

Fasen

Für das Anfasen mit 30°, 45° oder 60° sowie für die Herstellung planseitiger Konturen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 1,0 mm.

Chamfering

For chamfering with 30°, 45° or 60° as well as for the machining of face sided contours. For use in bores as of minimum bore diameter 1,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f
0,02 mm/U

V_c
(Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

**42, 45, 50, 56, 59, 64, 65, 68, 69,
71, 74, 75, 77, 78, 79, 80, 81**



SP
HM

R

Legende
Legend **155**

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/758

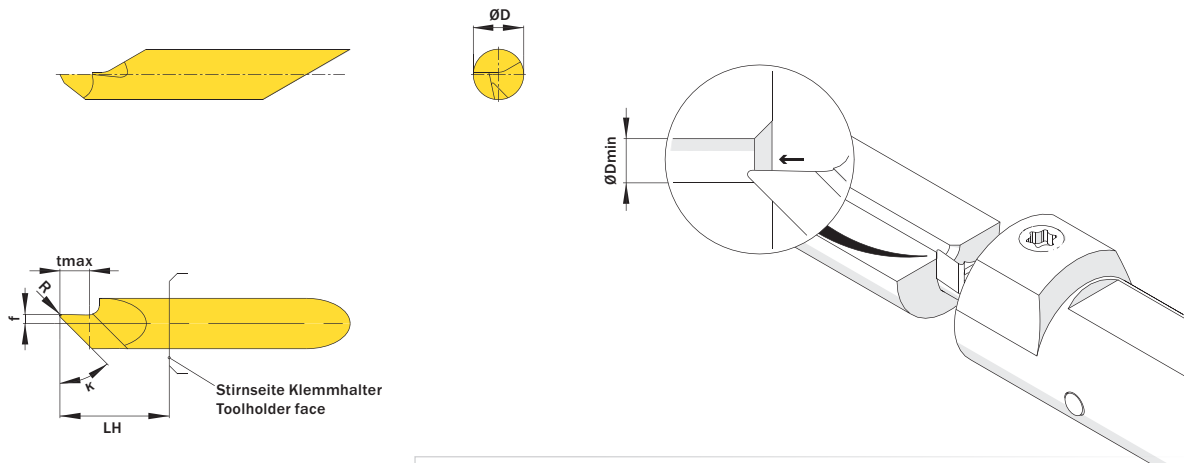
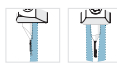


Abbildung zeigt / Drawing shows: A06.0045.11.20 AF R



Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

ØD mm	κ	f mm	R mm	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	LH mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
▼ κ = 30°											
6,0	30°	1,7	0,2	+	A06.0030.17.20 AF R/L	R A5ST L A5SV	X800 X400 GX79 X500 X400	1,0	13,0	2,5	R A06.R L A06.L
▼ κ = 45°											
6,0	45°	1,1	0,2	+	A06.0045.11.20 AF R/L	R AJ6Q L ACUY	X800 X400 GX79 X500 X400	1,0	13,0	3,5	R A06.R L A06.L
▼ κ = 60°											
6,0	60°	0,5	0,2	+	A06.0060.05.20 AF R/L	R ABJY L ACF6	X800 X400 GX79 X500 X400	1,0	13,0	4,0	R A06.R L A06.L

Bestellbeispiel // Order example: **A06.0045.11.20 AF R X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)