

SIMTEK

Werkzeuge
für höchste
Anforderungen

Werkzeugübersicht Tooling Range

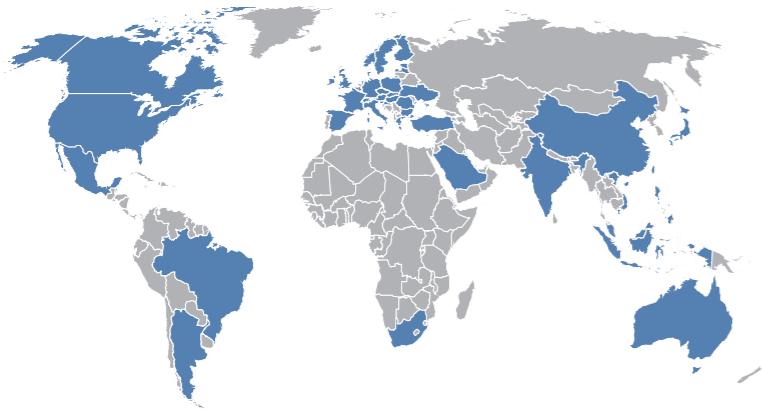


EDITION
R23DE

**Werkzeugübersicht
Tooling Range**

**Edition
R23DE**

Informationen und Kennzahlen über uns und unsere Produkte Information and key figures about us and our products



■ SIMTEK Group Vertriebsgebiete // SIMTEK Group sales regions

Die SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH wurde gegründet im Jahre 1994. Als zentraler Teil der SIMTEK Group, die aktuell nahezu 600 Mitarbeiter an sechs weltweiten Standorten beschäftigt, widmet sich SIMTEK mit großer Begeisterung und viel Herzblut der Entwicklung, der Fertigung, sowie dem Vertrieb von

Präzisionswerkzeugen für höchste Anforderungen. Der Hauptsitz liegt in Mössingen bei Tübingen, am Fuße der Schwäbischen Alb. Weltweit ist SIMTEK auf 48 Märkten tätig. SIMTEK steht für Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Qualität und Leistungsfähigkeit. Das Standardsortiment umfasst aktuell

rund 10.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkanfräsen. Werkzeuge für die Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm zählen dabei ebenso zum Standard, wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm.

Mit großer Begeisterung und viel Einsatz wird im Gespräch mit Kunden an der jeweils bestmöglichen Lösung eines jeden Anwendungsfalls gearbeitet. Dabei wird auch über die Grenzen des Standardsortiments hinaus gedacht, um für SIMTEK-Kunden einen Mehrwert in Form von bspw. Prozesssicherheit, verbesserten Schnittparametern, Standmengenerhöhungen und Taktzeitreduzierungen zu bieten. Tausende aktuelle, erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen bestätigen dies. SIMTEK steht dabei aber neben produktbezogenen Eigenschaften wie Qualität, Innovation und Leistungsfähigkeit auch und besonders für Eigenschaften wie Vertrauenswürdigkeit, Fairness, Ehrlichkeit, Teamgeist und Beständigkeit.

Gründungsjahr // Founding year	1994	Mitarbeiter Employees	nahezu // almost 600	Standardprodukte Standardproducts
Märkte weltweit // Global markets	48			~ 10.000

Lernen Sie uns kennen und lassen auch Sie sich von uns und unseren Werkzeugen begeistern.

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH was founded in 1994. As a central part of the SIMTEK Group, which currently employs almost 600 passionate people at six global locations, SIMTEK is dedicated to developing, producing and selling high performance carbide tools for metalworking.

The headquarters is in Mössingen near Tübingen, right at the foot of the Swabian Alps in Germany. SIMTEK is present on 48 global markets.

SIMTEK stands for high quality carbide precision tools with high performance ability. The standard range of tools includes 10.000 tools for grooving, turning, milling, broaching, thread whirling and polygon milling applications. The standard range starts with small part machining tools for applications in bores as of Ø 0,3 mm (0.012") and goes up to multirow, highly complex disc milling cutters with a diameter of 200 mm (7.875").

We work hard and with passion to develop the best possible solution for every application together with our esteemed clients. The will to provide best process reliability, improved cutting parameters, longer tool life and reduced cycle time also leads to the need to think beyond standard tools. Thousands of successful and custom-made individual tools are currently in use and confirm our ambition. Besides product-related values like quality, innovation and performance, SIMTEK also stands for reliability, fairness, honesty, team spirit and permanence.

Get to know SIMTEK and discover high performance products and the passionate people behind.

Einen direkten **Ansprechpartner**
finden Sie auf Seite 14

Your initial **contact person**
can be found on page 14

SIMTEK & Kaestner-Tools: Zwei Werkzeugspezialisten, ein gemeinsames Ziel:**Ihre Werkstückkosten senken!****SIMTEK & Kaestner-Tools: Two tooling specialists, one common goal:**
Reducing your workpiece costs!

Die Kaestner-Tools GmbH, Spezialist für rundlaufende Hochleistungswerzeuge, wurde im Jahr 2018 in die weltweit agierende SIMTEK Group integriert. Die dadurch entstandene enge Zusammenarbeit und die sich optimal ergänzenden Werkzeugsortimente der Kaestner-Tools GmbH und der SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH bündelt die Kompetenzen aus beiden Unternehmen und führt sie genau dort zusammen, wo sie am besten zur Geltung kommen: Bei Kunden und deren Bauteulfertigung!

Kaestner-Tools steht seit über 30 Jahren für Hochleistungswerzeuge für das Bohren, Senken, Reiben oder Fräsen. Speziell im Bereich der kundenindividuellen Werkzeuglösungen bestechen die Werkzeuge von Kaestner-Tools durch höchste Leistungsfähigkeit, Effizienz und Prozesssicherheit.

Profitieren Sie in Ihrer Bauteulfertigung von den Vorteilen und den Kompetenzen dieser Partnerschaft!

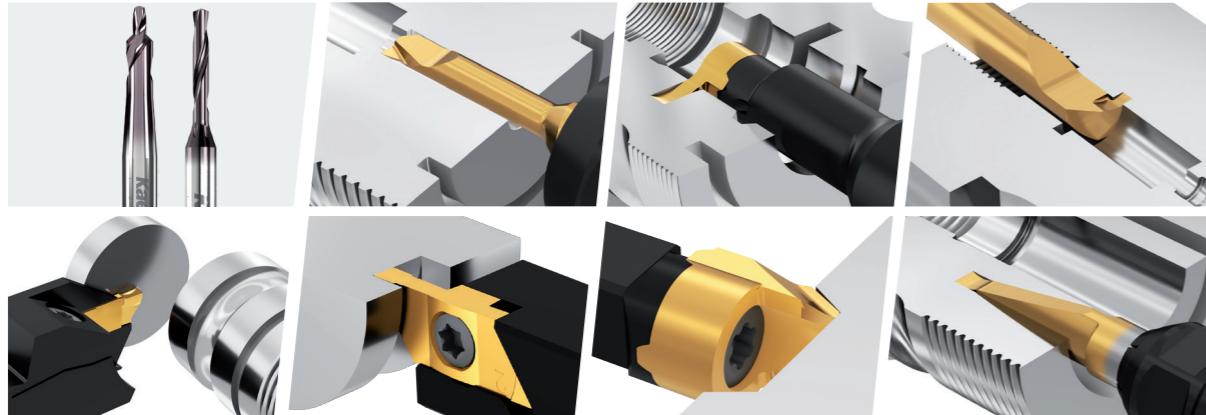
Kaestner-Tools GmbH, a specialist for rotary high-performance tools, was integrated into the globally active SIMTEK Group in 2018. The resulting close cooperation between Kaestner-Tools GmbH and SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH as well as the two tooling ranges that complement each other in an optimal way concentrates the competencies of both companies and brings them together exactly where they can be best applied: At customers and their component production!

Kaestner-Tools stands for high-performance tools for drilling, countersinking, reaming and milling since more than 30 years. Especially in the field of customized tools solutions, Kaestner-Tools precision tools convince with highest performance, efficiency and process reliability.

Benefit from the advantages and expertise of this partnership in your component production!

**Bohren | Senken | Reiben**
Drilling | Counter sink | Reaming**Fräsen | Milling****Spezial- & Kombinationswerkzeuge**
Specials & Combination tools

Hochleistungswerkzeuge für kosteneffiziente Kleinteilebearbeitung. High-performance tools for cost-efficient small part machining.



Kostensenkend
Cost-effective

Prozesssicher
Process reliable

Leistungsfähig
Efficient

Kurze Lieferzeiten
Short delivery times

Hochpräzise Kleinteilebearbeitung mit SIMTEK und Kaestner-Tools High-precision small part machining with SIMTEK and Kaestner-Tools

Seit mehr als 25 Jahren ist die SIMTEK Group der Spezialist für Präzisionswerkzeuge für die hochpräzise Bearbeitung von Kleinteilen.

Mit rund 5.600 Standardwerkzeugen für die Innenbearbeitung ab Mindestdurchmesser 0,3 mm bis zu Mindestdurchmesser 24,5 mm sowie für die Außenbearbeitung mit Schaftabmessungen ab 7,0 mm x 7,0 mm bietet die SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH für nahezu jede Anwendung in der Kleinteilebearbeitung das passende Werkzeug, verbunden mit hoher Prozesssicherheit, Wiederholgenauigkeit und Leistungsfähigkeit.

Speziell das Werkzeugsystem simturn AX, welches von SIMTEK bereits im Jahr 1998 entwickelt und eingeführt wurde, ist konzipiert für höchste Leistungsfähigkeit und Stabilität und ermöglicht großartige Leistungen in kleinsten Bohrungen ab bereits Ø 0,3 mm.

Zusammen mit den hochleistungsfähigen Präzisionswerkzeugen des Schwestergesellschaftsunternehmens Kaestner-Tools GmbH, für das Bohren, Senken, Reiben und Fräsen, kann Ihnen eine noch größere Auswahl an kosteneffizienten Bearbeitungslösungen aus der SIMTEK Group angeboten werden.

Aber auch für Ihren individuellen Anwendungsfall, finden SIMTEK und Kaestner-Tools die bestmögliche Lösung - speziell angepasst an Ihre individuellen Bedürfnisse und Anforderungen.

For more than 25 years, the SIMTEK Group has been the specialist for precision tools for high-precision small part machining.

With around 5,600 standard tools for internal machining starting with a minimum diameter of 0.3 mm up to a minimum diameter of 24.5 mm as well as for external machining with shank dimensions from 7.0 mm x 7.0 mm on, SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH offers the right tool for almost any application in small part machining, combined with high process reliability, repeatability and performance.

