



# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 22,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm <b>0,04 mm</b>	hmax <b>0,05 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 671</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>564, 565, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>475</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H05 (Seite/Page 681), H07 (Seite/Page 682)</b>		

SP Legende  
Legend

HM Legende  
Legend

683

Scan QR-Code
Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/380](http://www.simtek.info/cp/380)

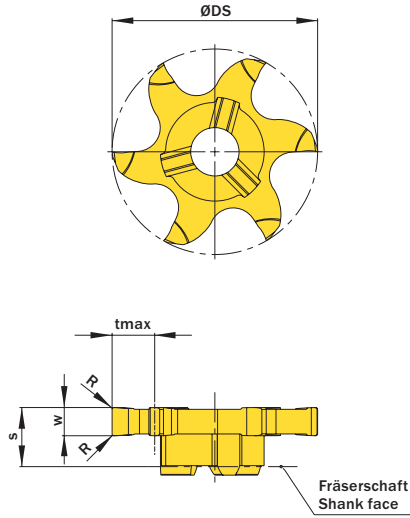


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.0300.020.22 G

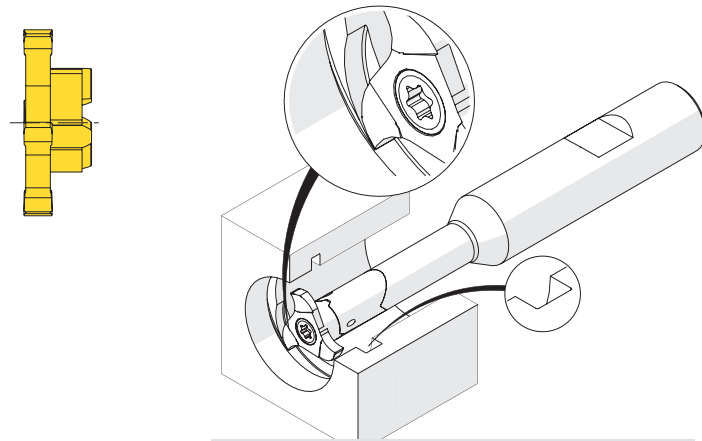


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

w <sup>+0,02</sup> mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode  Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code
					P N M K S H O					
1,0	0,1	22,0	V06.0100.010.22 G	AGZW	X800 X510 GT42 X510 X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0
1,168	0,1	22,0	V06.0117.010.22 G	A6EF	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	5,8	21,7	6	VD12.0 <span style="font-size: small;">inch</span>
1,5	0,1	22,0	V06.0150.010.22 G	AGY6	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
1,575	0,1	22,0	V06.0157.010.22 G	A6EH	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0 <span style="font-size: small;">inch</span>
2,0	0,2	22,0	V06.0200.020.22 G	AFJQ	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
2,388	0,2	22,0	V06.0238.020.22 G	A6EB	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0 <span style="font-size: small;">inch</span>
2,5	0,2	22,0	V06.0250.020.22 G	AKJ5	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
3,0	0,2	22,0	V06.0300.020.22 G	AFBB	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0
3,175	0,2	22,0	V06.0318.020.22 G	A6ED	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	5,4	21,7	6	VD12.0 <span style="font-size: small;">inch</span>
4,0	0,2	22,0	V06.0400.020.22 G	APZW	X800 X500 GT42 X500 X400	4,5	6,2	21,7	6	VD12.0

Bestellbeispiel // Order example: V06.0200.020.22 G X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)



V06. w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits . R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits .22 Toleranz // Tolerance  
Beispielartikelnummer // Example Part number: V06.0179.030.22 XG

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill 4U/4V  
simmill 9W  
simmill QX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index