



Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 22,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,04 mm	hmax 0,05 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 564, 565, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 475		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)		

SP Legende
Legend

HM Legende
Legend

Scan
QR-Code

683

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/380

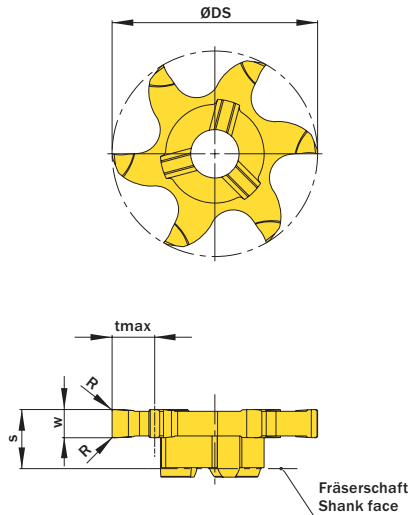


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0300.020.22 G

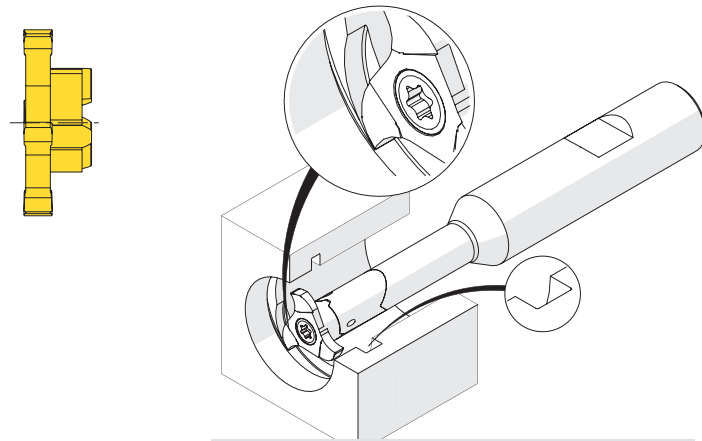


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

w ^{+0,02} mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode							tmax mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/ccode
					P	N	M	K	S	H	O					
1,0	0,1	22,0	V06.0100.010.22 G	AGZW	X800	X510	GT42	X510	X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0		
1,168	0,1	22,0	V06.0117.010.22 G	A6EF	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0		
1,5	0,1	22,0	V06.0150.010.22 G	AGY6	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
1,575	0,1	22,0	V06.0157.010.22 G	A6EH	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
2,0	0,2	22,0	V06.0200.020.22 G	AFJQ	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
2,388	0,2	22,0	V06.0238.020.22 G	A6EB	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
2,5	0,2	22,0	V06.0250.020.22 G	AKJ5	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
3,0	0,2	22,0	V06.0300.020.22 G	AFBB	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		
3,175	0,2	22,0	V06.0318.020.22 G	A6ED	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	5,4	21,7	6	VD12.0		
4,0	0,2	22,0	V06.0400.020.22 G	APZW	X800	X500	GT42	X500	X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0		

Bestellbeispiel // Order example: V06.0200.020.22 G X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)



V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .22 Toleranz // Tolerance
Beispielartikelnummer // Example Part number: V06.0179.030.22 XG

simmill AX
simmill PMX
simmill PX
simmill SX
simmill UX
simmill VX
simmill 4U/4V
simmill 9W
simmill QX
simmill H2
simmill K2
simmill MX
simmill OS
Index