

Ausdrehen und Fasen

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,2 mm.

Boring and Chamfering

For use in bores as of minimum bore diameter 5,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f
0,02 mm/UVc
(Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

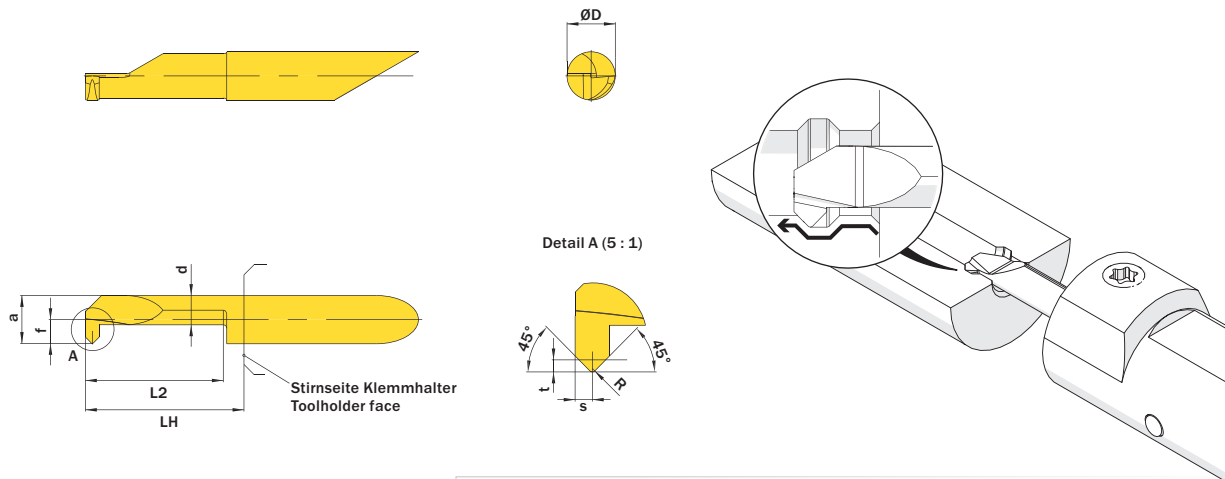
41, 42, 43, 45, 47, 49, 50, 51, 55,
56, 58, 59, 60, 64, 65, 66, 67, 68,
69, 70, 71, 74, 75, 76, 77, 78, 79,
80, 81Legende
Legend 155Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/756

Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.4545.20.72 F R

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode										a	d	f	LH	R	S	t	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm				P	K	M	N	S	H	O	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 5,2 mm																							
5,0	15,4	5,2	+	A05.4545.15.52 FR/L	R ANEE	L AB3U	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	4,95	3,75	2,45	18,0	0,2	1,0	0,7	R A05.R	L A05.L		
5,0	20,3	5,2	+	A05.4545.20.52 FR/L	R AAYP	L ANDH	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	4,95	3,75	2,45	23,0	0,2	1,0	0,7	R A05.R	L A05.L		
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm																							
6,0	20,3	6,2	+	A06.4545.20.62 FR/L	R AG75	L ANKN	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,95	3,95	2,95	23,0	0,2	1,0	0,7	R A06.R	L A06.L		
6,0	25,4	6,2	+	A06.4545.25.62 FR/L	R AJ5J	L ACW6	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,95	3,95	2,95	28,0	0,2	1,0	0,7	R A06.R	L A06.L		
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm																							
7,0	20,3	7,2	+	A07.4545.20.72 FR/L	R AJC3	L AC4S	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	4,25	3,45	23,0	0,2	1,0	0,7	R A07.R	L A07.L		
7,0	40,6	7,2	+	A07.4545.40.72 FR/L	R AHP6	L AHCW	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	4,25	3,45	43,0	0,2	1,0	0,7	R A07.R	L A07.L		

Bestellbeispiel // Order example: A05.4545.15.52 FR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)