

Poly-V-Riemennuten

Für Poly-V-Profile J und K.

Poly-V-Belt Grooves

For Poly-V-profiles J and K.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
372, 374, 375, 376, 377, 379



SP
HM

Legende
Legend

400



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/512

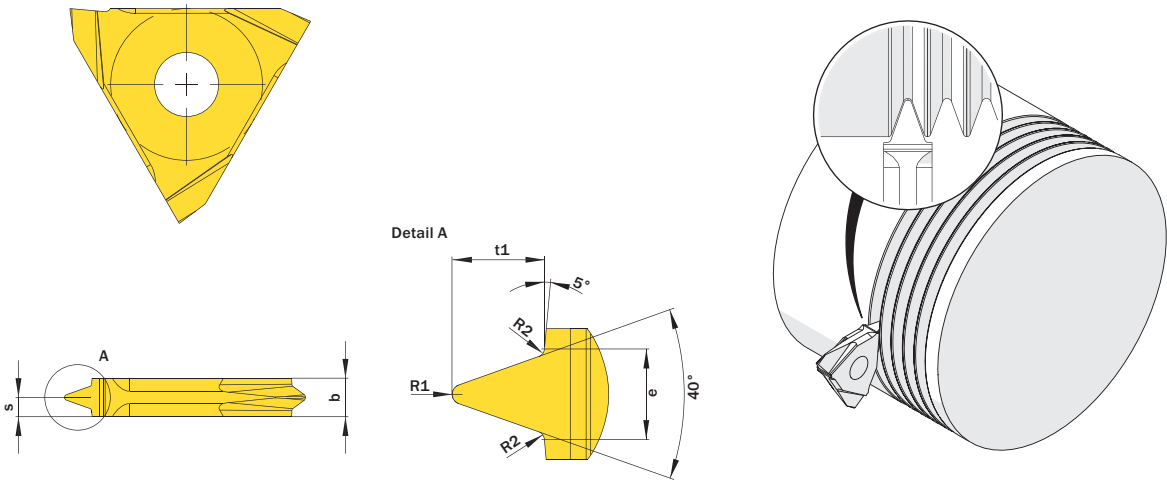


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.0223.30 J

e	R1	R2	b ±0,02	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	Profil Profile	S	t1	Connectcode www.simtek.com/code														
mm	mm	mm	mm																					
2,34	0,25	0,2	3,3	E12.0223.30 J	ADQ4	<table><tr><td>P</td><td>K</td><td>M</td><td>N</td><td>S</td><td>H</td><td>O</td></tr><tr><td>X800</td><td>X400</td><td>X500</td><td>GX79</td><td>X500</td><td>X400</td><td></td></tr></table>	P	K	M	N	S	H	O	X800	X400	X500	GX79	X500	X400		J	1,65	2,3	E12.C3
P	K	M	N	S	H	O																		
X800	X400	X500	GX79	X500	X400																			
3,56	0,35	0,25	4,3	E12.0356.43 J	AFAV	<table><tr><td>X800</td><td>X400</td><td>X500</td><td>GX79</td><td>X500</td><td>X400</td><td></td></tr></table>	X800	X400	X500	GX79	X500	X400		K	2,15	3,69	E12.D4							
X800	X400	X500	GX79	X500	X400																			

Bestellbeispiel // Order example: E12.0223.30 J X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)