

# Klemmhalter, Außen, Mittlere Stechtiefen

Einstechdrehen und Längsdrehen außen.  
 Ausgewogene Balance zwischen Stechtiefe und Stabilität.

## Toolholder, External, Regular Cutting Depths

External grooving and turning.  
 Well-balanced ratio of cutting depth and stability.

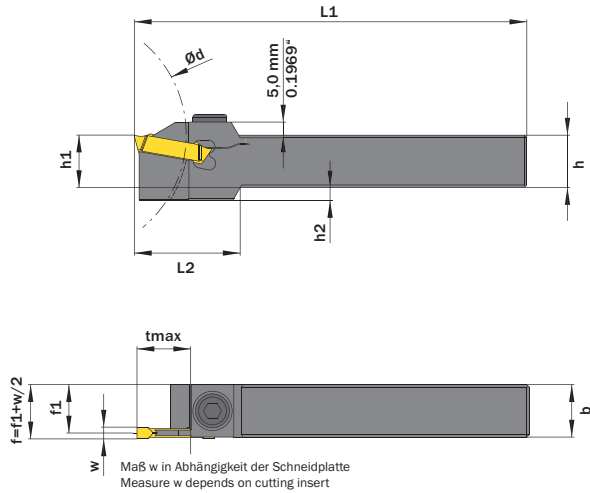
Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

12,0 Nm



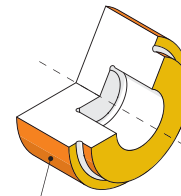
Legende  
 Legend 327

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1330](http://www.simtek.info/cp/1330)



tmax in Abhängigkeit vom Werkstückdurchmesser (Ød)  
 tmax depends on workpiece diameter (Ød)

	tmax bei / for Schaft bis 25,0 mm Shank up to 0.9843"	tmax bei / for Schaft 32,0 mm Shank 1.2598"
Bis Ø63,0 mm / up to Ø2.4803"	20,0 mm / 0.7874"	20,0 mm / 0.7874"
Bis Ø100,0 mm / up to Ø3.9370"	20,0 mm / 0.7874"	20,0 mm / 0.7874"
Bis Ø160,0 mm / up to Ø6.2992"	18,6 mm / 0.7323"	17,4 mm / 0.6850"
Bis Ø250,0 mm / up to Ø9.8425"	17,1 mm / 0.6732"	14,9 mm / 0.5866"
Bis Ø400,0 mm / up to Ø15.7480"	16,1 mm / 0.6339"	13,3 mm / 0.5236"



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen  
 Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte/Aufnahme ebenfalls möglich  
 Also possible depending on insert/fixation type

Abbildung zeigt / Drawing shows: G18.2020.03 R

h	b	w ≥	w ≤	Artikelnummer Part number	Webcode <a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a>	f1	h1 js14	h2	L1	L2	tmax	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode <a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a>
mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm			

Fortgesetzte Tabelle  
 Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
 Related items can be found on the previous page as well!

▼ Connectcode = G29.04

15,875	15,875	4,0	5,0	<b>G18.0.625.04 R</b>	A35H	13,88	16,0	9,0	125,0	40,0	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	Inch
19,05	19,05	4,0	5,1	<b>G18.0.750.04 R/L</b>	R AWCH L AWCG	17,05	19,0	6,0	125,0	40,0	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	Inch
25,4	25,4	4,0	5,1	<b>G18.1.000.04 R/L</b>	R AWCQ L AWCP	23,4	25,0	-	150,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	Inch
20,0	20,0	4,0	5,0	<b>G18.2020.04 R/L</b>	R AFMZ L ADK3	18,0	20,0	5,0	125,0	40,0	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	
25,0	25,0	4,0	5,1	<b>G18.2525.04 R/L</b>	R AM24 L ANPK	23,0	25,0	-	150,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	
32,0	25,0	4,0	5,1	<b>G18.3225.04 R/L</b>	R AH22 L AKK5	23,0	32,0	-	170,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.04	

▼ Connectcode = G29.06

19,05	19,05	5,2	6,0	<b>G18.0.750.06 R/L</b>	R AWCK L AWJC	16,05	19,0	6,0	125,0	40,0	20,0	ATJ7	SW6	G29.06	Inch
25,4	25,4	5,2	6,0	<b>G18.1.000.06 R/L</b>	R AWCT L AWCS	22,4	25,0	-	150,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.06	Inch
20,0	20,0	5,2	6,0	<b>G18.2020.06 R/L</b>	R ACNE L ACEA	17,0	20,0	5,0	125,0	40,0	20,0	ATJ7	SW6	G29.06	
25,0	25,0	5,2	6,0	<b>G18.2525.06 R/L</b>	R ABN5 L ADJG	22,0	25,0	-	150,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.06	
32,0	25,0	5,2	6,0	<b>G18.3225.06 R/L</b>	R AE9N L APHE	22,0	32,0	-	170,0	-	20,0	ATJ7	SW6	G29.06	

Bestellbeispiel // Order example: **G18.2525.04 R** (R = Rechte Ausführung // Right hand version)

Eine Umschlüsselungliste von **Webcode zu Schrauben bzw. Spannmuttern** finden Sie auf Seite 766.  
 A conversion list from **webcode to screws as well as standard screw nuts** can be found on page 766.