

## Gewindedrehen, UNC/UNF, Innen, Vollprofil

Herstellung des vollständigen Gewindeprofils mit notwendiger Tiefe.

## Threading, UNC/UNF, Internal, Full Profile

For a complete thread profile with correct depth.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes **10 - 16**Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**

Vc (Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

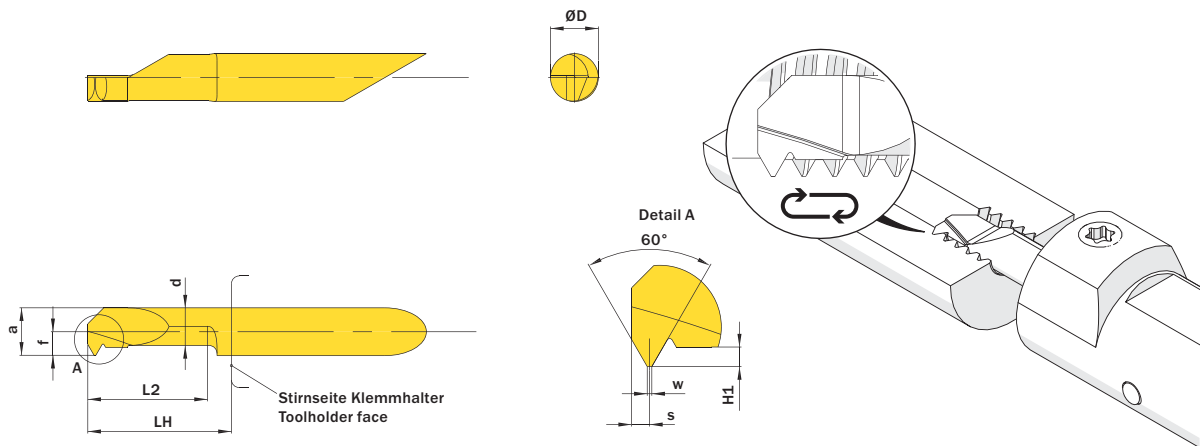
41, 42, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 54,  
55, 56, 57, 58, 59, 64, 65, 68, 69,  
70, 71, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79,  
80, 81Legende  
Legend **155**Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/775](http://www.simtek.info/cp/775)

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.UN14.02.15.62 M R

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36  
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD                                                   | Gang/Zoll<br>Threads/Inch | L2   | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended<br>cutting grades | a    | d    | f    | H1   | LH   | Steigung (von)<br>Pitch (as of) | S    | w    | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|------------------------------------------------------|---------------------------|------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|---------------------------------|------|------|------------------------------------|
| mm                                                   |                           | mm   | mm                                        |                                            |                              |                                   |                                                              | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   | mm                              | mm   | mm   |                                    |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,9 mm |                           |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |      |      |      |      |      |                                 |      |      |                                    |
| 4,0                                                  | 28                        | 15,2 | 3,9                                       | +                                          | A04.UN28.02.15.39 MR/L       | R AW98 L AD3Q                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 3,75 | 2,95 | 1,85 | 0,49 | 18,0 | 0,91                            | 0,6  | 0,11 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0                                                  | 32                        | 15,2 | 3,9                                       | +                                          | A04.UN32.02.15.39 MR/L       | R AW97 L AXA2                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 3,75 | 2,95 | 1,85 | 0,43 | 18,0 | 0,79                            | 0,55 | 0,1  | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm |                           |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |      |      |      |      |      |                                 |      |      |                                    |
| 4,0                                                  | 24                        | 15,2 | 4,2                                       | +                                          | A04.UN24.02.15.42 MR/L       | R ACKF L AAPQ                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 3,95 | 3,05 | 1,95 | 0,57 | 18,0 | 1,06                            | 0,65 | 0,13 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 5,2 mm |                           |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |      |      |      |      |      |                                 |      |      |                                    |
| 5,0                                                  | 20                        | 15,2 | 5,2                                       | +                                          | A05.UN20.02.15.52 MR/L       | R AJXH L ATV1                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 4,95 | 3,95 | 2,45 | 0,69 | 18,0 | 1,27                            | 0,7  | 0,16 | R A05.R L A05.L                    |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm |                           |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |      |      |      |      |      |                                 |      |      |                                    |
| 6,0                                                  | 14                        | 15,2 | 6,2                                       | +                                          | A06.UN14.02.15.62 MR/L       | R AGVT L AEVU                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 5,95 | 4,55 | 2,95 | 0,98 | 18,0 | 1,81                            | 0,9  | 0,23 | R A06.R L A06.L                    |
| 6,0                                                  | 16                        | 15,2 | 6,2                                       | +                                          | A06.UN16.02.15.62 MR/L       | R AMTC L AGN9                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 5,95 | 4,75 | 2,95 | 0,86 | 18,0 | 1,59                            | 0,85 | 0,2  | R A06.R L A06.L                    |
| 6,0                                                  | 18                        | 15,2 | 6,2                                       | +                                          | A06.UN18.02.15.62 MR/L       | R AK2J L AFD2                     | X800 X400 X600 GX79 X500 X400                                | 5,95 | 4,85 | 2,95 | 0,76 | 18,0 | 1,41                            | 0,75 | 0,18 | R A06.R L A06.L                    |

Bestellbeispiel // Order example: A05.UN20.02.15.52 MR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)