

Stechen, schmale Runddrahtsprengringe

Runddrahtsprengringe, vgl. DIN 7993.

Grooving, Slim Round-Wire Snap-Ring

Round-wire snap-ring, comparing to DIN 7993.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)	
f	Vc
0,04 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
372, 374, 375, 376, 377, 379

SP Legende

HM Legende

Scan QR-Code

400

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/496

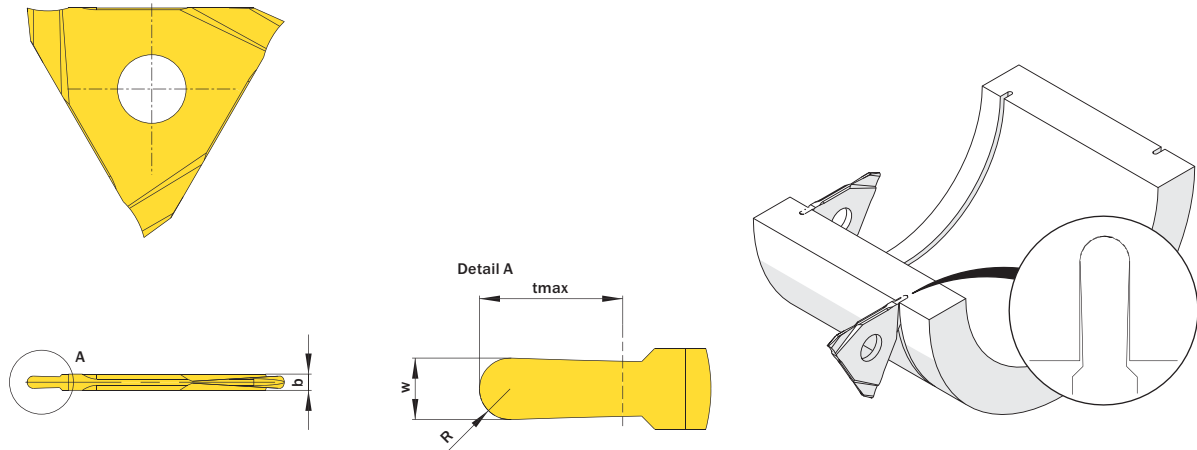


Abbildung zeigt / Drawing shows: E12.1305.00 V

b ±0,02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades						tmax mm	w ±0,03 mm	Connectcode www.simtek.com/ccode
				P	K	M	N	S	H			
1,3	0,2	E12.1302.00 V	AMYV	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	0,6	0,4	E12.A1 E12.A2	
1,3	0,25	E12.1302.05 V	A2WD	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	0,85	0,5	E12.A1 E12.A2	
1,3	0,3	E12.1303.00 V	AC92	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	1,1	0,6	E12.A1 E12.A2	
1,3	0,4	E12.1304.00 V	AA2Q	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	1,8	0,8	E12.A1 E12.A2	
1,3	0,5	E12.1305.00 V	AMD3	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	2,3	1,0	E12.A1 E12.A2	
1,3	0,6	E12.1306.00 V	ANØT	X800	X400 X600	GX79	X500	X400	2,5	1,2	E12.A1 E12.A2	

Bestellbeispiel // Order example: **E12.1304.00 V X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simturn AX
simturn DX
simturn PX
simturn H2
simturn K2
simturn GX
simturn E3
simturn E12
simturn FX
simturn Decolletage
simturn OA
Index