Especially the tool system simturn AX, developed and introduced by SIMTEK in 1998, is designed for maximum performance and stability and allows great performance in smallest bores as of Ø 0.3 mm.

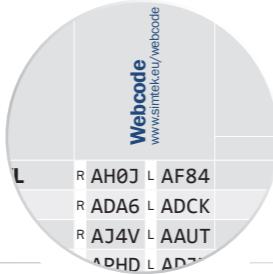
Together with the high-performance precision tools from sister company Kaestner-Tools GmbH, for drilling, countersinking, reaming and milling, an even wider range of cost-effective machining solutions from the SIMTEK Group can be offered.

Also for your individual application, SIMTEK and Kaestner-Tools will find the best possible solution - optimally adapted to your individual needs and requirements.

Schnell. Einfach. Nützlich. Die SIMTEK-Codes. Fast. Easy. Useful. The SIMTEK-Codes.

Webcode

Jeder SIMTEK-Artikel wird parallel zur Artikelnummer durch einen 4-stelligen Webcode identifiziert. Nutzen Sie diesen Webcode um einen Artikel zu bestellen oder um zusätzliche Informationen, wie den aktuellen Bestand eines Artikels auf www.simtek.com abzurufen.



Every SIMTEK item also has a 4-digit Webcode that equally describes the item parallel to its part number. You can use this code in order to purchase the item or to find additional information such as current stock availability on www.simtek.com.

QR-Code

Der SIMTEK Gesamtkatalog nutzt durchgängig auf allen Katalogseiten QR-Codes. Sie können diese QR-Codes mit einer geeigneten, kostenlosen App auf aktuellen Smartphones und Tablets scannen und erhalten darüber in sekundenschnelle tagesaktuelle Verfügbarkeiten und Preise für die entsprechende Katalogseite. Sie erhalten alternativ dieselbe Auskunft, wenn Sie die auf der Katalogseite angegebene Internetadresse aufrufen.



The SIMTEK main catalog provides QR-Codes on every catalog page. You can easily scan this QR-Code with an App on your smartphone or tablet. Most of these Apps are available free of charge. Scanning this code leads you to additional information about availabilities and prices for the corresponding catalog page. You can equally access this information by visiting the web address which is mentioned right next to the QR-Code of the catalog page.

Bestellen Sie den SIMTEK Gesamtkatalog!
Mehr als 10.000 Werkzeuge auf 736 Seiten!

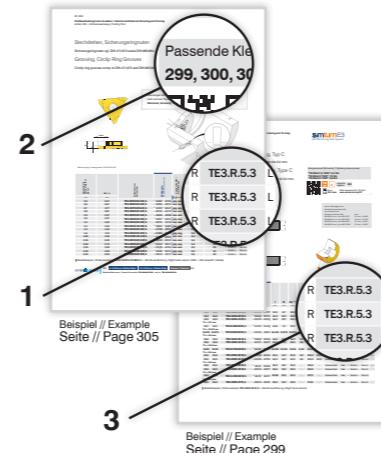
Order the SIMTEK main catalog!
Over 10.000 tools on 736 pages!



Connectcode

Finden Sie passende Kombinationen aus Schneid- und Trägerwerkzeugen in drei einfachen Schritten! Stimmt der Connectcode des Schneid- und Trägerwerkzeugs überein, sind diese vollständig kompatibel (bspw. TE3.R.5.3 auf beiden Seiten).

Find matching combinations of cutting insert and toolholder in just three very easy steps! Both tools are fully compatible if the Connectcode of the cutting insert and the Connectcode of the toolholder are the same (e.g. TE3.R.5.3 on both pages).



1 Schneidwerkzeug aussuchen und Connectcode notieren.
Choose cutting insert and note the Connectcode.

2 Hinweis auf „Passende Klemmhalter“ im Kopfbereich der Katalogseite folgen.
Follow the cross references „Suitable toolholders“ in the upper part.

3 Jedes Trägerwerkzeug mit einem identischen Connectcode passt!
Every toolholder with an identical Connectcode is suitable!



Entdecken Sie unsere **digitalen Services**. Discover our **digital services**.

Mit den digitalen Diensten von SIMTEK bieten wir eine Vielzahl an Funktionen und Möglichkeiten, welche Sie bequem und einfach rund um die Uhr und jederorts nutzen können.

With SIMTEK's digital services, we offer numerous functions and possibilities! Conveniently and easily usable - around the clock and from anywhere in the world!

SIMTEK Onlineshop // SIMTEK Onlineshop Entdecken Sie unsere digitalen Services // Discover our digital Services

Der **SIMTEK Onlineshop**. The **SIMTEK Onlineshop**.

Mit dem SIMTEK Onlineshop haben Sie die Möglichkeit, Werkzeuge aus dem SIMTEK Standardsortiment sowie Ihre kundenspezifischen Individualwerkzeuge online zu bestellen – rund um die Uhr und überall auf der Welt!

- 1. Artikel auswählen**
- 2. Warenkorb prüfen**
- 3. Bestellung aufgeben**

Der SIMTEK Onlineshop ist über unsere Website www.simtek.com für zuvor registrierte Kunden rund um die Uhr und von jedem Browser der Welt aus zugänglich.

With the SIMTEK Onlineshop, you have the possibility to order tools from the SIMTEK standard range as well as your customized individual tools online – anytime, anywhere!

- 1. Select items**
- 2. Check cart**
- 3. Complete cart**

The SIMTEK Onlineshop is accessible via our website www.simtek.com for previously registered customers around the clock and from any browser in the world.

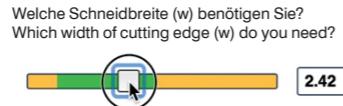
Der SIMTEK Produktkonfigurator. The SIMTEK Product Configuration Service.

Mit diesem Online-Service haben Sie die Möglichkeit, kundenspezifische Werkzeuge nach Ihren Bedürfnissen zu konfigurieren und hierfür ein verbindliches Angebot zu erhalten. // This online service offers you the possibility to configure customer-specific tools according to your needs and to get a binding offer for your configured tool – anytime, anywhere!

Flexibilität und Sicherheit
Flexibility and security



Einfach zu bedienen
Easy-to-use



Live Angebot
Live offer

Ihre individuelle Preisstaffel	
Menge	Nettopreis ¹
10 Stk.	20,95 €

Der SIMTEK-Produktkonfigurator ist über unsere Website www.simtek.com für zuvor registrierte Kunden rund um die Uhr und von jedem Browser der Welt aus zugänglich. The SIMTEK Product configuration Service is accessible via our website www.simtek.com for previously registered customers around the clock and from any browser in the world.

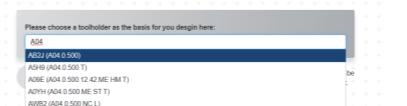
Mithilfe eines geführten Frage/Antwort-Ablaufs, führt Sie der SIMTEK-Produktkonfigurator gezielt und Schritt für Schritt zum gewünschten Werkzeug. Using a guided question/answer process, the SIMTEK Product Configuration Service guides you step-by-step to the desired tool.

Schließlich erhalten Sie in einer Vorschau auf den Preis Ihres konfigurierten SIMTEK-Werkzeugs, können die Staffelmengen anpassen und sich das Angebot per Mail zusenden lassen. In a live preview, you already have an online preview of the price for your individually configured SIMTEK tool. In addition, you can adjust scale quantities directly online to your requirements. As soon as you have completed your offer, you will also receive your written offer by e-mail in your mailbox shortly afterwards.

Der SIMTEK Tool Designer. The SIMTEK Tool Designer.

Mit dem SIMTEK Tooldesigner können Sie SIMTEK Standardträgerwerkzeuge schnell und unkompliziert an Ihren individuellen Bedarf anpassen. // With the SIMTEK Tool Designer, you have the possibility to adjust SIMTEK standard toolholders to your individual needs.

Trägerwerkzeug auswählen
Choose toolholder



Anpassungen vornehmen
Make your adjustments



Werkzeug bestellen
Order

Konfigurationsbestandteil	Preis pro Stück
Standardwerkzeug A04 0.500	73,00 €
Gesamtanlage kurzen, Rundschafft, Stahl (von Standardlänge 70,00mm auf 67,00mm)	15,00 €
Gesamtsumme exkl. Mengenrabatt für das Standardwerkzeug	88,00 €

Geben Sie das zu konfigurierende SIMTEK Standardträgerwerkzeug in das Eingabefeld ein. Sie erhalten direkt mit der Eingabe eine vorgefilterte Liste der Trägerwerkzeuge aus dem SIMTEK Standardsortiment zur Verfügung. Enter the SIMTEK standard toolholder you would like to adjust into the entry field. The SIMTEK Tool Designer offers you a prefiltered list of adjustable SIMTEK toolholders.

Im nächsten Schritt erhalten Sie eine Auswahl an möglichen Anpassungen für Ihr gewähltes Werkzeug, welche Sie direkt online vornehmen können. Der SIMTEK Tool Designer zeigt Ihnen Ihre Möglichkeiten hierbei übersichtlich und verständlich auf. In the next step you receive a selection of possible adjustments for your chosen tool, which can directly be made online. The SIMTEK Tool Designer shows you the possibilities in a clear and understandable way any browser in the world.

Abschließend erhalten Sie einen Überblick über Ihre gewünschten Anpassungen sowie Preis- und Lieferzeitinformationen. Finally, you receive an overview of your chosen adjustments as well as price and delivery time information.

Ihr direkter Erstkontakt
Your direct initial contact

Deutschland // Germany



Danijel Crnjak

Verkaufsleiter Deutschland |PL|CZ|SK
Mitglied der Geschäftsleitung

Sales Manager Germany |PL|CZ|SK
Member of the Management Board

[mail d.crnjak@simtek.com](mailto:d.crnjak@simtek.com)

International



Aurelio Tonelli

Leiter Exportentwicklung
Mitglied der Geschäftsleitung

Business Development Manager
Member of the Management Board

[mail a.tonelli@simtek.com](mailto:a.tonelli@simtek.com)

Werkzeuge für höchste Anforderungen

Made by SIMTEK.
Made for you.

Eine neue Schneidstoffgeneration für SIMTEK Group Werkzeuge:
Von SIMTEK entwickelt und im Haus gefertigt, um höchsten Anforderungen zu entsprechen.

