



Kaestner

T O O L S



Fräsen von
Scheibenfedernuten
und Schlitzen

Keyway
and slot milling

Auszug aus unserem Standardsortiment
Extract of our standard range

we know how.

Kaestner-Tools GmbH
Im Erlich 4a
DE-98587 Steinbach-Hallenberg

fon +49 36847 356-0
fax +49 36847 356 - 11
mail info@kaestner-tools.de
web www.kaestner-tools.de

Fräsen von Scheibenfedernuten und
Schlitzfräsen, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)Schaftfräser nach DIN 850 D/F zum Fräsen von Scheibenfedernuten
nach DIN 6888 oder zum Schlitzfräsen. Kreuzverzahnt.Keyway and slot milling, cylindrical
(DIN 6535 HA)End mills according to DIN 850 D/F for keyway milling
according to DIN 6888 or for slot milling. Staggered teeth.

SP
HM Schneidwerkzeug aus Hartmetall // Carbide insert

Scan
QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.kaestner-tools.de

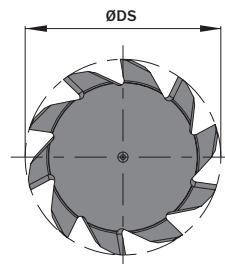
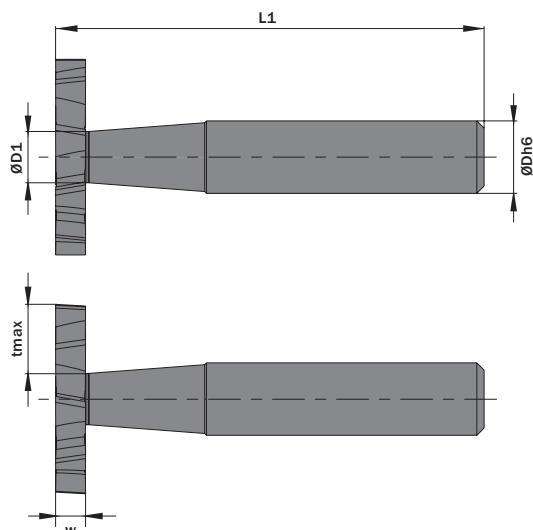


Abbildung ähnlich / Exemplary image

w^{e8} mm	ØDS^{h11} mm	ØDh6 mm	Artikelnummer Part number	Webcode	Schneidstoff Grade	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	ØD1 mm	$L1$ mm	$t_{\max}$ mm	Für Scheibenfedern for Woodruff key
▼ $w = 2,0 \text{ mm}$										
2,0	10,5	6,0	KMS.DJ1S.020.06.ZA.P1	A6PQ	U333	6	4,0	50,0	3,0	2,0x3,7
2,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.020.13.ZA.P1	A6PV	U333	8	4,6	56,0	4,2	2,0x5,0
▼ $w = 3,0 \text{ mm}$										
3,0	10,5	6,0	KMS.DJ1S.030.10.ZA.P1	A6PT	U333	6	4,2	50,0	2,9	3,0x3,7
3,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.030.13.ZA.P1	A6PX	U333	8	4,6	56,0	4,2	3,0x5,0
3,0	16,5	10,0	KMS.DJ1S.030.16.ZA.P1	A6P1	U333	10	4,6	56,0	5,7	3,0x6,5
3,0	19,5	10,0	KMS.DJ1S.030.19.ZA.P1	A6P5	U333	10	5,6	63,0	6,7	3,0x7,5
▼ $w = 4,0 \text{ mm}$										
4,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.040.13.ZA.P1	A6PZ	U333	8	4,6	56,0	4,2	4,0x5,0
4,0	16,5	10,0	KMS.DJ1S.040.16.ZA.P1	A6P3	U333	10	4,6	56,0	5,7	4,0x6,5
4,0	19,5	10,0	KMS.DJ1S.040.19.ZA.P1	A6P7	U333	10	5,6	63,0	6,7	4,0x7,5
4,0	22,5	10,0	KMS.DJ1S.040.22.ZA.P1	A6P9	U333	10	6,0	63,0	8,1	4,0x9,0
▼ $w = 5,0 \text{ mm}$										
5,0	25,5	10,0	KMS.DJ1S.050.25.ZA.P1	A6QB	U333	10	7,5	63,0	8,7	5,0x10,0
5,0	28,5	10,0	KMS.DJ1S.050.28.ZA.P1	A6QD	U333	10	8,5	63,0	9,7	5,0x11,0
5,0	32,5	12,0	KMS.DJ1S.050.32.ZA.P1	A6QF	U333	10	8,5	71,0	11,7	5,0x13,0
▼ $w = 10,0 \text{ mm}$										
10,0	38,5	12,0	KMS.DJ1S.100.38.ZA.P1	A6QH	U333	10	11,8	71,0	13,3	10,0x15,0
10,0	45,5	12,0	KMS.DJ1S.100.45.ZA.P1	A6QK	U333	10	11,8	71,0	14,3	10,0x16,0

Bestellbeispiel // Order example: **KMS.DJ1S.020.06.ZA.P1 U333** (U333 = Schneidstoff // Grade)

Fräsen von Scheibenfedernuten und Schlitzfräsen, Weldon (vgl. DIN 6535 HB)

Schaftfräser nach DIN 850 D/F zum Fräsen von Scheibenfedernuten nach DIN 6888 oder zum Schlitzfräsen. Kreuzverzahnt.

