

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 18,0 mm.

Grooving

For general grooving. For use in bores as of
minimum bore diameter 18,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U	Vc Seite/Page 442
----------------	----------------------

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
177, 181

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193

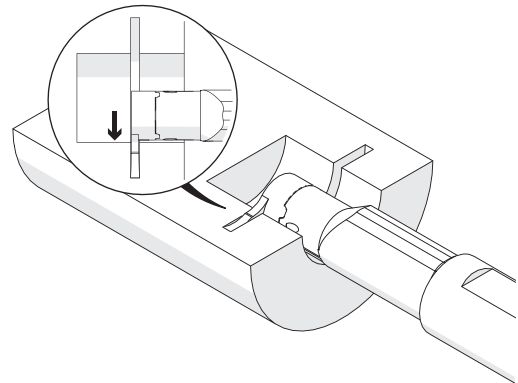
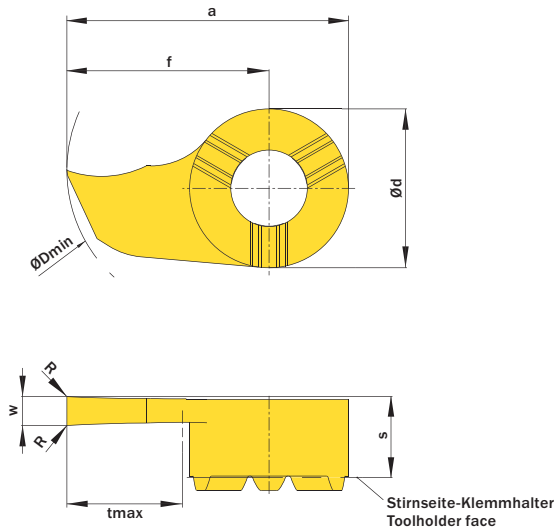


Legende
Legend **238**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/843



w ^{+0,03}			Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm					P	K	M	N	S	H	O							

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related Items can be found on the previous page as well!

1,5	-	18,0	D18.0150.00.18 GR/L	R	AKZ7	L	AM2H	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
2,0	-	18,0	D18.0200.00.18 GR/L	R	AJ4W	L	AJFJ	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
2,388	-	18,0	D18.0238.00.18 GR/L	R	A1DG	L	A1DJ	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
2,5	-	18,0	D18.0250.00.18 GR/L	R	ADDT	L	AEK0	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
3,0	-	18,0	D18.0300.00.18 GR/L	R	AM20	L	ANNX	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
3,175	-	18,0	D18.0318.00.18 GR/L	R	AVWC	L	AVWD	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
3,5	-	18,0	D18.0350.00.18 GR/L	R	AGY9	L	ACQ7	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18
4,0	-	18,0	D18.0400.00.18 GR/L	R	AC7M	L	AAVV	X800	X400	GX79	X500	X400	17,5	11,0	12,0	-	5,6	6,0	D18

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D18.0300.00.18 GR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

simtek individual

D18. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .18 Toleranz // Tolerance R/L
Beispielartikelnummer // Example Part number: **D18.0156.015.18 XN R** oder // or **D18.0156.015.18 XN L**