

# Ausdrehen, Hartbearbeitung

In Verbindung mit einem CBN-Schneidstoff besonders geeignet für die Hartbearbeitung ab Bohrungsdurchmesser 1,0 mm.

# Boring, Hard Part Turning

First choice for hard part turning applications in bores as of bore diameter 1,0 mm in combination with our CBN grades.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

|           |                  |
|-----------|------------------|
| f         | Vc               |
| 0,02 mm/U | (Seite/Page 442) |

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

40, 45, 46, 47, 48, 54, 55, 57, 64, 65, 68, 69, 70, 73, 75, 76, 78, 79, 80, 81

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

107



Legende Legend 155

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/1051](http://www.simtek.info/cp/1051)

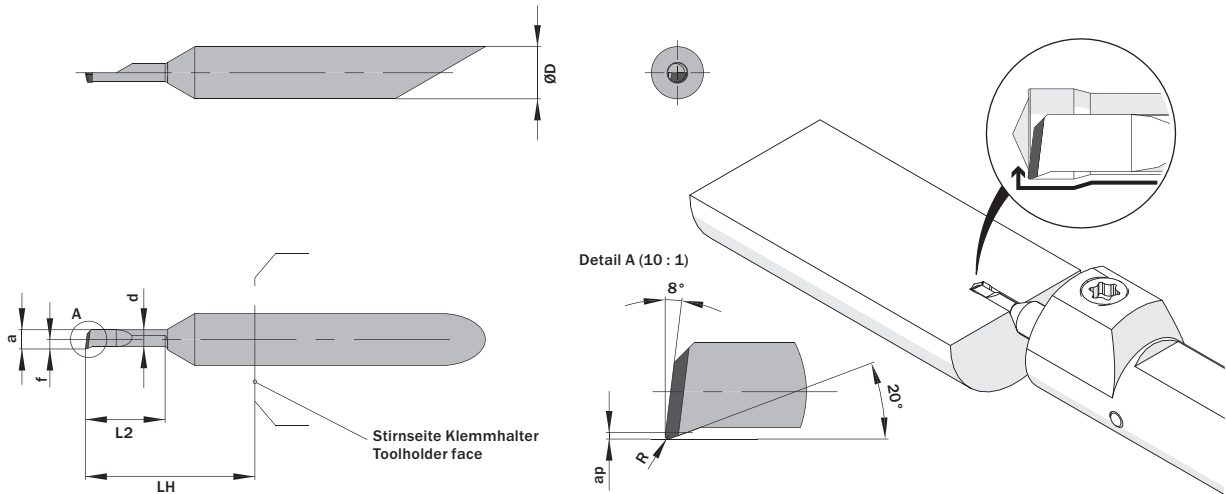


Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1807.06.17.10 YUR / L



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36  
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD   | L2   | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | R   | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended<br>cutting grades | a    | ap   | d    | f    | LH   | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|--|------|---|-----|--|------------------------------|-----------------------------------|--|------|------|------|------|------|------------------------------------|
| mm   | mm   | mm  | mm  |  |                              |                                   | H  | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   |                                    |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 1,0 mm |      |   |     |  |                              |                                   |  |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0  | 4,0  | 1,0                                       | 0,1 | -  | A04.1804.04.10.10 YUR        | A53N                              | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 0,45 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 4,1  | 1,0                                       | 0,1 | +  | A04.1C04.04.10.10 YUR/L      | R ADBK L AJ4P                     | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0  | 6,0  | 1,0                                       | 0,1 | -  | A04.1804.06.10.10 YUR        | A53K                              | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 0,45 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 6,1  | 1,0                                       | 0,1 | +  | A04.1C04.06.10.10 YUR/L      | R ADCN L APKW                     | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0  | 8,1  | 1,0                                       | 0,1 | -  | A04.1804.08.10.10 YUR        | A53Q                              | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 0,45 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 8,1  | 1,0                                       | 0,1 | +  | A04.1C04.08.10.10 YUR/L      | R AKCE L ACV1                     | CBN8   | 0,95 | 0,05 | 0,75 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 1,2 mm |      |   |     |  |                              |                                   |  |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0  | 5,1  | 1,2                                       | 0,1 | -  | A04.1805.04.12.10 YUR        | A53T                              | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 0,55 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 5,1  | 1,2                                       | 0,1 | +  | A04.1C05.04.12.10 YUR/L      | R AW3Y L AW3X                     | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0  | 7,1  | 1,2                                       | 0,1 | -  | A04.1805.07.12.10 YUR        | A53V                              | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 0,55 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 7,1  | 1,2                                       | 0,1 | +  | A04.1C05.07.12.10 YUR/L      | R AW3Ø L AW3Z                     | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0  | 9,1  | 1,2                                       | 0,1 | -  | A04.1805.09.12.10 YUR        | A53X                              | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 0,55 | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 9,1  | 1,2                                       | 0,1 | +  | A04.1C05.09.12.10 YUR/L      | R AW32 L AW31                     | CBN8   | 1,1  | 0,06 | 0,85 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 1,4 mm |      |   |     |  |                              |                                   |  |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0  | 6,1  | 1,4                                       | 0,1 | -  | A04.1806.06.14.10 YUR        | A53Z                              | CBN8   | 1,25 | 0,07 | 0,95 | 0,6  | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 6,1  | 1,4                                       | 0,1 | +  | A04.1C06.06.14.10 YUR/L      | R AW34 L AW33                     | CBN8   | 1,25 | 0,07 | 0,95 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0  | 10,2 | 1,4                                       | 0,1 | -  | A04.1806.10.14.10 YUR        | A531                              | CBN8   | 1,25 | 0,07 | 0,95 | 0,6  | 13,0 | A04.R                              |
| 4,0  | 10,2 | 1,4                                       | 0,1 | +  | A04.1C06.10.14.10 YUR/L      | R AW36 L AW35                     | CBN8   | 1,25 | 0,07 | 0,95 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L                  |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related Items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A04.1804.04.10.10 YUR CBN8 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, CBN8 = Schneidstoff // Grade)