

Gewindedrehen, Trapezgew., Innen, Teilprofil

Teilprofil für Innen-Trapezgewinde.

Threading, Trapezoidal, Internal, Partial Profile

Partial profile for internal trapezoidal thread.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

Anzahl Durchgänge // Number of passes
12 - 18Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method
Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)

Vc (Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

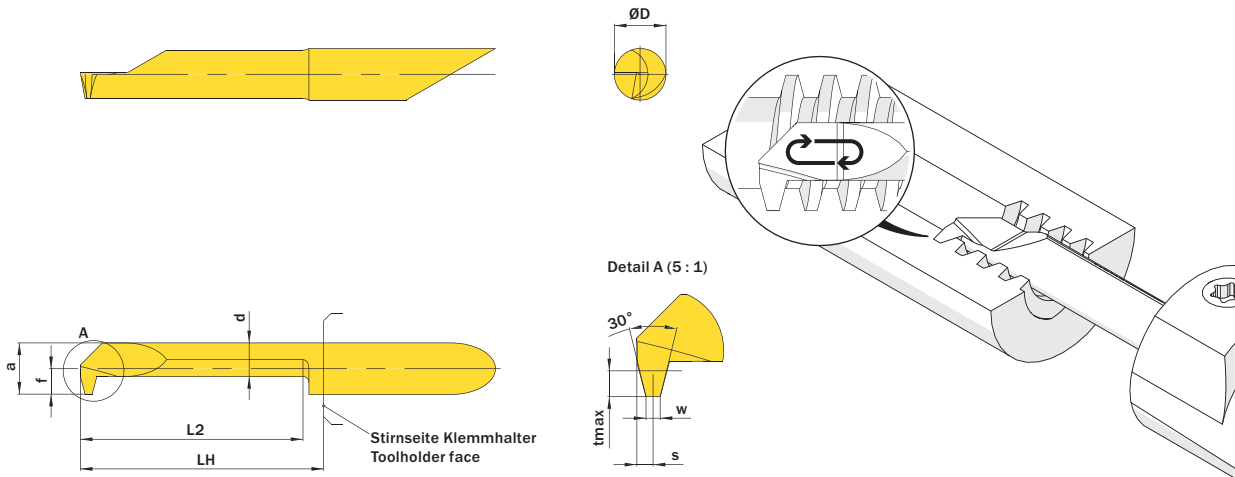
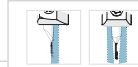
**42, 43, 45, 50, 51, 56, 59, 60, 64,
65, 66, 67, 68, 69, 71, 74, 75, 77,
78, 79, 80, 81**SP
HM
RLegende
Legend **155**Scan
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/773

Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.TR30.01.30.72 M R

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36
Additional information about through coolant supply on page 36

ØD	Steigung (von) Pitch (as of)	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Kühlmittelzufuhr Through coolant supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode										Connectcode www.simtek.com/code				
mm	mm	mm	mm				P	K	M	N	S	H	O	a	d	f	LH	S	tmax	w	
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 6,2 mm																					
6,0	1,5	20,3	6,2	+	A06.TR15.01.20.62 MR/L	R AF38 L ABDP	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,95	4,9	2,95	23,0	0,6	0,9	0,47	R	A06.R L A06.L
6,0	2,0	20,3	6,2	+	A06.TR20.01.20.62 MR/L	R AAZ9 L AMPG	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	5,95	4,55	2,95	23,0	0,75	1,25	0,6	R	A06.R L A06.L
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 7,2 mm																					
7,0	2,0	20,3	7,2	+	A07.TR20.01.20.72 MR/L	R AHAK L AK4J	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	5,05	3,45	23,0	0,75	1,25	0,59	R	A07.R L A07.L
7,0	2,0	30,5	7,2	+	A07.TR20.01.30.72 MR/L	R AGM5 L AEG5	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	5,05	3,45	33,0	0,75	1,25	0,59	R	A07.R L A07.L
7,0	3,0	20,3	7,2	+	A07.TR30.01.20.72 MR/L	R AKCZ L AJGN	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	4,55	3,45	23,0	1,1	1,75	0,96	R	A07.R L A07.L
7,0	3,0	30,5	7,2	+	A07.TR30.01.30.72 MR/L	R APWE L AKJD	X800	X400	X600	GX79	X500	X400	6,95	4,55	3,45	33,0	1,1	1,75	0,96	R	A07.R L A07.L

Bestellbeispiel // Order example: **A07.TR30.01.30.72 MR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)