Keyway and slot milling, Weldon (DIN 6535 HB)

End mills according to DIN 850 D/F for keyway milling according to DIN 6888 or for slot milling. Staggered teeth.



SP
HM Schneidwerkzeug aus Hartmetall // Carbide insert
Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit
www.kaestner-tools.de

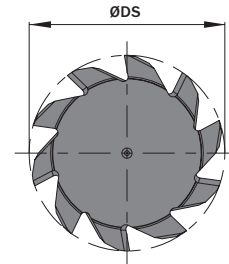
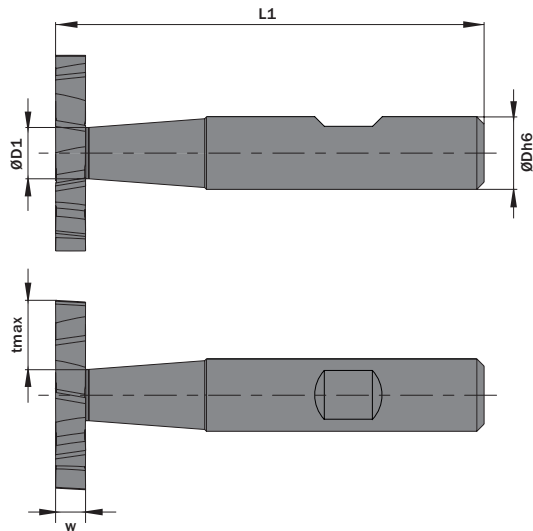


Abbildung ähnlich / Exemplary image

w ^{e8} mm	ØDS ^{h11} mm	ØDh6 mm	Artikelnummer Part number	Webcode	Schneidstoff Grade	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	ØD1 mm	L1 mm	tmax mm	Für Scheibenfedern for Woodruff key
▼ w = 2,0 mm										
2,0	10,5	6,0	KMS.DJ1S.020.06.ZB.P1	A599	U333	6	4,0	50,0	3,0	2,0x3,7
2,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.020.13.ZB.P1	A6AD	U333	8	4,6	56,0	4,2	2,0x5,0
▼ w = 3,0 mm										
3,0	10,5	6,0	KMS.DJ1S.030.10.ZB.P1	A6AB	U333	6	4,2	50,0	2,9	3,0x3,7
3,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.030.13.ZB.P1	A6AF	U333	8	4,6	56,0	4,2	3,0x5,0
3,0	16,5	10,0	KMS.DJ1S.030.16.ZB.P1	A6AK	U333	10	4,6	56,0	5,7	3,0x6,5
3,0	19,5	10,0	KMS.DJ1S.030.19.ZB.P1	A6AQ	U333	10	5,6	63,0	6,7	3,0x7,5
▼ w = 4,0 mm										
4,0	13,5	10,0	KMS.DJ1S.040.13.ZB.P1	A6AH	U333	8	4,6	56,0	4,2	4,0x5,0
4,0	16,5	10,0	KMS.DJ1S.040.16.ZB.P1	A6AN	U333	10	4,6	56,0	5,7	4,0x6,5
4,0	19,5	10,0	KMS.DJ1S.040.19.ZB.P1	A6AT	U333	10	5,6	63,0	6,7	4,0x7,5
4,0	22,5	10,0	KMS.DJ1S.040.22.ZB.P1	A6AV	U333	10	6,0	63,0	8,1	4,0x9,0
▼ w = 5,0 mm										
5,0	25,5	10,0	KMS.DJ1S.050.25.ZB.P1	A6AX	U333	10	7,5	63,0	8,7	5,0x10,0
5,0	28,5	10,0	KMS.DJ1S.050.28.ZB.P1	A6AZ	U333	10	8,5	63,0	9,7	5,0x11,0
5,0	32,5	12,0	KMS.DJ1S.050.32.ZB.P1	A6A1	U333	10	8,5	71,0	11,7	5,0x13,0
▼ w = 10,0 mm										
10,0	38,5	12,0	KMS.DJ1S.100.38.ZB.P1	A6A3	U333	10	11,8	71,0	13,3	10,0x15,0
10,0	45,5	12,0	KMS.DJ1S.100.45.ZB.P1	A6A5	U333	10	11,8	71,0	14,3	10,0x16,0

Bestellbeispiel // Order example: **KMS.DJ1S.020.06.ZB.P1 U333** (U333 = Schneidstoff // Grade)



Da ist noch viel mehr...
There is a lot more...



Dieses Dokument zeigt lediglich einen kleinen Ausschnitt unserer vielfältigen Lösungen im Bereich der kundenindividuellen Werkzeuge aber auch im Standardbereich für unterschiedlichste Anwendungen.

This document only shows a small section of our extensive range of custom and standard tools for different kinds of applications and needs.

fon **+49 36847 356 0**
mail **info@kaestner-tools.de**
web **www.kaestner-tools.de**