GRADIUM-Schneidstoffe stehen für ein ideales Zusammenspiel aus Hartmetallsubstrat, Schneidenveredelung und Verschleißschutzbeschichtung. Sie stehen auch für eine gleichbleibende Prozessgüte und hohe Qualität, die wir durch hauseigene Beschichtungsanlagen und Fertigungsprozesse gewährleisten können. Die Verkettung der einzelnen Fertigungsschritte im Haus bietet darüber hinaus noch kürzere Produktionszeiten und logistische Vorteile.

GRADIUM Hochleistungs-Schneidstoffe:
Gemacht für Ihren Erfolg.

A new generation of high performance grades for SIMTEK Group precision tools: Designed and made by SIMTEK in order to meet highest expectations.

GRADIUM cutting grades stand for an ideal combination of carbide substrate, cutting edge finish and high performance coatings. They also stand for process reliability and high quality, which is one of the results of adding the coating production to the rest of the manufacturing processes we already do inhouse. This chain of manufacturing processes also provides even shorter production times and logistical advantages.

GRADIUM high performance grades:
Made for your success.

GRADIUM Hochleistungs-Schneidstoffe GRADIUM high-performance cutting grades

Mit dem umfangreichen Sortiment an Hochleistungs-Schneidstoffen bietet die SIMTEK Group speziell für das Werkzeug und das zu bearbeitende Material definierte Schneidenveredelungen.

Beispielsweise **GRADIUM X8**, der goldfarbenen Allround-Hochleistungsschneidstoff, ist ideal geeignet für einen erfolgreichen und leistungsstarken Einsatz von SIMTEK Werkzeugen. **GRADIUM X8** ist unsere erste Wahl: der Universalschneidstoff liefert optimale Ergebnisse in den meisten Werkstückmaterialien, bietet das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und zeichnet sich durch kurze Lieferzeiten aus!

Profitieren Sie bei Ihrer Bauteilbearbeitung von den Vorteilen der von SIMTEK selbst entwickelten und gefertigten Hochleistungsschneidstoffen. Das komplette Sortiment an Schneidstoffen finden Sie unter: www.simtek.com/gradium.

With its extensive range of high-performance cutting grades, SIMTEK Group offers the right cutting grade for each combination of tool and application.

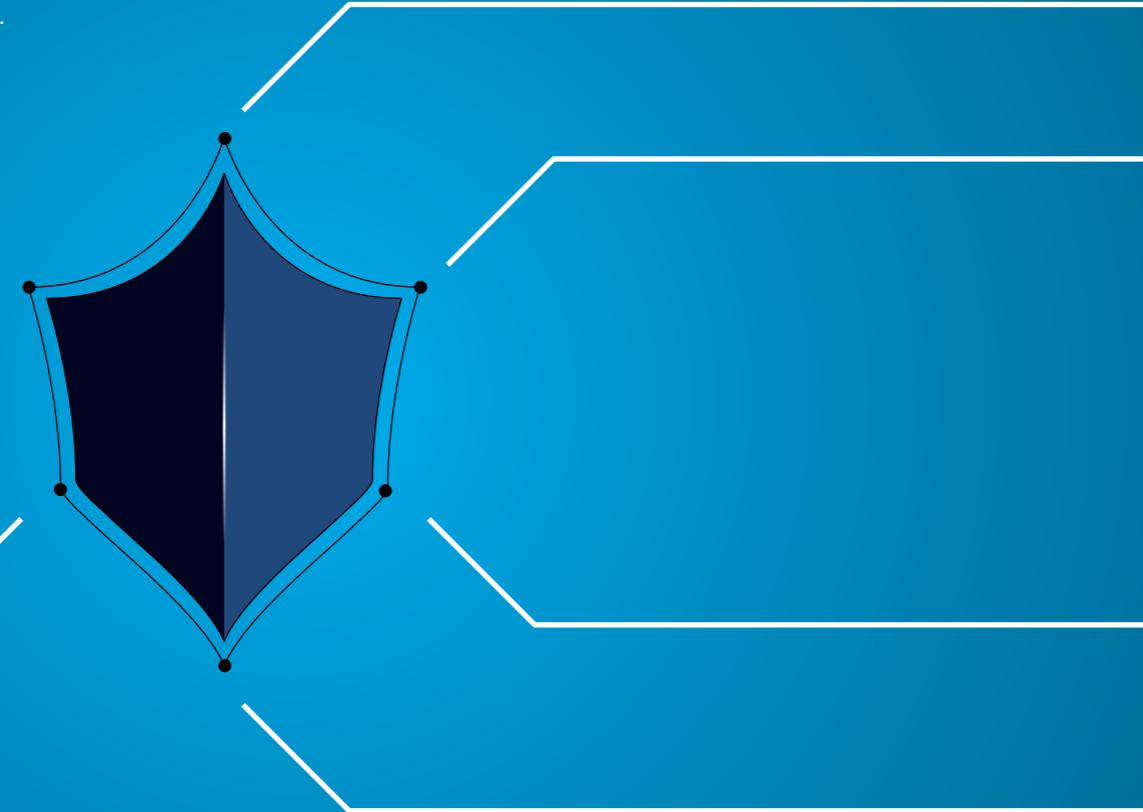
For example, **GRADIUM X8**, the gold-colored allround high-performance cutting grade, is ideally designed for the successful and high-performance use of SIMTEK tools. **GRADIUM X8** is our first choice and suitable for use in most materials. In addition, the cutting material is characterized by the best price-performance ratio and short delivery times.

Benefit from the advantages of the inhouse designed and manufactured cutting grades for your component machining. The complete range of cutting grades can be found here:
www.simtek.com/gradium.

Weitere Informationen auf // Further information on
www.simtek.com/gradium

GRADIUM

Hohe Qualität und Prozesssicherheit.
High quality and process reliability.



Kurze Lieferzeiten und schnelle Prototypen.
Short delivery time and rapid prototyping.

Gefertigt mit hochpräzisen Schleif- und Messmaschinen der neuesten Generation.
Produced with state-of-the-art high precision grinding and measuring machines.

Verschleißschutzbeschichtung aus modernsten, hauseigenen Beschichtungsanlagen.
High performance coatings from our latest in-house coating centers.

Die Summe aus vielen Vorteilen: GRADIUM.
The sum of many advantages: GRADIUM.

Speziell für das Werkzeug und die Anwendung definierte Schneidenveredelung.
Specific cutting edge finish for each combination of tool and application.

Verschleißfeste Hartmetall-Grundsubstrate in unterschiedlichen Härtegraden.
Wear-resistant carbide substrates in a variety of hardness scales.

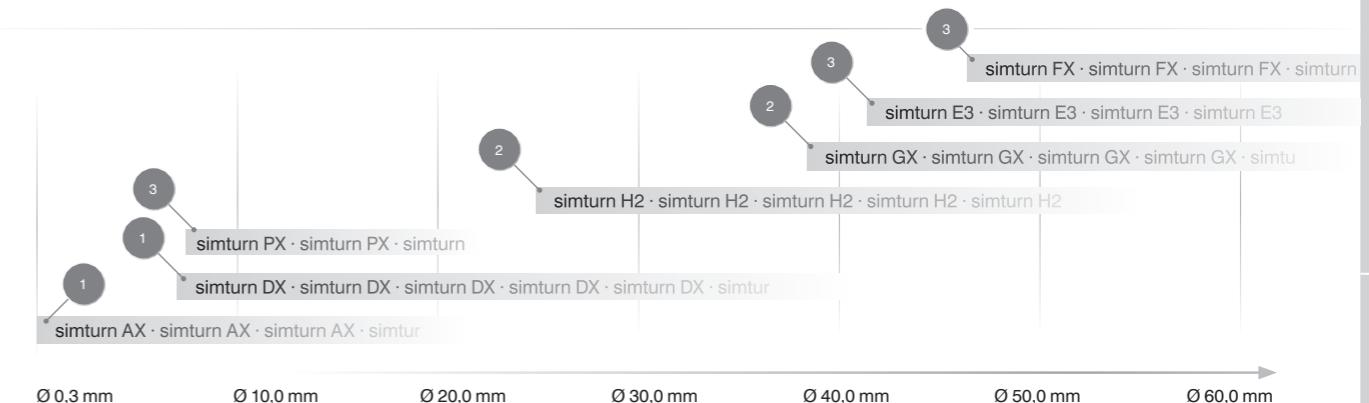


simturn

Drehwerkzeuge für die Innenbearbeitung // Turning tools for internal applications
simturn > Allgemeine Informationen // General information

Werkzeugsysteme nach bearbeitbaren Bohrungsdurchmessern.
Our tool systems and the machinable bore diameters.

simturnAX simturnDX simturnPX simturnH2 simturnGX simturnE3 simturnFX



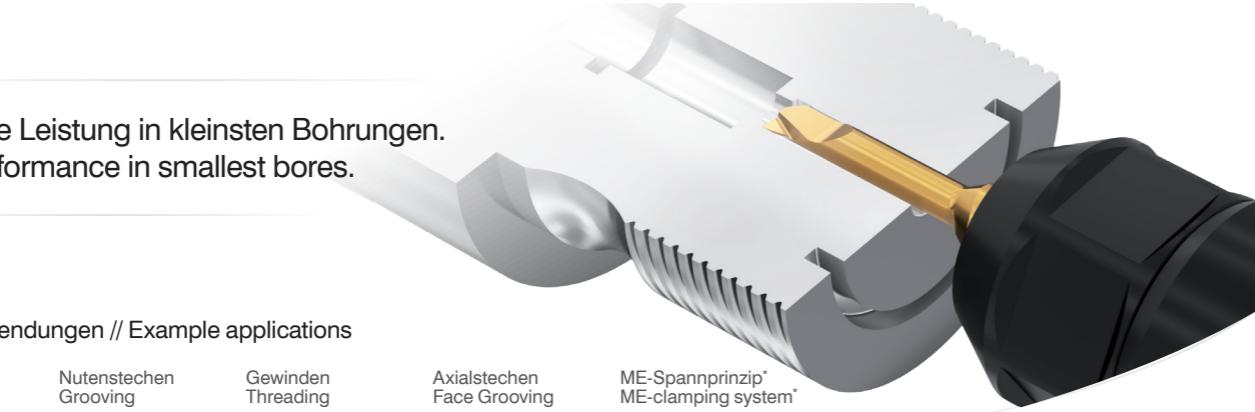
- 1 Werkzeugsystem mit einschneidiger Schneidplatte // Tool system with single edged cutting insert
- 2 Werkzeugsystem mit zweischneidiger Wendeschneidplatte // Tool system with two edged indexable cutting insert
- 3 Werkzeugsystem mit dreischneidiger Wendeschneidplatte // Tool system with three edged indexable cutting insert

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn AX > Allgemeine Informationen // General information

simturnAX

SIMTEK small part machining type AX

Großartige Leistung in kleinsten Bohrungen.
Great performance in smallest bores.



