	D08.0070.00 ZR/L	R AB9U L ADBZ	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
0,787	-	8,0	D08.0078.00 GR/L	R ANEN L AH0A	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
0,83	0,8	8,0	D08.0080.00 ZR/L	R AKJ6 L AMGG	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
0,93	0,9	8,0	D08.0090.00 ZR/L	R AN56 L AMYN	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,0	-	8,0	D08.0100.00 GR/L	R AKUA L AGCE	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,2	1,1	8,0	D08.0110.00 GR/L	R ABPM L ANT9	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,4	1,3	8,0	D08.0130.00 GR/L	R AMN4 L AG33	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,5	-	8,0	D08.0150.00 GR/L	R AK83 L AFKC	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,575	-	8,0	D08.0157.00 GR/L	R AKYG L AHA1	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,7	1,6	8,0	D08.0160.00 GR/L	R ACV2 L AGGD	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
1,981	-	8,0	D08.0198.00 GR/L	R AE0H L AK8B	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08
2,0	-	8,0	D08.0200.00 GR/L	R AJB6 L ANSM	X800 X400 X600	GX79 X500 X400	7,8	6,0	4,8	-	3,3	1,0	D08

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: D08.0100.00 GR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

D08. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits Toleranz // Tolerance R/L
Beispielartikelnummer // Example Part number: D08.0156.015 XN R oder/or D08.0156.015 XN L