

Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 10,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving. For use in bores as of minimum bore diameter 10,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U Vc Seite/Page 442

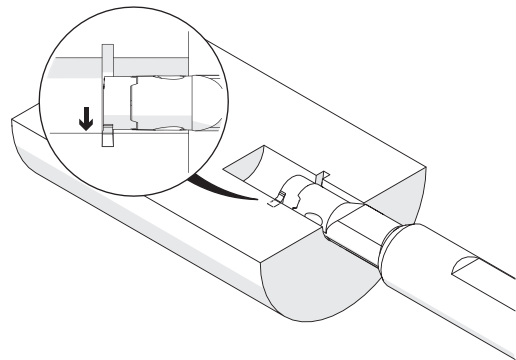
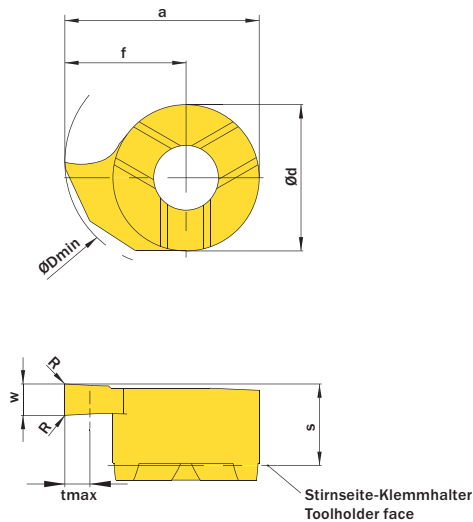
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
172, 178, 181

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193



Legende
Legend 238

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/839



w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
					P K M N S H O							

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related Items can be found on the previous page as well!

0,53	0,5	10,0	D10.0050.00.10 GR		A7NK	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,2	D10	new	
0,73	0,7	10,0	D10.0070.00.10 GR/L	R	AFSU	AAB2	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,2	D10	upd
0,83	0,8	10,0	D10.0080.00.10 GR/L	R	AHQS	AGM7	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,3	D10	upd
0,93	0,9	10,0	D10.0090.00.10 GR/L	R	AMHS	AG18	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,5	D10	upd
1,0	-	10,0	D10.0100.00.10 GR/L	R	AH7V	APDY	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,8	1,8	D10	upd
1,2	1,1	10,0	D10.0110.00.10 GR/L	R	AC8U	ADN2	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,4	1,3	10,0	D10.0130.00.10 GR/L	R	ANFZ	AG0G	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,5	-	10,0	D10.0150.00.10 GR/L	R	AG47	AG0K	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
1,7	1,6	10,0	D10.0160.00.10 GR/L	R	ANVJ	AJV0	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
2,0	-	10,0	D10.0200.00.10 GR/L	R	AAGC	APGT	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
2,388	-	10,0	D10.0238.00.10 GR/L	R	A07V	A07U	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	inch
2,5	-	10,0	D10.0250.00.10 GR/L	R	AKZ9	AH47	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
3,0	-	10,0	D10.0300.00.10 GR/L	R	AJ38	AKF5	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	
3,175	-	10,0	D10.0318.00.10 GR/L	R	AF7U	ABBT	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	9,3	7,0	5,8	-	3,9	1,8	D10	inch

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: D10.0250.00.10 GR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)