



Stirn- und Planfräsen

Schneidkreisdurchmesser ab 19,7 mm mit 6 Schneiden.

Face Milling

Tool diameter of 19,7 mm with 6 cutting edges.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)		
fzm 0,04 mm	hmax 0,05 mm	Vc Seite/Page 671
Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page 564, 565, 566, 568, 569, 570, 571, 567, 572, 573		
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page 485		
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes ALL (Seite/Page 678), H07 (Seite/Page 682)		



SP

HM

Legende
Legend

683

 Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/412

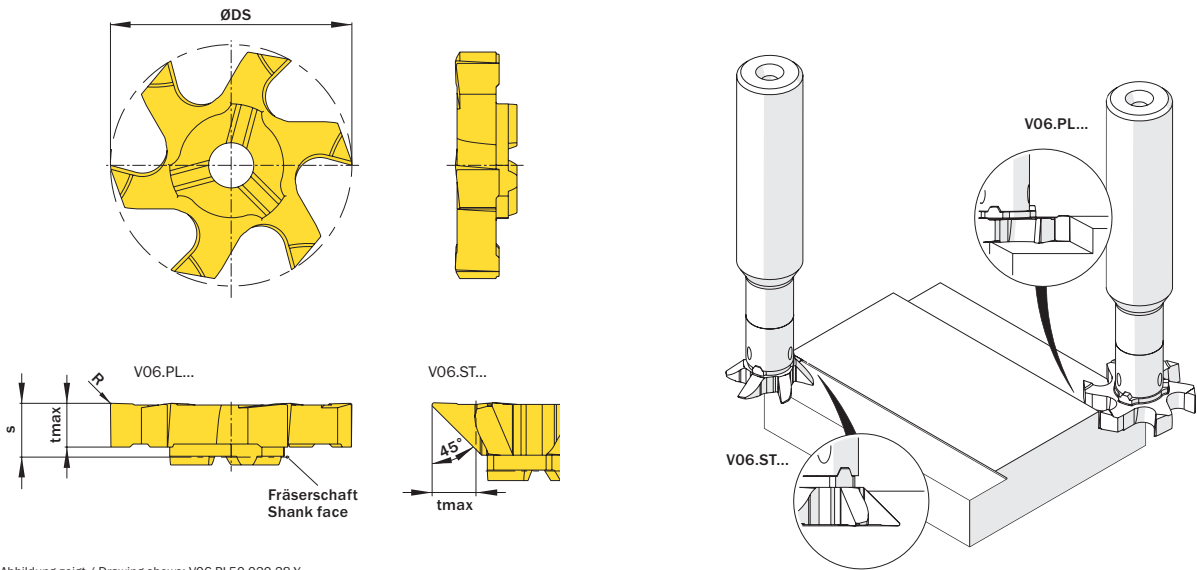


Abbildung zeigt / Drawing shows: V06.PL50.020.28 Y

tmax	R	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (min. bore)	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Empfohlene Schneidstoffe Tagesaktuelle Verfügbarkeit und Preise finden Sie auf www.simtek.com/webcode Recommended cutting grades You can find current availability and prices on www.simtek.com/webcode	S	ØDS	ZEFF/ ZEFP	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm			P N M K S H O	mm	mm			
5,0	0,2	20,0	V06.PL50.020.20 Y	AVJØ	X800 X500 GT42 X500 X400	6,2	19,7	6	VD11.3 VD11.5 VD12.0	upd
5,0	0,2	28,0	V06.PL50.020.28 Y	AGFH	X800 X500 GT42 X500 X400	6,2	27,7	6	VD12.7 VD13.5 VD14.0	upd
4,0	0,2	22,0	V06.ST40.020.22 Y	AØ3F	X800 X500 GT42 X500 X400	6,2	21,7	6	VD14.3 VD15.0 VD16.0	upd

Bestellbeispiel // Order example: V06.PL50.020.28 Y X800 (X800 = Schneidstoff // Grade)