



# Fräsen von Vollradiusnuten

Nutfräsen runder Nutformen. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 12,0 mm.

## Full Radius Groove Milling

Full radius groove milling. For use in bores as of minimum bore diameter 12,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm <b>0,02 mm</b>	hmax <b>0,03 mm</b>	Vc <b>Seite/Page 671</b>
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page <b>499, 500, 501, 502</b>		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page <b>479</b>		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes <b>ALL (Seite/Page 678), H01 (Seite/Page 679), H07 (Seite/Page 682)</b>		

**SP** Legende  
**HM** Legend

683

Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit [www.simtek.info/cp/400](http://www.simtek.info/cp/400)

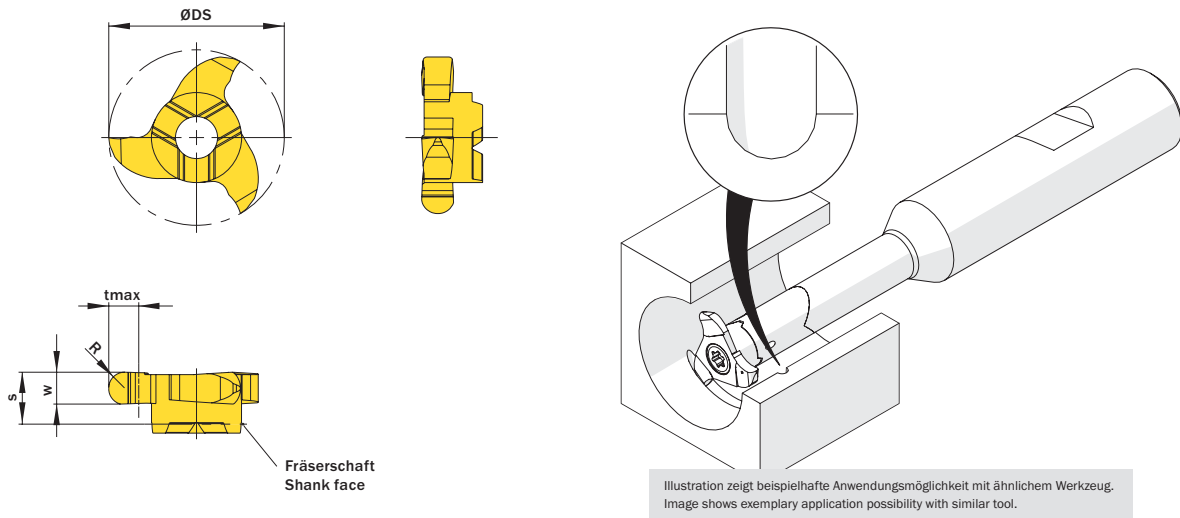


Abbildung zeigt / Drawing shows: P12.0011.22 V

R	w <sup>+0,03</sup>	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode  Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	tmax	S	ØDS	ZEFP	Connectcode www.simtek.com/ccode
mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm	mm		
▼ R = 0,5 mm										
0,5	1,0	12,0	<b>P12.0005.10 V</b>	A6WH	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0
▼ R = 0,75 mm										
0,75	1,5	12,0	<b>P12.0007.15 V</b>	A6WK	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0
▼ R = 0,787 mm										
0,787	1,575	12,0	<b>P12.0031.62 V</b>	A3YN	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0 <span style="float: right;">inch</span>
▼ R = 1,0 mm										
1,0	2,0	12,0	<b>P12.0010.20 V</b>	A6WN	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0 <span style="float: right;">upd</span>
▼ R = 1,1 mm										
1,1	2,2	12,0	<b>P12.0011.22 V</b>	AC2H	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0
▼ R = 1,194 mm										
1,194	2,388	12,0	<b>P12.0047.94 V</b>	A3C1	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0 <span style="float: right;">inch</span>
▼ R = 1,5 mm										
1,5	3,0	12,0	<b>P12.0015.30 V</b>	A6WQ	X800 X510 GT42 X510 X400	2,5	3,5	11,7	3	PD06.0

Bestellbeispiel // Order example: **P12.0011.22 V X800** (X800 = Schneidstoff // Grade)

simmill AX  
simmill PMX  
simmill PX  
simmill SX  
simmill UX  
simmill VX  
simmill 4U/4V  
simmill 9W  
simmill QX  
simmill H2  
simmill K2  
simmill MX  
simmill OS  
Index