

Stechdrehen, Sicherungsringnuten mit Fassung

Sicherungsringnuten vgl. DIN 471/472 sowie DIN 983/984, mit Nutaußenkantenfasung.

Grooving, Circlip Ring Grooves with Chamfer

Circlip ring grooves comp. to DIN 471/472 and DIN 983/984, with chamfer.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f (außen//ext.)	f (innen//int.)	Vc
0,04 mm/U	0,03 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
335, 336, 337, 338, 339, 340



Legende
Legend **365**



Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/332

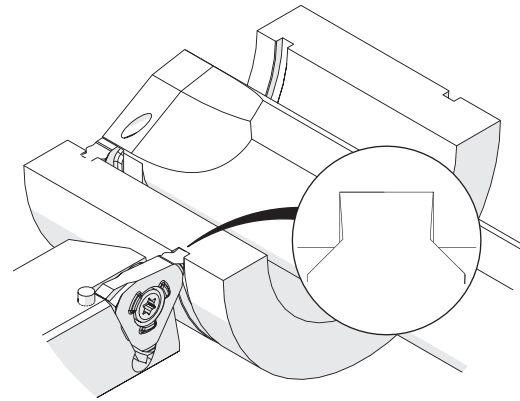
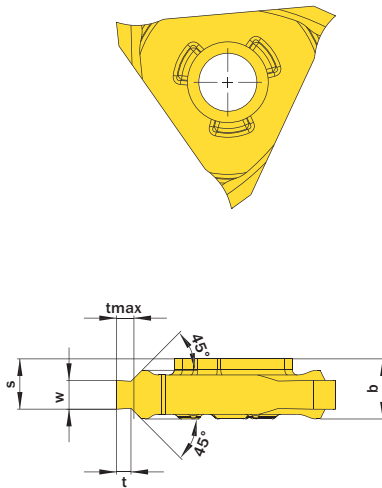


Abbildung zeigt / Drawing shows: TE3.2616.00 F R

Nutnennbreite Nominal width of groove	w ^{+0,03}	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode							b	S	t	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
				P	K	M	N	S	H	O					
mm	mm									mm	mm	mm	mm		
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 1,1 mm															
1,1	1,2	TE3.1105.00 FR/L	R AFC9 L AN28	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,37	0,36	0,4	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 1,3 mm															
1,3	1,4	TE3.1306.00 FR/L	R AEQZ L AMVQ	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,47	0,45	0,55	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 1,6 mm															
1,6	1,7	TE3.1607.00 FR/L	R AACQ L APPJ	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,49	0,6	0,7	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,6	1,7	TE3.1608.00 FR/L	R AK00 L ABUB	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,49	0,75	0,85	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,6	1,7	TE3.1609.00 FR/L	R AJ0M L ANCC	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,49	0,85	1,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 1,85 mm															
1,85	1,95	TE3.1810.00 FR/L	R ACD6 L ANG2	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,47	0,85	1,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
1,85	1,95	TE3.1812.00 FR/L	R ABE7 L AG5M	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,47	1,1	1,25	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 2,15 mm															
2,15	2,25	TE3.2115.00 FR/L	R AB8G L AGPQ	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,17	1,35	1,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 2,65 mm															
2,65	2,75	TE3.2616.00 FR/L	R ADY6 L ANB3	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,37	1,35	1,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
2,65	2,75	TE3.2617.00 FR/L	R ACFT L APV8	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,37	1,6	1,75	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 3,15 mm															
3,15	3,25	TE3.3118.00 FR/L	R AC3K L AKVF	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,12	1,6	1,75	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 4,15 mm															
4,15	4,25	TE3.4120.00 FR/L	R AAGD L AAGN	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,12	1,85	2,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
4,15	4,25	TE3.4125.00 FR/L	R AFPP L APTT	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,8	5,12	2,35	2,5	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	
▼ Nutnennbreite // Nominal width of groove = 5,15 mm															
5,15	5,25	TE3.5130.00 FR/L	R ADWB L AF7M	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,6	5,82	2,85	3,0	R TE3.R.5.3 L TE3.L.5.3	

Bestellbeispiel // Order example: TE3.2616.00 F R X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)