

## Gewindedrehen, Metr. ISO, Innen, Teilprofil

Mehrbereichswerkzeuge für unterschiedliche Steigungen.

## Threading, Metr. ISO, Internal, Partial Profile

Multi-purpose tools, usable for different pitches.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U

Vc (Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

45, 46, 48, 54, 55, 57, 64, 65, 68,  
69, 70, 73, 75, 76, 79, 80, 81Empf. Zustellungsart // Recom. infeed method  
**Modifizierte einseitige Flankenzustellung // Modified one-sided flank infeed (Seite/Page 447)**

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

T01 (Seite/Page 153)

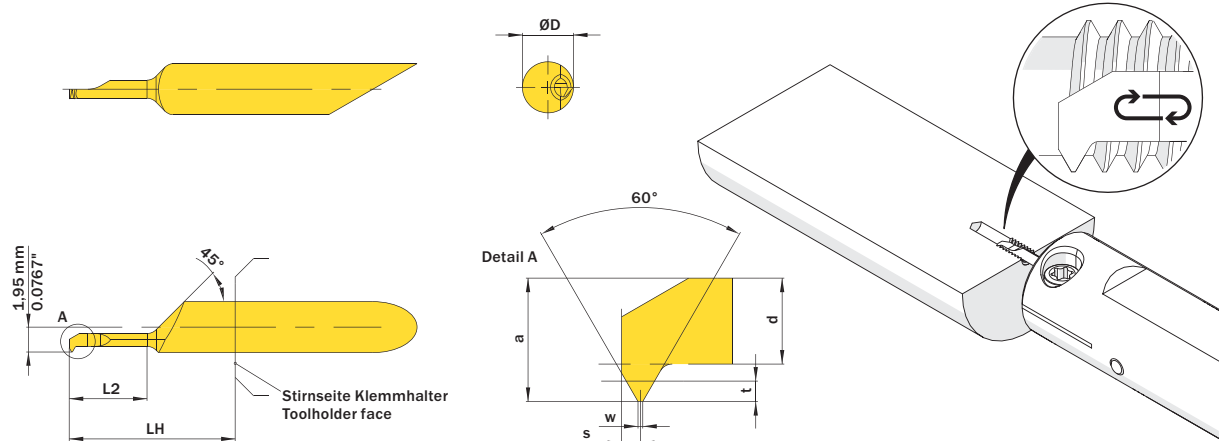
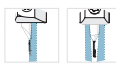
Legende  
Legend 155Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/767](http://www.simtek.info/cp/767)

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.M045.01.06.17 MR

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36  
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD                                             | Steigung (von)<br>Pitch (as of) | L2   | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br>www.simtek.com/webcode | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended<br>cutting grades | Regelgewinde<br>Standard pitch thread | a    | d    | LH   | S    | t    | w    | Connectcode<br>www.simtek.com/code |
|------------------------------------------------|---------------------------------|------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------------------------------------|
| mm                                             | mm                              | mm   | mm                                        |                                            |                              |                                   | P K M N S H O                                                | mm                                    | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   | mm   |                                    |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M1   |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,25                            | 2,5  | 0,73                                      | +                                          | A04.M025.01.02.07 MR/L       | R ABK0 L AD4Z                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M1                                    | 0,67 | 0,39 | 13,0 | 0,14 | 0,14 | 0,03 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M1,6 |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,35                            | 4,1  | 1,22                                      | +                                          | A04.M035.01.04.12 MR/L       | R AKSA L AE2B                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M1,6                                  | 1,1  | 0,71 | 13,0 | 0,18 | 0,19 | 0,04 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M2   |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,4                             | 5,1  | 1,57                                      | +                                          | A04.M040.01.05.15 MR/L       | R AB5T L AG6C                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M2                                    | 1,4  | 0,98 | 13,0 | 0,2  | 0,22 | 0,05 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M2,2 |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,45                            | 6,1  | 1,71                                      | +                                          | A04.M045.01.06.17 MR/L       | R AH5G L ACVW                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M2,2                                  | 1,45 | 1,01 | 13,0 | 0,22 | 0,24 | 0,06 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M3   |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,5                             | 7,6  | 2,46                                      | +                                          | A04.M050.01.07.24 MR/L       | R ADAU L ABCW                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M3                                    | 2,2  | 1,73 | 13,0 | 0,24 | 0,27 | 0,06 | R A04C.R L A04C.L                  |
| ▼ Regelgewinde // Standard pitch thread = M4   |                                 |      |                                           |                                            |                              |                                   |                                                              |                                       |      |      |      |      |      |      |                                    |
| 4,0                                            | 0,7                             | 10,2 | 3,24                                      | +                                          | A04.M070.01.10.32 MR/L       | R ABVG L AAKY                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M4                                    | 2,95 | 2,37 | 13,0 | 0,32 | 0,38 | 0,09 | R A04C.R L A04C.L                  |
| 4,0                                            | 0,7                             | 15,2 | 3,24                                      | +                                          | A04.M070.01.15.32 MR/L       | R A05G L A05H                     | X800 X400 GX79 X500 X400                                     | M4                                    | 2,95 | 2,37 | 18,0 | 0,32 | 0,38 | 0,09 | R A04C.R L A04C.L                  |

Bestellbeispiel // Order example: A04.M070.01.10.32 MR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)

Bitte beachten Sie die zusätzlichen Hinweise im Infobereich rechts oben.

Please read the additional notes mentioned in the information area on the top right corner of this page.