Beispielanwendungen // Example applications

Ausdrehen Boring Nutenstechen Grooving Gewinden Threading Axialstechen Face Grooving ME-Spannprinzip* ME-clamping system*



Sehr präzises und stabiles Werkzeugsystem bestehend aus Hartmetall-Schneideinsatz und Trägerwerkzeugen aus Stahl oder Hartmetall. Hohe Wiederholgenauigkeit von Schneide zu Schneide und Auskraglängen bis zu 9xD! Für die optimale Bearbeitung von Bohrungen ab Ø 0,3 mm.

Mit rund 3.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

Very precise and strong tool system of solid carbide cutting insert and steel and carbide toolholders. High repeat accuracy from insert to insert and usable lengths up to 9xD! For best performance in bores as of Ø 0,3 mm.

More than 3.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

*Europäisches Patent Nr. 2 992 988 // European Patent No. 2 992 988

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn DX > Allgemeine Informationen // General information

simturnDX

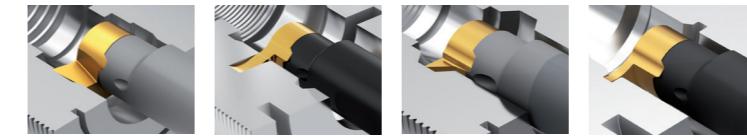
SIMTEK small part machining type DX

Großartige Leistung in Bohrungen ab Ø 7,0 mm.
Great performance in bores as of Ø 7,0 mm.



Beispielanwendungen // Example applications

Ausdrehen Boring Nutenstechen Grooving Kopieren Copying Profildrehen Profiling



Umfangreiches Sortiment an stirnseitig aufgeschraubten Hartmetall-Schneideplatten. Schwingungs gedämpfte Trägerwerkzeuge aus Hartmetall oder Stahl, für zahlreiche Anwendungen.

Verfügbar in 11 verschiedenen Größen, für die optimale Bearbeitung von Bohrungen ab Ø 7,0 mm bis ca. Ø 22,0 mm. Mit rund 2.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

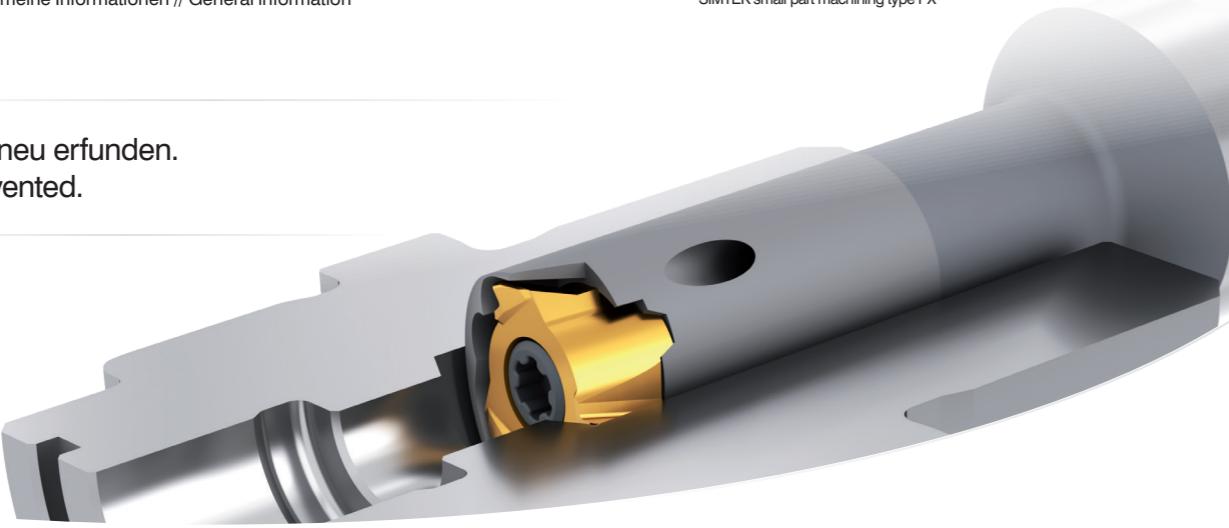
Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Anti-vibration carbide and steel toolholders are available for a variety of applications.

Available in 11 different sizes, for best results in bores between Ø 7,0 mm and Ø 22,0 mm. More than 2.000 standard items provide the right answer for almost every internal turning application.

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn PX > Allgemeine Informationen // General information

simturnPX
SIMTEK small part machining type PX

Ausdrehen neu erfunden.
Boring reinvented.



Innovatives Werkzeugssystem für das Ausdrehen von Bohrungen ab Ø 7,8 mm bestehend aus dreischneidigen Wendeschneidplatten mit verschiedenen Schneidengeometrien sowie schwungsgedämpften Hartmetallschäften oder Stahlschäften mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Mit drei präzisionsgeschliffenen Schneiden, einfacher Handhabung dank stirnseitiger Verschraubung und selbstzentrierenden Plattsitz sowie einem speziellen Schutz der passiven Schneiden bietet simturn PX ein maximales Preis-/Leistungsverhältnis.

Innovative tool system for boring applications in bores from Ø 7.8 mm on, consisting of triple-edged indexable inserts with different cutting edge geometries as well as anti-vibration solid carbide shanks or steel shanks with internal coolant supply.

With three precision-ground cutting edges, easy handling thanks to a frontal insert mounting and self-centering insert seat as well as a special protection of the passive cutting edges, simturn PX offers a maximum price/performance ratio.

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn H2 > Allgemeine Informationen // General information

simturnH2
SIMTEK small part machining type H2

Zweischneidig außen und in kleinen Bohrungen.
Two cutting edges external and in small bores.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving

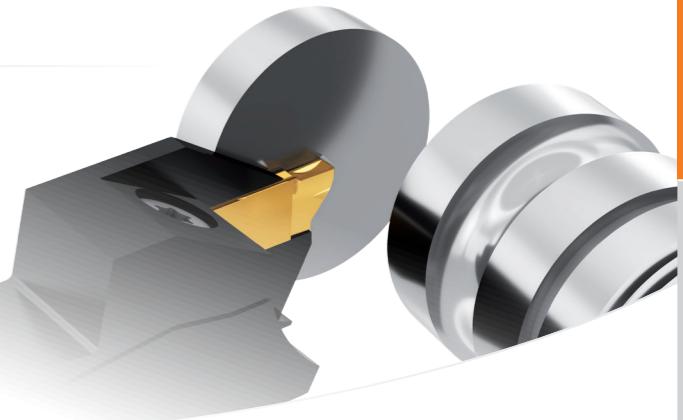
Abstechen
Parting Off

Einstechen und Profildrehen
Grooving and Profiling



Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidigen Hartmetall-Schneidplatten und Stahlträgerwerkzeug. Das Schneidwerkzeug, und in speziellem Maße die Schneide, ist auf optimale Spankontrolle und Leistung ausgelegt. Das spezielle Design des Plattsitzes begünstigt eine optimale Kraftaufnahme und Stabilität.

Außen mit Schaftabmessungen ab 10,0 x 10,0 mm und mit Stechtiefen bis max. 18,0 mm, sowie innen in Bohrungen ab Ø 24,5 mm einsetzbar.



Tool system of carbide insert with two cutting edges and steel toolholder. The cutting insert, and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores. The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

External applications with shank sizes from 10,0 x 10,0 mm and with max. cutting depths of 18,0 mm. Internal applications in bores as of Ø 24,5 mm.

Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn K2 > Allgemeine Informationen // General information

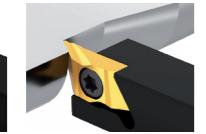
Kleinteilebearbeitung, außen mit zwei Schneiden.
Small part machining external, with two-edged inserts.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving



Längsdrehen
Turning



Gewinden
Threading

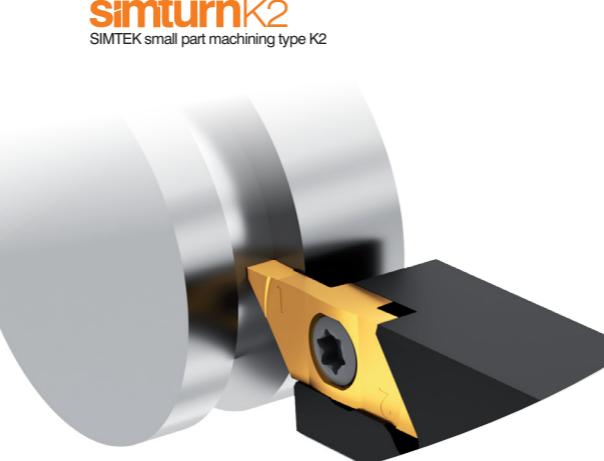


Das Werkzeugsystem simturn K2 ist mit seinem zweischneidigen Wendeschneidplatten-Design und Schaftquerschnitten ab 10,0 x 10,0 mm ideal ausgelegt für die Kleinteilebearbeitung außen.

Dabei bietet das System Standardwerkzeuge für alle gängigen Anwendungen und Stechtiefen bis 7,0 mm.

The tool system simturn K2 was designed to meet highest expectations in small part machining. The system provides two-edged indexable cutting inserts and square shank sizes from 10,0 x 10,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 7,0 mm.

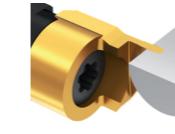


Kleinteilebearbeitung // Small part machining
simturn C4 > Allgemeine Informationen // General information

Kleinteilebearbeitung außen, für Schneidwerkzeugwechsel stirnseitig bedienbar.
Small part machining external, inserts are mountable from the front-side.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen
Grooving



Längsdrehen
Turning



Das Werkzeugsystem simturn C4 bietet mit seinem stirnseitig bedienbaren Schneidplatten-Design und Schaftquerschnitten ab 7,0 x 7,0 mm eine Reihe von wichtigen Vorteilen bei der Kleinteilebearbeitung, außen.

Das System ermöglicht den Wechsel des Schneidwerkzeugs durch eine stirnseitige Bedienung der Spannschraube. Dabei bietet das System Standardwerkzeuge für alle gängigen Anwendungen und Stechtiefen bis 5,5 mm.



