



# Allgemeines Nutfräsen

Nutfräsen gerader Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 14,0 mm.

# General Groove Milling

General groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 14,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm <b>0,02 mm</b>	hmax <b>0,03 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 671</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>519, 520, 521, 522</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>475</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)</b>		

**SP** Legende  
**HM** Legend

683

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/359](http://www.simtek.info/cp/359)

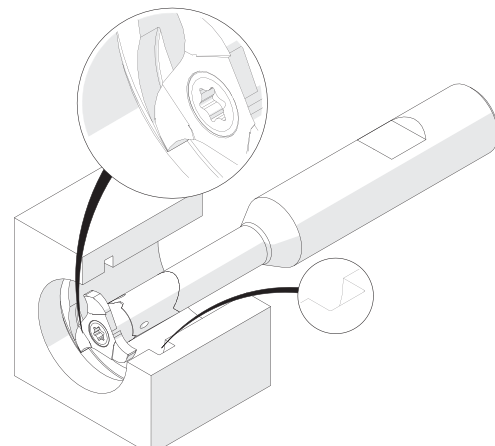
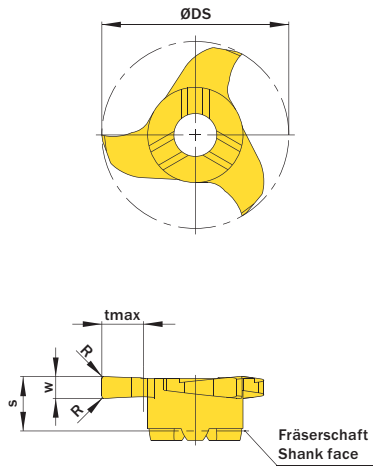


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.  
 Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: S16.0200.02 G

w <sup>+0,02</sup> mm	R mm	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore) mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode  Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax mm	S mm	ØDS mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	
					P N M K S H O						
1,04	-	14,0	<b>S14.0100.00 G</b>	AVH6	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
1,0	0,1	14,0	<b>S14.0100.01 G</b>	ADNZ	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
<b>1,168</b>	-	<b>14,0</b>	<b>S14.0117.00 G</b>	<b>AB4V</b>	<b>X800 X510 G142 X510 X400</b>	<b>2,5</b>	<b>4,5</b>	<b>13,7</b>	<b>3</b>	<b>SD08.0</b>	
1,422	-	14,0	<b>S14.0142.00 G</b>	AAD1	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
1,5	0,2	14,0	<b>S14.0150.02 G</b>	AGJ3	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
1,575	0,2	14,0	<b>S14.0157.02 G</b>	AHP3	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
2,0	0,2	14,0	<b>S14.0200.02 G</b>	AMG7	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
2,388	0,2	14,0	<b>S14.0239.02 G</b>	APC6	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	
2,5	0,2	14,0	<b>S14.0250.02 G</b>	ANZT	X800 X510 G142 X510 X400	2,5	4,5	13,7	3	SD08.0	

Bestellbeispiel // Order example: **S14.0250.02 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)



S14. **w, 1/100 mm, 4 Stellen/Digits** . **R, 1/100 mm, 3 Stellen/Digits** **Toleranz // Tolerance**  
 Beispielpartikelnummer // Example Part number: **S14.0179.030 XG**

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill 4U/4V  
simmill 9W  
simmill QX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index