

Ausdrehen, Hartbearbeitung und WIPER Geometrie

In Verbindung mit einem CBN-Schneidstoff besonders geeignet für die Hartbearbeitung ab Bohrungsdurchmesser 4,2 mm.

Boring, Hard Part Turning plus WIPER-Geometry

First choice for hard part turning applications in bores as of bore diameter 4,2 mm in combination with our CBN grades.

| | |
|--|-------------------------------|
| Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start) | |
| f 0,02 mm/U | Vc (Seite/Page 442) |

| |
|---|
| Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 40, 45, 46, 47, 48, 54, 55, 57, 64, 65, 68, 69, 70, 73, 75, 76, 78, 79, 80, 81 |
|---|

| |
|--|
| Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 107 |
|--|

SP
CBN
R

Legende Legend **155**

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/1053

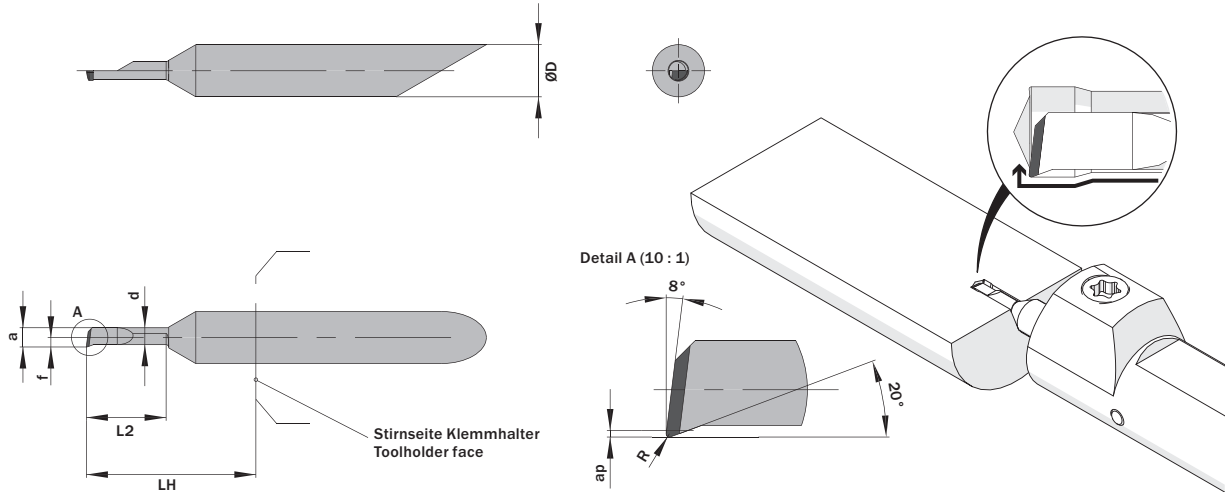


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1807.06.17.10 YUR / L

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) | R | Kühlmittelzufuhr Through coolant supply | Artikelnummer Part number | Webcode www.simtek.com/webcode | Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades | a | ap | d | f | LH | Connectcode www.simtek.com/code |
|----|----|---|----|--|------------------------------|-----------------------------------|---|----|----|----|----|----|------------------------------------|
| mm | mm | mm | mm | | | | Tagessaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode | mm | mm | mm | mm | mm | |

Fortgesetzte Tabelle Continued Table
Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,7 mm | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|-----|------|---|--------------------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----------------|
| 4,0 | 10,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.10.37.15 YUR | A54H | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7 | 13,0 | A04.R |
| 4,0 | 10,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.10.37.15 YUR/L | AF4J L AHZV | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 13,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.15.37.15 YUR/L | ABVM L AFNM | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7 | 18,0 | A04.R L A04.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.15.37.15 YUR/L | AJ9Y L ABDU | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 18,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.20.37.15 YUR | A54K | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7 | 23,0 | A04.R |
| 4,0 | 20,3 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.20.37.15 YUR/L | AHN6 L ABFZ | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 23,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,1 | - | A04.1817.25.37.10 YUR | A54N | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7 | 28,0 | A04.R |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,1 | + | A04.1C17.25.37.10 YUR/L | AK2Z L AGKZ | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.25.37.15 YUR | A54Q | CBN8 | 3,45 | 0,21 | 3,05 | 1,7 | 28,0 | A04.R |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.25.37.15 YUR/L | AM56 L ATWA | CBN8 | 3,45 | 0,21 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | A04.C L A04.C.L |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.10.42.15 YUR/L | AH9U L AH6F | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.15.42.15 YUR/L | AJ94 L AMC8 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.20.42.15 YUR/L | AHVV L ABZS | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 25,4 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.25.42.15 YUR/L | AK3E L ACN3 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 28,0 | A04.C L A04.C.L |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.2020.10.42.15 YUR/L | AQQC L A4X3 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | A04.R L A04.L |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **A04.1817.15.37.15 YUR CBN8 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, CBN8 = Schneidstoff // Grade)**

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index