The tool system simturn C4 was designed to meet special requirements in small part machining: It provides an easy-to-use solution by mounting inserts from the front-side, along with shank sizes starting from 7,0 x 7,0 mm on.

All the major applications are available as standard items providing cutting depths up to 5,5 mm.

Drehbearbeitung innen & außen // Internal and external grooving and turning
simturn GX > Allgemeine Informationen // General information

simturnGX
SIMTEK small part machining type GX

Wenn es um höhere Stechtiefen geht.
In case you need higher cutting depths.

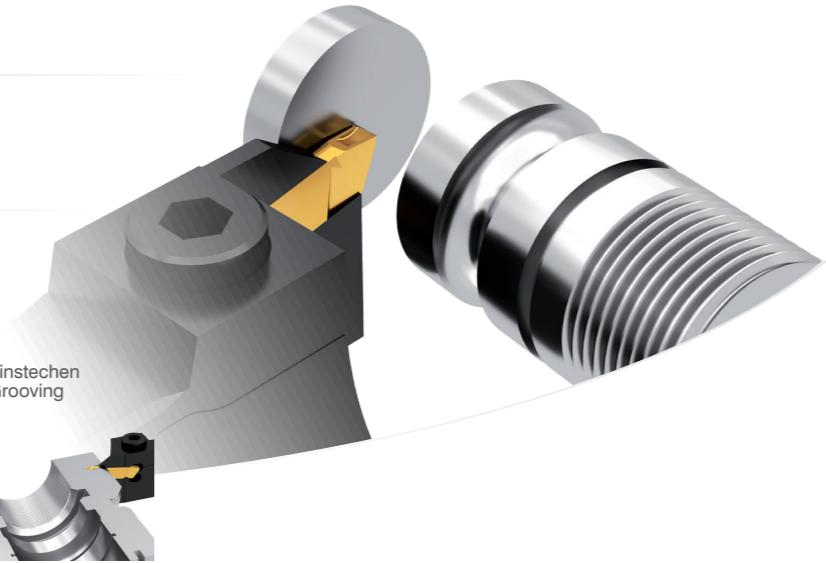
Beispielanwendungen // Example applications

Profildrehen Profiling Abstechen Parting off Gewinden Threading Einstechen Grooving



Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidiger Hartmetall-Schneidplatte und stabilen Trägerwerkzeugen. Mögliche Stechtiefen bis 26,0 mm bei der Außenbearbeitung.

Verschiedene geschliffene und gesinterte Spanformgeometrien verfügbar.



Tool system of carbide cutting insert with two cutting edges and strong toolholders for demanding applications. Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications.

Different ground and sintered cutting edge geometries available.

Drehbearbeitung innen & außen // Internal and external grooving and turning
simturn E3 > Allgemeine Informationen // General information

simturnE3
SIMTEK small part machining type E3

3 Schneiden... Präzision. Effizienz. Wirtschaftlichkeit.
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost effectiveness.

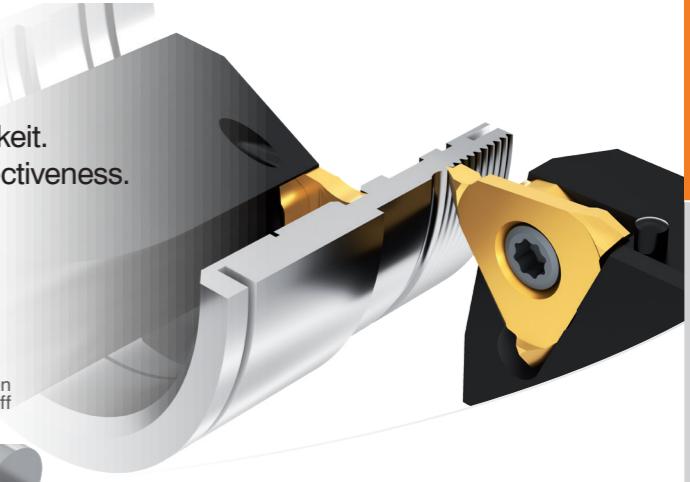
Beispielanwendungen // Example applications

Nutenstechen Grooving Profildrehen Profiling Gewinden Threading Abstechen Parting Off



Wirtschaftlichkeit und Präzision sind kein Widerspruch. Dieses System ist ein ideales Beispiel dafür: Es bietet das bewährte Maß an Präzision und paart diese, durch die geschraubte Spannung der dreischneidigen Wendeschneidplatte, mit Leistungsfähigkeit und Stabilität.

Sehr günstige Nettoschneidenpreise pro geschliffener Schneide runden das Konzept ab. Vergleichen Sie unser System mit den Angeboten unserer Mitbewerber.



We believe that efficiency and precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example: It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the indexable cutting insert with three cutting edges.

The tool concept is enhanced by cutting inserts available at very low net prices per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

Drehbearbeitung vorwiegend außen // Mainly external grooving and turning
simturn E12 > Allgemeine Informationen // General information

simturnE12
SIMTEK small part machining type E12

Sehr weit verbreitetes Stechsystem.
Wide-spread grooving system.

Beispielanwendungen // Example applications

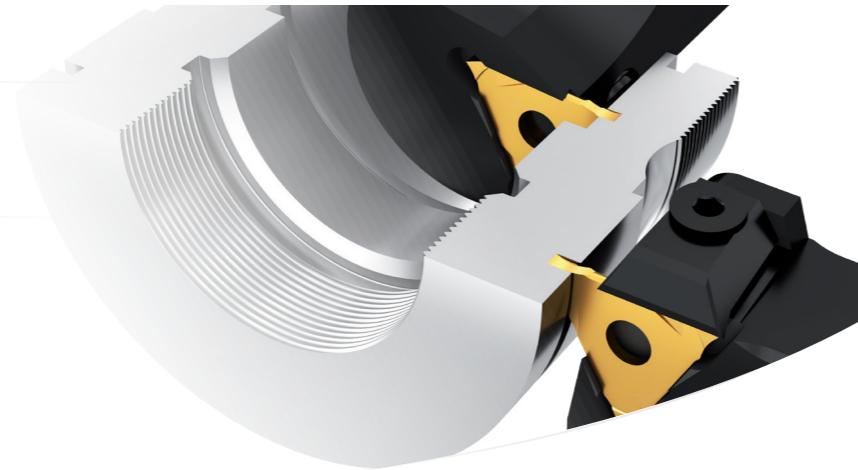
Nutenstechen
Grooving



Abstechen
Parting off

Werkzeugsystem bestehend aus dreischneidiger Hartmetall-Wendeschneidplatte und einer Auswahl an Stahl-Trägerwerkzeugen. Mögliche Stechtiefe bis 6,0 mm bzw. je nach Anwendung bis zu 8,0 mm bei der Außenbearbeitung. Verschiedene geschliffene Spanformgeometrien verfügbar.

Tool system of indexable carbide cutting insert with three cutting edges and steel toolholders. Possible depth of cut up to 6,0 mm or in some case up to 8,0 mm for external applications. Range of ground cutting edge geometries available.



Drehbearbeitung außen // External grooving an turning
simturn FX > Allgemeine Informationen // General information

simturnFX
SIMTEK small part machining type FX

Kompromisslose Leistung für besondere Anwendungen.
Performance without compromise for special applications.

Beispielanwendungen // Example applications

Längsdrehen
Turning



Konturdrehen
Profiling

Einstechdrehen
Grooving and Profiling

Für kundenindividuelle Anforderungen an höchste Präzision, Wiederholgenauigkeit, Leistung und Stabilität bieten wir mit diesen Werkzeugsystemen eine passende Lösung.

Dreischneidige, vollständig präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten für Standard- und Sonderanwendungen. Umfangreiche Auswahl an Standardträgerwerkzeugen und wenn das passende nicht dabei sein sollte, ist auch das Trägerwerkzeug als Sonderausführung verfügbar.

These systems are the first choice for individual needs towards highest precision, repeatability, performance and stability - without compromise.

Triple-edged, fully ground and indexable carbide cutting insert for standard- and special applications. Wide range of standard toolholders - and a matching special solution in case there is no standard given.

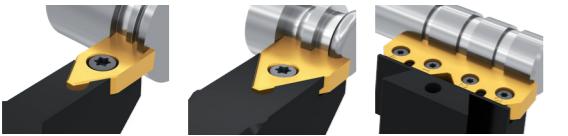


Decolletage und Formwerkzeuge // Decolletage and form tools
simturn Decolletage > Allgemeine Informationen // General information

Formwerkzeuge bieten immense Einsparpotenziale.
Form tools provide immense potential savings.

Beispielanwendungen // Example applications

Beispiele Formstechen
Profiling examples

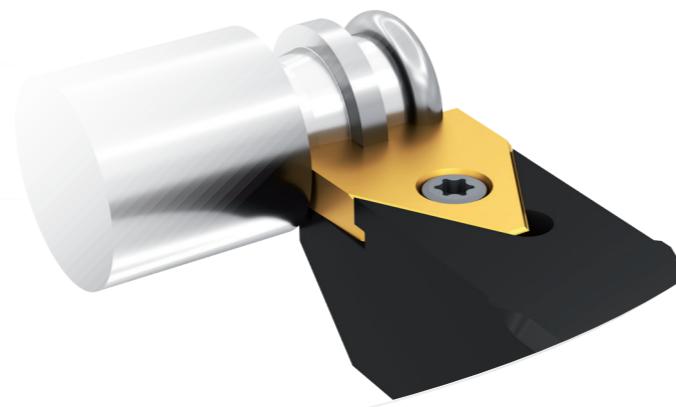


Nutzen Sie diese Einsparpotenziale durch den Einsatz von speziellen Profil- und Formwerkzeugen. SIMTEK-Decolletage-Schneidwerkzeuge sind in verschiedenen Breiten bis zu 66,0 mm verfügbar! Gerne bieten wir Ihnen auf Anfrage ein gemeinsam mit Ihnen erarbeitetes simturn Decolletage Formwerkzeug an.

Auch als Halbzug verfügbare.

simturn Decolletage

SIMTEK Turning Tools Type Decolletage



Generate these savings by using special form and profiling tools. SIMTEK Decolletage cutting tools are available in widths up to 66,0 mm. Please contact us in order to get a quotation for a custom-made simturn Decolletage form tool.

