

Einstecken und Profildrehen

CNC-Konturdrehen.

Grooving and Profiling

CNC Profiling.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

f	Vc
0,08 mm/U	Seite/Page 442

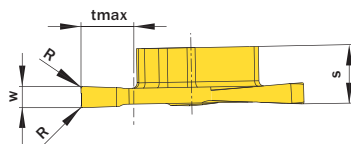
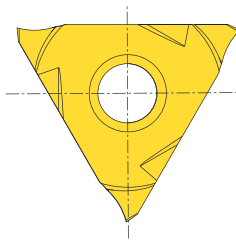
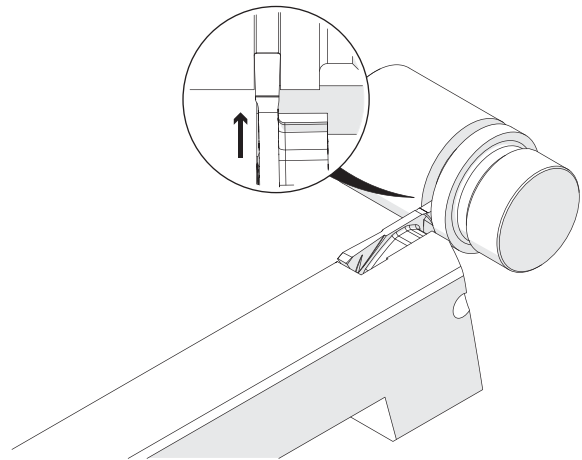
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
405, 406, 407, 408, 411Legende
Legend 424Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1262

Abbildung zeigt / Drawing shows: TF3.01.0200.020 NS R



w ±0.02 mm	R mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	S mm	tmax mm	Connectcode www.simtek.com/code
1,0	0,1	TF3.01.0100.010 NSR/L	R A06T L A06U	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,35	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00 new
1,0	0,2	TF3.01.0100.020 NSR/L	R A10V L A197	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,35	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
1,5	0,2	TF3.01.0150.020 NSR/L	R A06Q L A06S	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
2,0	0,2	TF3.01.0200.020 NSR/L	R A06N L A06P	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
2,5	0,2	TF3.01.0250.020 NSR/L	R A06K L A06M	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00
3,0	0,4	TF3.01.0300.040 NSR/L	R A06H L A06J	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00 new
4,0	0,2	TF3.01.0400.020 NSR/L	R A06C L A06D	X808 X400 X500 GX79 X500 X400	5,5	5,0	R TF3.R.01.00 L TF3.L.01.00 new

Bestellbeispiel // Order example: TF3.01.0100.020 NSR X808 (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X808 = Schneidstoff // Grade)