

Ausdrehen, Hartbearbeitung  
und WIPER Geometrie

In Verbindung mit einem CBN-Schneidstoff besonders geeignet für die Hartbearbeitung ab Bohrungsdurchmesser 4,2 mm.

Boring, Hard Part Turning  
plus WIPER-Geometry

First choice for hard part turning applications in bores as of bore diameter 4,2 mm in combination with our CBN grades.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f 0,02 mm/U Vc (Seite/Page 442)

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

40, 45, 46, 47, 48, 54, 55, 57, 64,  
65, 68, 69, 70, 73, 75, 76, 78, 79,  
80, 81

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page

107

Legende  
Legend 155Scan  
QR-CodeOder besuchen Sie // Or Visit  
[www.simtek.info/cp/1053](http://www.simtek.info/cp/1053)

Abbildung zeigt / Drawing shows: A04.1807.06.17.10 YUR / L

Mehr Informationen zur Kühlmittelzufuhr finden Sie auf Seite 36  
Additional information about through coolant supply on page 36

| ØD | L2 | ØDmin (Min. Bohrung)<br>ØDmin (min. bore) | R  | Kühlmittelzufuhr<br>Through coolant supply | Artikelnummer<br>Part number | Webcode<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | Empfohlene<br>Schneidstoffe<br>Recommended cutting grades                                                                                                                                                                                                       | a  | ap | d  | f  | LH | Connectcode<br><a href="http://www.simtek.com/code">www.simtek.com/code</a> |
|----|----|-------------------------------------------|----|--------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|-----------------------------------------------------------------------------|
| mm | mm | mm                                        | mm |                                            |                              |                                                                               | Tagessaktuelle Verfügbarkeit<br>und Preise finden Sie auf<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a><br><br>You can find current<br>availability and prices on<br><a href="http://www.simtek.com/webcode">www.simtek.com/webcode</a> | mm | mm | mm | mm | mm |                                                                             |

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der vorhergehenden Seite!  
Related items can be found on the previous page as well!

▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 3,7 mm

|     |      |     |      |   |                         |               |      |      |      |      |      |      |                   |
|-----|------|-----|------|---|-------------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|-------------------|
| 4,0 | 10,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.10.37.15 YUR   | A54H          | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 13,0 | A04.R             |
| 4,0 | 10,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.10.37.15 YUR/L | R AF4J L AHZV | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.15.37.15 YUR/L | R ABVW L AFNM | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 18,0 | R A04.R L A04.L   |
| 4,0 | 15,2 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.15.37.15 YUR/L | R AJ9Y L ABDU | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.20.37.15 YUR   | A54K          | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 23,0 | A04.R             |
| 4,0 | 20,3 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.20.37.15 YUR/L | R AHN6 L ABFZ | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,1  | - | A04.1817.25.37.10 YUR   | A54N          | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,7  | 28,0 | A04.R             |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,1  | + | A04.1C17.25.37.10 YUR/L | R AK2Z L AGKZ | CBN8 | 3,45 | 0,18 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,15 | - | A04.1817.25.37.15 YUR   | A54Q          | CBN8 | 3,45 | 0,21 | 3,05 | 1,7  | 28,0 | A04.R             |
| 4,0 | 25,4 | 3,7 | 0,15 | + | A04.1C17.25.37.15 YUR/L | R AM56 L ATWA | CBN8 | 3,45 | 0,21 | 3,05 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |

▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (min. bore) = 4,2 mm

|     |      |     |      |   |                         |               |      |      |      |      |      |      |                   |
|-----|------|-----|------|---|-------------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|-------------------|
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.10.42.15 YUR/L | R AH9U L AH6F | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 15,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.15.42.15 YUR/L | R AJ94 L AMC8 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 18,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 20,3 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.20.42.15 YUR/L | R AHVV L ABZS | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 23,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 25,4 | 4,2 | 0,15 | + | A04.1820.25.42.15 YUR/L | R AKJE L ACN3 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 28,0 | R A04C.R L A04C.L |
| 4,0 | 10,2 | 4,2 | 0,15 | + | A04.2020.10.42.15 YUR/L | R AQQC L A4X3 | CBN8 | 3,95 | 0,21 | 3,45 | 1,95 | 13,0 | R A04.R L A04.L   |

Verwandte Werkzeuge finden Sie auch auf der folgenden Seite!  
Related items can be found on the following page as well!

Fortgesetzte Tabelle  
Continued Table

Bestellbeispiel // Order example: A04.1817.15.37.15 YUR CBN8 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, CBN8 = Schneidstoff // Grade)