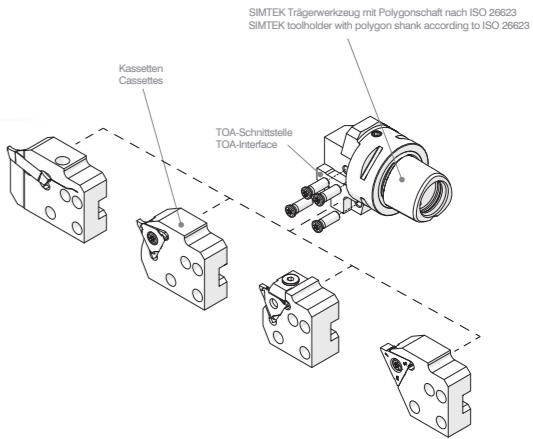
Semifinished inserts are also available.

Modulare Trägerwerkzeuge // Modular toolholders
simturn OA > Allgemeine Informationen // General information

Modulares System aus Grundträger und Kassette.
Modular system of basic toolholder and cassettes.



System bestehend aus modularen Grundhaltern und passenden Kassetten für verschiedene simturn Produktgruppen. Die Grundräger mit Polygonschäften nach ISO 26623 sind verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung.

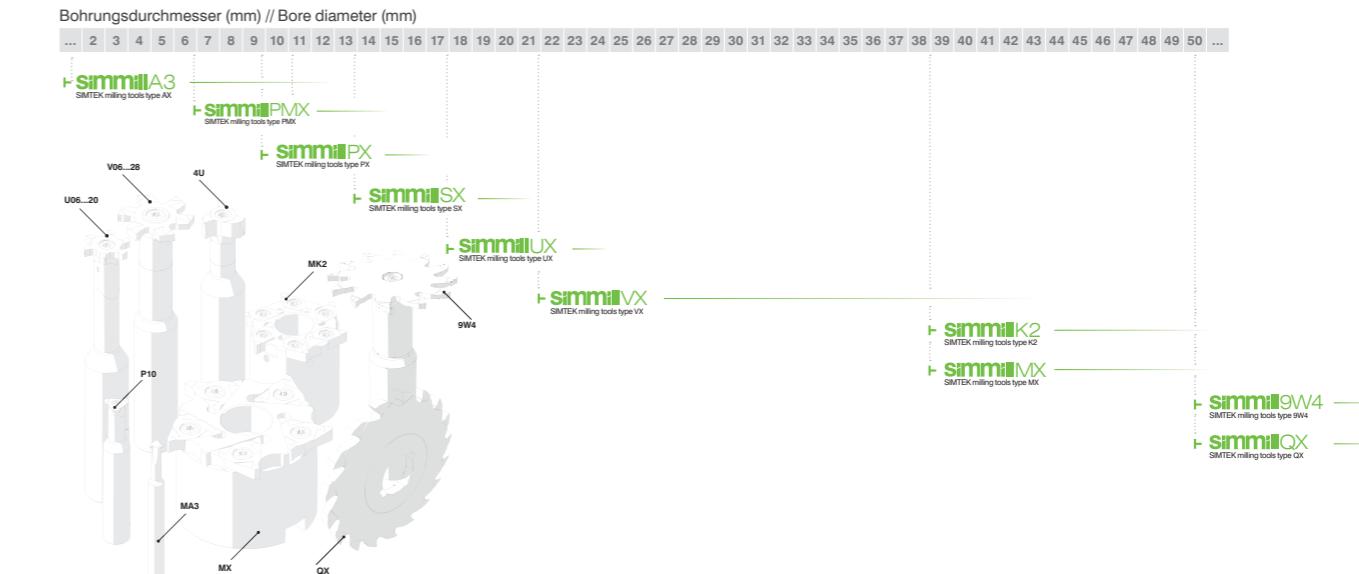


System of modular basic toolholders and matching cassettes for a variety of simturn product groups. The basic toolholders with polygonal shanks according to ISO 26623 are available for internal and external applications.

Zirkularfräsen // Groove milling

simmill > Allgemeine Informationen // General information

Die Zirkularfräs-Werkzeugsysteme im Vergleich.
The groove milling tool system comparison.



Zirkularfräsen // Groove milling
simmill AX > Allgemeine Informationen // General information

simmillAX
SIMTEK milling tools type AX

Ungeahnte Möglichkeiten in kleinsten Bohrungen.
Unexpected possibilities in smallest bores.

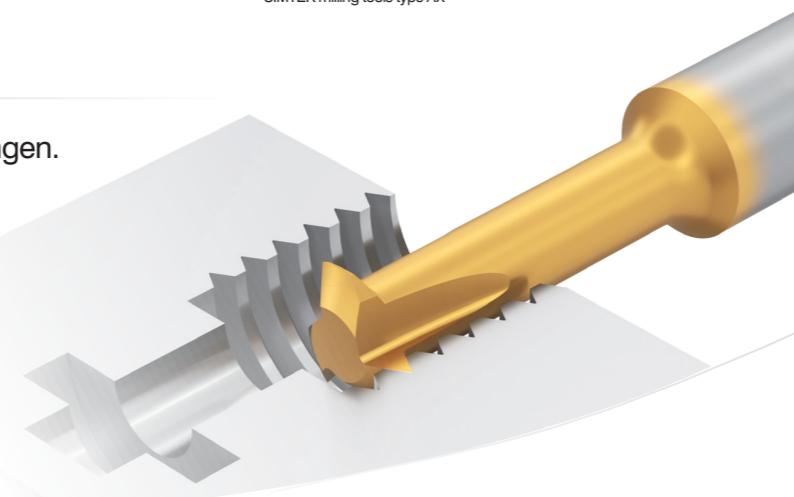
Beispielanwendungen // Example applications

Nutfräsen
Groove milling Fasenfräsen
Chamfering Gewindefräsen
Thread milling



Schaftfräser aus Feinkornhartmetall für die Zirkularfräsbearbeitung von Bohrungen ab Ø 1,4 mm. Verfügbar als drei- und z.T. vierschneidige Variante. Hohe Nuttiefen, sowie hohe Gewindetiefen bei reduziertem Schnittdruck, sind mit diesem Werkzeugsystem möglich.

Umfangreiche Auswahl an Standardschneidwerkzeugen.



Solid micro grain carbide milling cutter for groove milling applications in bores as of min. Ø 1,4 mm. Available with three and partly with four edges. High groove depths as well as extended thread depths at low cutting pressure are possible with this system.

Wide range of standard applications.

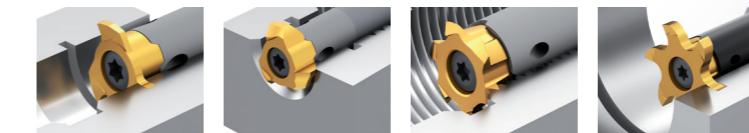
Zirkularfräsen // Groove milling
simmill PMX / PX / SX / UX / VX > Allgemeine Informationen // General information

simmillPMX|PX|SX|UX|VX
SIMTEK milling tools type PMX|PX|SX|UX|VX

Nahezu unzählige Möglichkeiten für erfolgreiches Zirkularfräsen.
Almost endless possibilities for successful Groove milling.

Beispielanwendungen // Example applications

Sicherungsringnuten
Circlip ring grooves Fasenfräsen
Chamfering Gewindefräsen
Thread milling Nutfräsen
Groove milling



Umfangreiches und weit verbreitetes System aus wechselbarer Hartmetallfrässchneidplatte und schwingungsgedämpften Hart- oder Schwermetall-Fräserstäben sowie Trägerwerkzeugen aus Stahl.

Drei- und sechsschneidige Schneidplatten für die Bearbeitung von Bohrungen bis zu Ø 40,0 mm.

Dank des Werkzeugsystems simmill PMX jetzt bereits für die Bearbeitung von Bohrungen ab Ø 7,0 mm geeignet. Die Schnittstelle zwischen Schneid- und Trägerwerkzeug bietet dabei stets eine optimale Drehmomentübertragung und enge Plan- und Rundlauftoleranzen.



Extensive and wide spread range of indexable carbide milling inserts and carbide or heavymetal-milling cutter shanks with antivibration features.

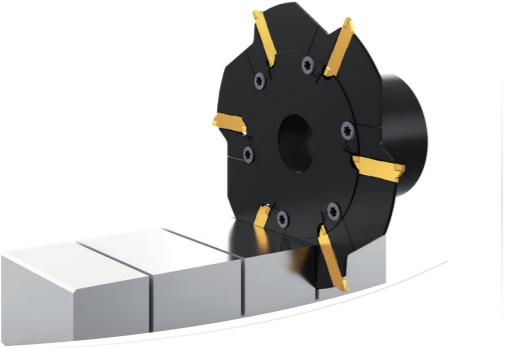
Milling inserts with three or six cutting edges for applications in bores up to Ø 40,0 mm.

Thanks to the tool system simmill PMX the machining of bores now possible starting as of Ø 7.0 mm. The insert seat is designed to provide optimal cutting force transmission as well as tight concentricity and axial-runout tolerances.

Zirkularfräsen // Groove milling
simmill H2 > Allgemeine Informationen // General information

simmill H2
SIMTEK milling tools type H2

Aktives Spannsystem für 3,6-fache Frästiefen.*
Active clamping system for 3,6 times higher cutting depths.*



Die präzisionsgeschliffenen simmill H2 Wendeschneidplatten mit zwei Schneiden bieten, in Kombination mit dem aktiven und einfach zu handhabenden Spannsystem, eine sehr hohe Prozesssicherheit und eine sehr gute Plan- und Rundlaufgenauigkeit. Maximal mögliche Frästiefe von bis zu 18,0 mm bei einem Schneidkreis von 100,0 mm.

Das stabile Spannsystem ermöglicht bis zu 3,6-fache Frästiefen*, bereits ab einer Schneidenbreite von 1,3 mm.



simmill H2 provides very high process reliability and tight axial and radial runout tolerances thanks to precision ground two-edged indexable cutting inserts in combination with an active and easy-to-use clamping system. Maximum possible cutting depth up to 18,0 mm with a cutting diameter of 100,0 mm.

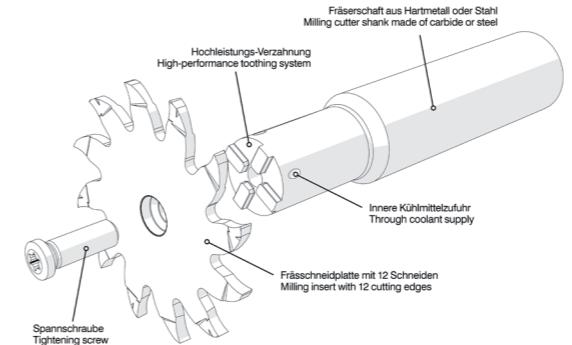
The stable clamping system provides up to 3,6 times higher cutting depths* as of cutting edge width 1,3 mm.

