

Stechen von Vollradiusnuten

Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 8,0 mm.

Full Radius Grooving

For use in bores as of minimum bore diameter 8,0 mm.

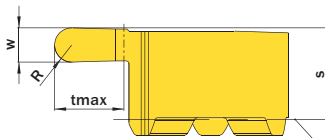
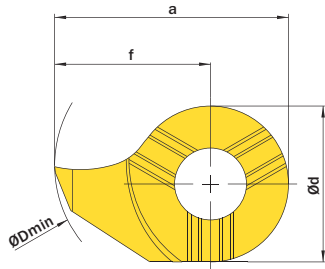
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
170, 171, 180, 181



SP
HM
R
 Legende Legend **238**
 Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/830



Stirnseite Klemmhalter
Toolholder face

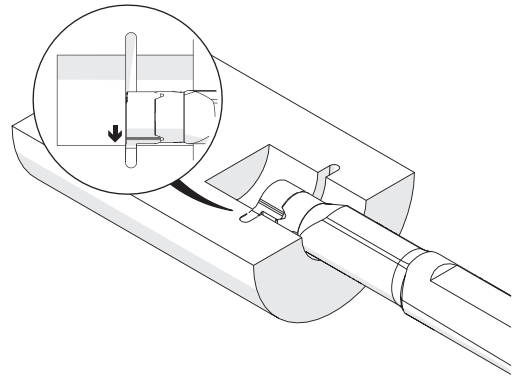


Abbildung zeigt / Drawing shows: D14.0010.20 V R

R	w ^{+0,05}	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	a	Ød	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	S	f	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P K M N S H O	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 8,0 mm											
0,4	0,8	D08.0004.08 VR/L	R AAP2 L AE8B	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,6	1,2	D08.0006.12 VR/L	R AHUE L AF16	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,785	1,575	D08.0008.157 VR/L	R A4NH L A4NK	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,8	1,6	D08.0008.16 VR/L	R ANWU L AJUP	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
0,9	1,8	D08.0009.18 VR/L	R AMHØ L APZV	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
1,0	2,0	D08.0010.20 VR/L	R ADYE L AEDC	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	7,8	6,0	8,0	3,3	4,8	1,0	D08
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 9,0 mm											
0,4	0,8	D09.0004.08.09 VR/L	R AWF L AWGW	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
0,5	1,0	D09.0005.10.09 VR/L	R A5WV L A5W3	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
0,6	1,2	D09.0006.12.09 VR/L	R AWF L AWGX	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
0,9	1,8	D09.0009.18.09 VR/L	R AWFH L AWGY	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09
1,0	2,0	D09.0010.20.09 VR/L	R AWFJ L AWGZ	X800 X400 X600 GX79 X500 X400	8,6	6,2	9,0	3,5	5,5	1,6	D09

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: **D08.0006.12 VR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)