

Fräsen von Sicherungsringnuten mit Fassung

Fräsen von Sicherungsringnuten mit Nutaußenkantenfasung. Geeignet für alle Materialien.

Circlip Ring Groove Milling with chamfering

Circlip ring groove milling with chamfering. For use in all materials.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (start)

fzm	hmax	Vc
0,04 mm	0,05 mm	Seite/Page 638

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page

613, 614, 615, 616

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL (Seite/Page 645)



Legende
Legend **650**



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/440

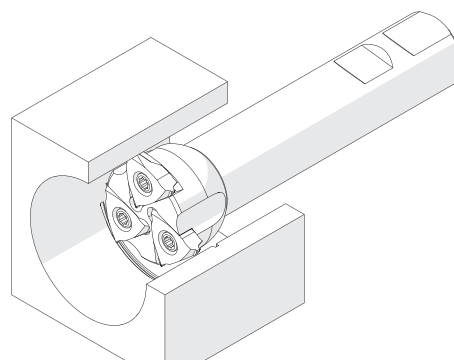
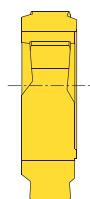
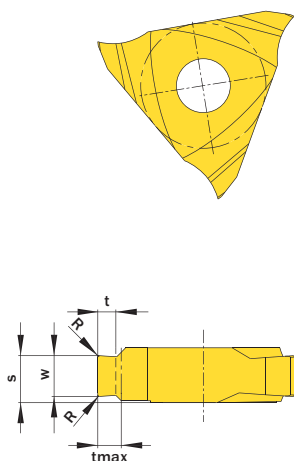


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug.
Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: M14.4120.54 FR

Nutenbreite Nominal width of groove	tmax	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	R	S	t	w ^{-0,02}	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P M K N S	mm	mm	mm	mm		
1,1	0,5	M14.1105.54 FR/L	R AJ5S L	AMX4 X800 GT42	0,1	4,4	0,49	1,24	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
1,3	0,7	M14.1307.54 FR/L	R AN4Y L	ABTB X800 GT42	0,1	4,5	0,67	1,44	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
1,3	0,85	M14.1308.54 FR/L	R AHBN L	AMØJ X800 GT42	0,1	4,5	0,83	1,44	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
1,6	0,85	M14.1609.54 FR/L	R ABX1 L	AJWH X800 GT42	0,15	4,4	0,83	1,74	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
1,6	1,0	M14.1610.54 FR/L	R AKFG L	AGZK X800 GT42	0,15	4,4	0,97	1,74	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
1,85	1,25	M14.1812.54 FR/L	R AC89 L	AAGW X800 GT42	0,15	4,5	1,23	1,99	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
2,15	1,5	M14.2115.54 FR/L	R AMBF L	AHMT X800 GT42	0,15	4,7	1,47	2,29	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
2,65	1,5	M14.2616.54 FR/L	R ACAP L	AFDE X800 GT42	0,15	4,4	1,47	2,79	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
2,65	1,75	M14.2617.54 FR/L	R AFD5 L	AGYX X800 GT42	0,15	4,4	1,72	2,79	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
3,15	1,75	M14.3118.54 FR/L	R AF4S L	APH2 X800 GT42	0,15	4,7	1,72	3,29	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
4,15	2,0	M14.4120.54 FR/L	R AKFU L	ABZH X800 GT42	0,15	4,9	1,97	4,29	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
4,15	2,5	M14.4125.54 FR/L	R AAXY L	AC9D X800 GT42	0,15	4,9	2,47	4,29	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd
5,15	3,0	M14.5130.61 FR/L	R ABXB L	ANC8 X800 GT42	0,15	5,8	2,97	5,29	3	R M14.R.6.0 L M14.L.6.0 upd

Bestellbeispiel // Order example: **M14.2617.54 FR X800** (R = Rechte Ausführung // Right hand version, X800 = Schneidstoff // Grade)