* im Vergleich zu // Compared to simmill MX

Zirkularfräsen // Groove milling
simmill 9W4 > Allgemeine Informationen // General information

simmill 9W4
SIMTEK milling tools type 9W4

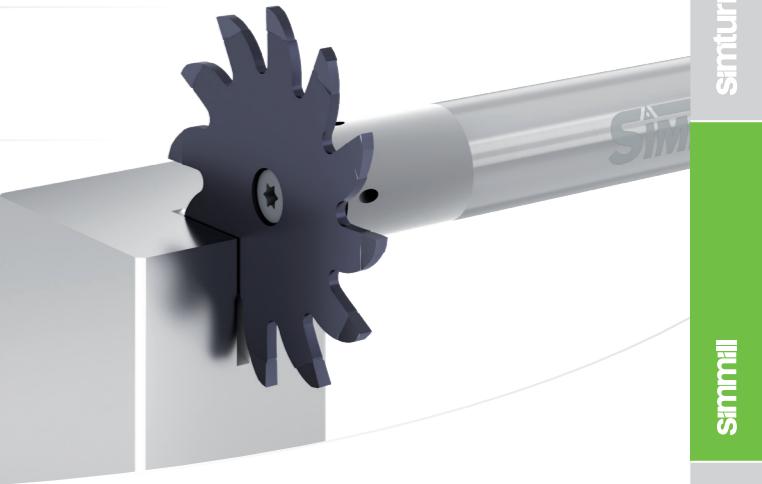
Hohe Frästiefen mit maximaler Stabilität*
High milling depths with maximum stability*



Hochleistungsfähiges, 12-schneidiges System für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen mit Frästiefen bis zu 16,5 mm! Das System besteht aus schwungsgedämpften Trägerwerkzeugen aus Hartmetall und Stahl mit innerer Kühlmittelzufuhr sowie 12-schneidigen Frässchneidplatten mit Schneidenbreiten ab 0,5 mm und bis 6,0 mm.

simmill 9W4 bietet ebenfalls Frässchneidplatten mit spezieller Geometrie und 6°-Trennschräge für ein nahezu rückstandsloses Abtrennen bei reduziertem Schnittdruck.

*Dank Hochleistungs-Verzahnungstechnologie aus dem Hause Kaestner-Tools. // Thanks to high-performance toothing technology from Kaestner-Tools.



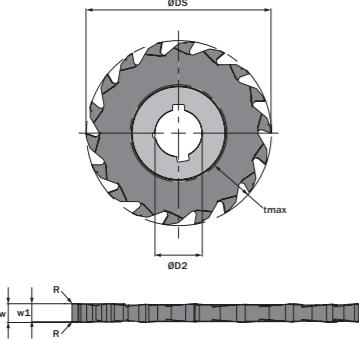
High-performance tool system with 12 cutting edges for groove and slot milling with milling depths up to 16,5 mm! The system consists of anti-vibration carbide and steel toolholders with internal coolant supply and milling inserts with 12 cutting edges with cutting widths from 0,5 mm and up to 6,0 mm.

simmill 9W4 also offers cutting inserts with special geometry and 6° parting off angle for almost restless parting off at reduced cutting pressure.

Zirkularfräsen // Groove milling
simmill QX > Allgemeine Informationen // General information

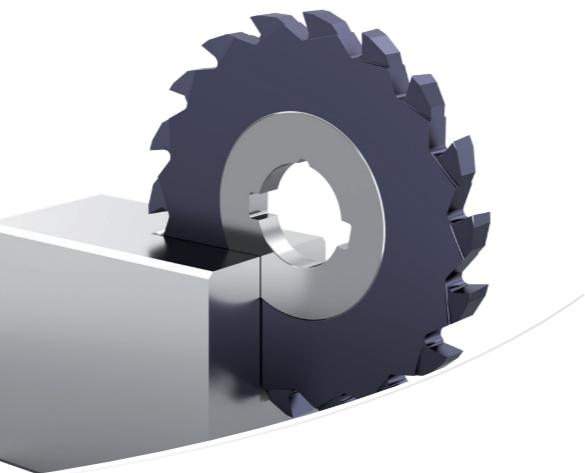
simmill QX
SIMTEK milling tools type QX

Scheibenfräser aus VHM mit 18 Zähnen für hohe Frästiefen.
Disc milling cutter with 18 teeth for high milling depths.



Hochleistungs-Scheibenfräser aus Vollhartmetall mit Schneidkreisdurchmessern \varnothing 63,0 mm und \varnothing 50,0 mm für das allgemeine Nutfräsen mit Frästiefen bis zu 15,0 mm.

Dank optimierter Schneidengeometrie wird ein weiches Eintauchen in den Werkstoff ermöglicht, wodurch eine bessere Oberflächengüte erzielt wird. Die Scheibenfräser sind mit 18 Zähnen und mit Schneidbreiten von 2,0 mm bis 10,0 mm erhältlich. Dank einer integrierten geometrischen Auswuchtung weisen diese Scheibenfräser einen sehr hohen Rund- und Planlauf auf.



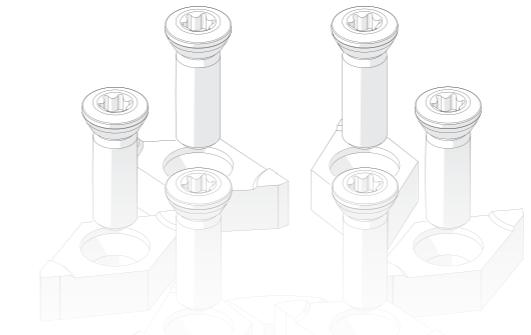
High performance solid carbide disc milling cutter with 18 teeth and cutting diameters of \varnothing 63,0 mm and \varnothing 50,0 mm for milling depths up to 15,0 mm.

These disc milling cutters are available with cutting edge widths from 2,0 mm to 10,0 mm and enable smooth cuts thanks to an optimized cutting edge geometry, resulting in better surface qualities. Thanks to an integrated geometric balancing, these disc milling cutters have a very high radial and axial runout.

Zirkularfräsen // Groove milling
simmill K2 > Allgemeine Informationen // General information

simmill K2
SIMTEK milling tools type K2

Bis zu 3 Mal mehr Schneiden bei gleichem Schneidkreis.*
Up to 3 times more cutting edges on equal cutting diameters.*



System bestehend aus Frässchäft, Messerkopf oder Scheibenfräser und Hartmetall-Wendeschneidplatte mit 2 Schneiden. Bei der Innenbearbeitung geeignet für Bohrungen ab Durchmesser 39,0 mm.

System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable carbide cutting inserts with 2 cutting edges. Usable in bores as of diameter 39,0 mm.

*im Vergleich zu // Compared to simmill MX

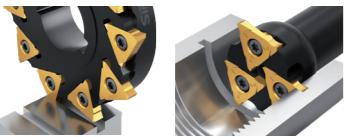
Zirkularfräsen // Groove milling
simmill MX > Allgemeine Informationen // General information

simmill MX
SIMTEK milling tools type MX

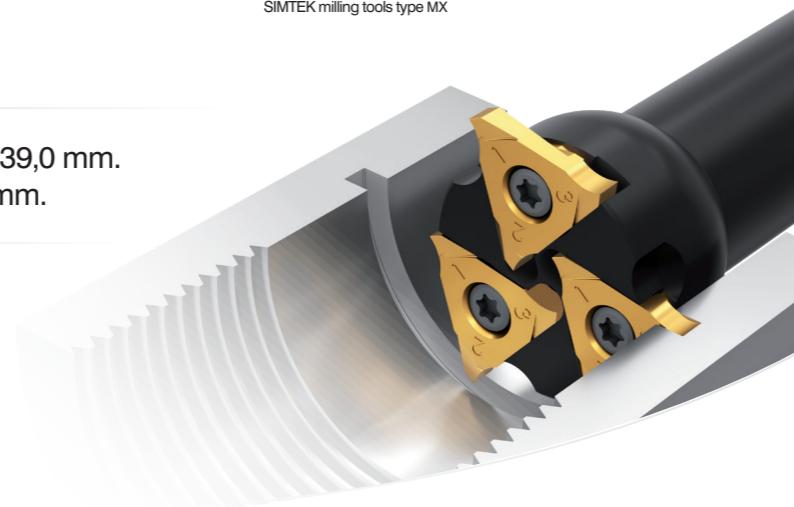
Verlässlich Zirkularfräsen in Bohrungen ab Ø 39,0 mm.
Reliable groove milling in bores as of Ø 39,0 mm.

Beispielanwendungen // Example applications

Nutfräsen innen und außen
Groove milling internal and external



System bestehend aus Scheibenfräser, Messerkopf oder Schaftfräser und Hartmetall-Wendeschneidplatte mit 3 Schneiden. Die Anzahl der Plattenplätze je Trägerwerkzeug liegt dabei zwischen 2 und 15. Für höchste Anforderungen an Präzision und Stabilität beim Zirkularfräsen in Bohrungen ab Ø 39,0 mm.

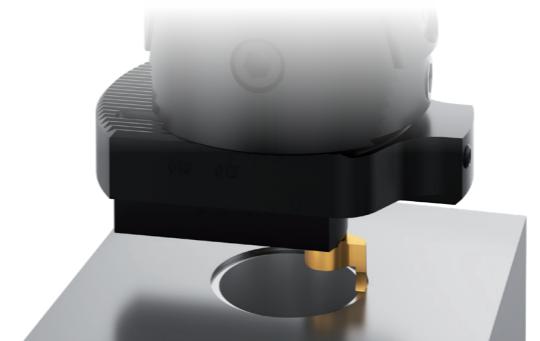


System of milling cutter shank, milling cutter or disc milling cutter and indexable milling insert with three cutting edges. Between 2 and 15 milling inserts per toolholder. Groove milling with high precision and stability in bores as of Ø 39,0 mm.

