



Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Frässhneideinsatz aus Hartmetall für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen ab einer Schneidbreite von 0,5 mm bis 1,0 mm.

Groove and Key Way Milling

Cutting insert for groove and key way milling with cutting edge widths of 0.5 mm to 1.0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,02 mm	hmax 0,04 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 623, 624		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 475		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)		

SP

Legende

HM

Legend

683

Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1437

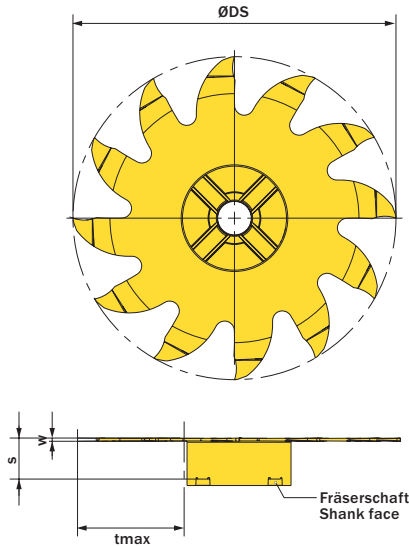


Abbildung zeigt / Drawing shows: 9W4.0050.000.50 G

w ±0,01 mm	ØDS mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode						tmax mm	S mm	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/ccode
				P	N	M	K	S	H				
0,5	50,0	9W4.0050.000.50 G	A7GH	X800	X510	G142	X510	X400	16,5	5,65	12	9W4.16 new	
1,0	50,0	9W4.0100.000.50 G	A7GK	X800	X510	G142	X510	X400	16,5	6,1	12	9W4.16 new	

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.0100.000.50 G X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX
simmill PMX
simmill PX
simmill SX
simmill UX
simmill VX
simmill 4U/4V
simmill 9W
simmill QX
simmill H2
simmill K2
simmill MX
simmill OS
Index