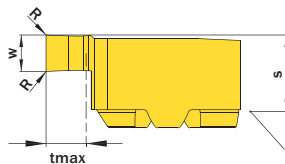
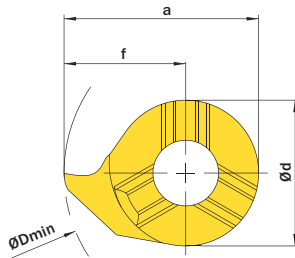


Nutenstechen

Für allgemeines Nutenstechen und für Sicherungsringnuten.
Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 11,0 mm.

Grooving

For general grooving as well as for circlip ring grooving. For use in bores as of minimum bore diameter 11,0 mm.



Stirnseite Klemmhalter
Toolholder face

Abbildung zeigt / Drawing shows: D11.0200.00 G R

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U Vc Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
173, 180

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
193



Legende
Legend 238



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/840

w ^{+0,03}	Nuttenbreite Nominal width of groove	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades	a	Ød	f	R	S	tmax	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm	mm			Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
					P K M N S H O							

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!
Related items can be found on the previous page as well!

0,73	0,7	11,0	D11.0070.00 ZR/L	R	AP1P	L	APPC	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	1,2	D11
0,787	-	11,0	D11.0078.00 ZR/L	R	AMV4	L	AJGV	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	1,3	D11
0,83	0,8	11,0	D11.0080.00 ZR/L	R	AJWD	L	AAC9	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	1,3	D11
0,93	0,9	11,0	D11.0090.00 ZR/L	R	AJX5	L	AFEU	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	1,5	D11
1,0	-	11,0	D11.0100.00 GR/L	R	AF27	L	AA5C	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
1,2	1,1	11,0	D11.0110.00 GR/L	R	AC49	L	APP0	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
1,4	1,3	11,0	D11.0130.00 GR/L	R	ABF3	L	ABS9	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
1,5	-	11,0	D11.0150.00 GR/L	R	ADEV	L	AMGD	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
1,575	-	11,0	D11.0157.00 GR/L	R	AEAT	L	APWW	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
1,7	1,6	11,0	D11.0160.00 GR/L	R	AK4Q	L	AJUG	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
2,0	-	11,0	D11.0200.00 GR/L	R	AKEC	L	AP30	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
2,388	-	11,0	D11.0238.00 GR/L	R	ANH9	L	AHA0	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
2,5	-	11,0	D11.0250.00 GR/L	R	AB6U	L	AM90	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
3,0	-	11,0	D11.0300.00 GR/L	R	AP3N	L	AAAF	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11
3,175	-	11,0	D11.0318.00 GR/L	R	AKB5	L	AF8V	X800	X400	GX79	X500	X400	10,7	8,0	6,7	-	4,2	2,3	D11

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: D11.0110.00 GR X800 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)