Feinausdrehwerkzeuge // Fine turning tools
simmill OS > Allgemeine Informationen // General information

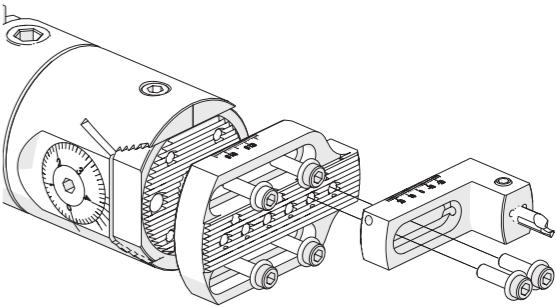
simmill OS
SIMTEK milling tools type OS

Ausspindeln / Feinausdrehen ab Ø 0,3 mm und Axialstechen ab Ø 6,2 mm.
Fine boring as of Ø 0,3 mm and face grooving as of Ø 6,2 mm.



Modulares Werkzeugsystem bestehend aus Kassetten für den Einsatz der simturn Produktreihen simturn AX und simturn DX und passenden Feinbohrbrücken für die Adaption auf Feinausdrehwerkzeuge.

Aktuell enthält das Sortiment simmill OS eine Feinbohrbrücke für die Adaption der Kassetten auf SwissTools SWISS MULTI Feinausdrehwerkzeuge. Weitere Adapter sind auf Anfrage erhältlich.



Modular tool system including cassettes for using the standard simturn product groups simturn AX and simturn DX as well as compatible adaptors for fine turning heads.

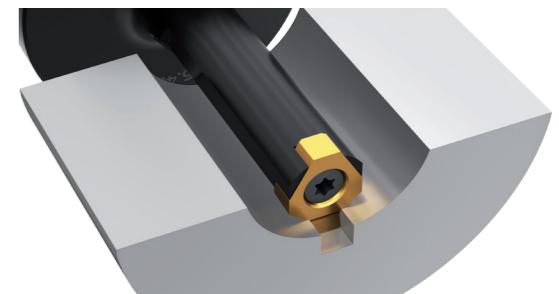
The simmill OS product group currently includes adaptors for SwissTools SWISS MULTI fine boring tools. More adaptors are available upon request.

Längsnuten im Rahmen der Komplettbearbeitung ohne Umspannen.
Complete machining process including key ways without reclamping.



Zwei Werkzeugsysteme für das Nutstoßen von Längsnuten, Innensechskant und weiteren Profilen als Komplettbearbeitung auf geeigneten* CNC-Maschinen. Reduzieren Sie Haupt- und Nebenzeiten durch die Komplettbearbeitung ohne weiteres Umspannen.

Werkzeuge verfügbar für konventionelles Nutstoßen sowie für Nutstoßaggregate der Hersteller „Schwarzer“, „EWS Slot“ und „Benz LinA“.



Two tool systems for broaching applications without reclamping on capable* CNC-machines. Available standard profiles: Key ways and hexagon socket. Use the possibility to reduce the overall costs and nonproductive time by completely machining without reclamping.

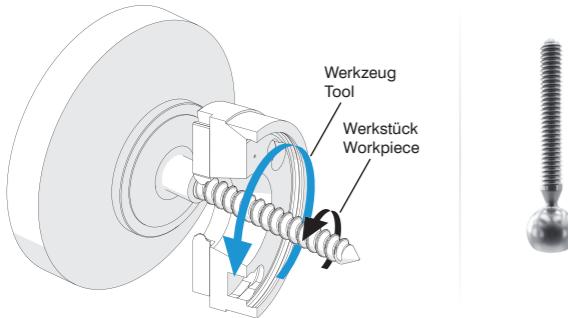
Tools available for conventional broaching as well as for push-slotted aggregates „Schwarzer“, „EWS Slot“ and „Benz LinA“.

*) Bitte erfragen Sie die Eignung bei Ihrem Maschinenhersteller. // Please contact your machine manufacturer for information about capability.

Gewindewirbeln, außen // Thread whirling, external
simcut FX > Allgemeine Informationen // General information

simcutFX
SIMTEK thread whirling type FX

Gewindewirbelwerkzeuge für die Medizintechnik und für schwer spanbare Materialien.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



Werkzeuggruppe für das Gewindewirbeln in der Medizintechnik, der allgemeinen Serienteilfertigung und bei schwer spanbaren Materialien. System bestehend aus hochpräzisen, dreischneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatten mit ausgesuchten Beschichtungen und passenden Wirbelringen für verschiedene Maschinen und Aggregate.

Besonders geeignet für lange Gewinde und bei höchsten Anforderungen an Bearbeitungszeit und Oberflächengüte.



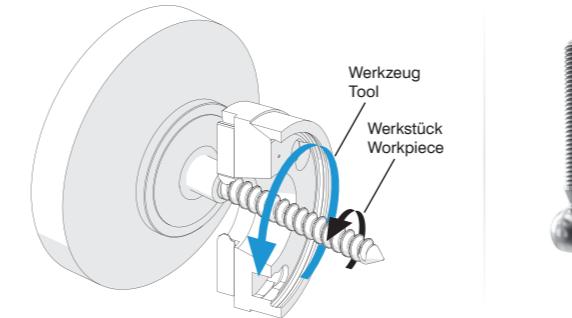
Tool group for thread whirling applications in medical technology, general massproduction as well as with „difficult-to-machine materials“. System contains of highly precise indexable carbide inserts with three cutting edges with selected grades and a variety of matching whirling rings for different machines and driven units.

First choice for very long threads and for highest expectations towards cycle time and surface quality.

Gewindewirbeln, außen // Thread whirling, external
simcut K2 > Allgemeine Informationen // General information

simcutK2
SIMTEK thread whirling type K2

Gewindewirbelwerkzeuge für die Medizintechnik und für schwer spanbare Materialien.
Thread whirling applications in medical technology and in difficult-to-machine materials.



Werkzeuggruppe aus hochpräzisen, zweischneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatten mit ausgesuchten Beschichtungen und präzisen Wirbelringen. Besonders geeignet auch für schwer spanbare Materialien.

Durch seine Bauart bedingt, bietet das System gegenüber dreischneidigen Wendeschneidplattensystemen rund 50% mehr Schneiden bei gleichem Kerndurchmesser.



Tool group of high precision, two-edged carbide Inserts with special coatings and matching whirling rings. Suitable for „difficult-to-machine materials“ too.

Due to its two-edged design, this system provides up to 50% more cutting edges in equal diameters compared to three-edged systems.

Mehrkanfräsen // Polygon milling
simcut MX > Allgemeine Informationen // General information

simcutMX
SIMTEK polygon milling type MX

Mehrkanfräsen im Längs- oder Stechdrehverfahren.
High performance polygon milling tools.



Werkzeugsystem aus drei- oder sechsschneidigen Hartmetall-Wendeschneidplatten und Scheibenfräsern mit mehreren Plattsitzen für das Mehrkanfräsen im Längs- oder Stechdrehverfahren.

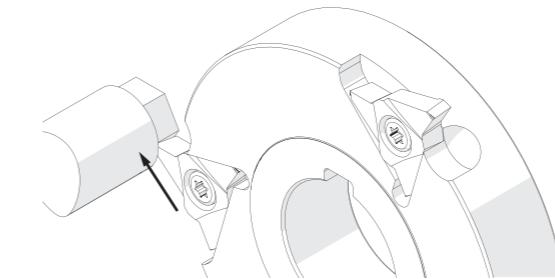
Durch die Variation der Schneidenzahl und des Übersetzungsverhältnisses können mit demselben Scheibenfräser verschiedene Mehrkan-Profilen gefräst werden.

Tool system of three or six edged indexable carbide insert and disc milling cutters with several insert seats for longitudinal or radial feed polygon milling.

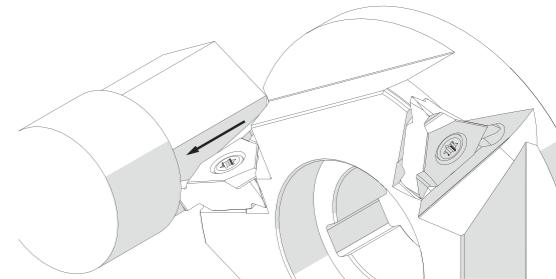
A range of polygon profiles are machinable with one disc milling cutter by variation of used cutting inserts and transmission ratio.

Mehrkanfräsen // Polygon milling
simcut MX > Allgemeine Informationen // General information

Stechdrehverfahren // Radial feed polygon milling



Längsdrehverfahren // Longitudinal feed polygon milling



	Formen // Form												(*)		
	1	2	1	3	2	1	2	1	3	2	1	3	2	4	2
Anzahl der Schneiden (z) // Number of cutting inserts (z)	1	2	1	3	2	1	2	1	3	2	1	3	2	4	2
Drehzahlverhältnis (i) // Rotational frequency (i)	1:1	1:1	2:1	1:1	1,5:1	3:1	2:1	4:1	1,66:1	2,5:1	5:1	2:1	3:1	2:1	4:1

* Individualwerkzeug auf Anfrage erhältlich // Special tools available upon request

Kontakt // Contact

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Christophstrasse 18 | DE-72116 Mössingen | www.simtek.com

Die Fachabteilungen
The Departments

Fon

Fax

Mail

Verkauf
Sales

+49 7473 9517 - 100

+49 7473 9517 - 77

sales@simtek.com

Individualwerkzeuge
Customized tools

+49 7473 9517 - 160

+49 7473 9517 - 78

individual@simtek.com

Technische Fachberatung
Technical consulting

+49 7473 9517 - 140

+49 7473 9517 - 72

support@simtek.com

Marketing

+49 7473 9517 - 120

+49 7473 9517 - 75

marketing@simtek.com

simturn
SIMTEK TURNING TOOLS

simmill
SIMTEK MILLING TOOLS

simcut
SIMTEK CUTTING TOOLS

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Christophstraße 18
DE-72116 Mössingen

fon +49 7473 9517 - 100
fax +49 7473 9517 - 77
mail sales@simtek.com
web www.simtek.com

©2023 SIMTEK AG, Christophstrasse 18, DE-72116 Mössingen. Edition R23DE

simturn, simcut und simmill sind eingetragene Marken der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei und in den USA. SIMTEK ist eine eingetragene Marke der SIMTEK AG in der Europäischen Union, in der Türkei, in den USA, in Singapur und auf den Philippinen. Alle Rechte vorbehalten. Irrtum, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Nachdruck dieses Dokuments, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Wir behalten uns das Recht vor, Aktualisierungen, Änderungen und Ergänzungen an unserem Standardsortiment vorzunehmen.

simturn, simcut and simmill are registered trademarks of SIMTEK AG in the European Union, Turkey and USA. SIMTEK is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union, Turkey, USA, Singapore and the Philippines. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range.





KAT-ÜBERSICHT-R23-DE

www.simtek.com

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH · Christophstraße 18 · 72116 Mössingen