

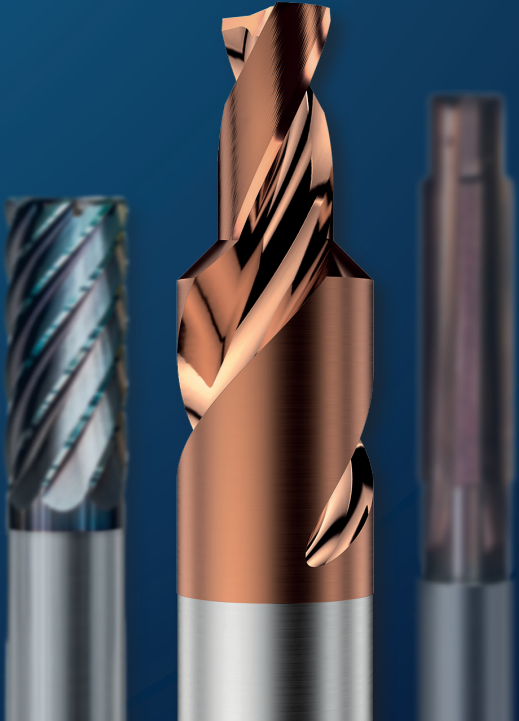


A SIMTEK Group
Company

Kaestner

T O O L S

we know how.



Yüksek performanslı hassas döner takımlar

Matkap | Havşa | Rayba | Freze

Rotating high performance tools

Drills | Countersinks | Reamers | Milling cutters



Kaestner

T O O L S

Satış Departmanı Sales Department

Fon +90 266 376 1161
Mail sales.tr@simtek.com

Teknik Destek Technical Consulting

Fon +90 266 376 1161 - 574
+90 266 376 1161 - 587
Mail support.tr@simtek.com

Şubelerimiz | Locations

Merkezimiz | Headquarters

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Christophstraße 18, 72116 Mössingen
Deutschland

Fon +49 7473 9517 - 0
Mail info@simtek.com
Web www.simtek.com

SIMTEK Türkiye

SIMTEK İthalat İhracat San.Tic. Ltd. Şti.
Yolören Mah. 879 Sokak No:3
10300 Edremit/Balıkesir
Türkiye

Fon +90 266 376 1161
Mail simtek.tr@simtek.com
Web www.simtek.com/turkiye

SIMTEK USA

SIMTEK USA Inc.
13 Fairfield Ave. Suite 104
07424-1257 Little Falls, NJ
USA

Fon 001 8627578130
Mail usa@simtek.com
Web: www.simtek.com/usa

Kaestner-Tools SIMTEK Group'un bir parçasıdır ve SIMTEK İth. İhr. San. ve Tic. Ltd. Şti. tarafından satışları yapılmaktadır.
Kaestner-Tools is a SIMTEK Group company and is distributed centrally by SIMTEK İth. İhr. San. ve Tic. Ltd. Şti.



we know how.



Hakkımızda

Yüksek performanslı hassas döner takımlar konusunda uzmanlaşmış olan Kaestner-Tools takımlarının sunmakta olduğu yüksek verimlilik, performans ve mükemmel proses güvenliği ile bir adım öne çıkmaktadır.

Kaestner-Tools 1990 yılında Steinbach-Hallenberg’de „Kästner Präzisionswerkzeuge“ olarak kurulmuştur. 2018 yılında dünya çapında faaliyet gösteren SIMTEK Group çatısı altına girmesinin ardından Kaestner-Tools GmbH ismini almıştır. Bu birleşme ile bu iki takım uzmanının takımlarının birbirlerini mükemmel bir şekilde tamamladığı bir kez daha göz önüne serilmiştir.

30 yıldan fazla olan bir deneyim ile Kaestner çalışanları müşterilerimizin özel taleplerini karşılayabilmek ve onlara uygun ve başarılı sonuçlar sunabilmek için ellerinden gelenin en iyisini yapmaktadırlar.

Kaestner-Tools: **We know how!**

About us

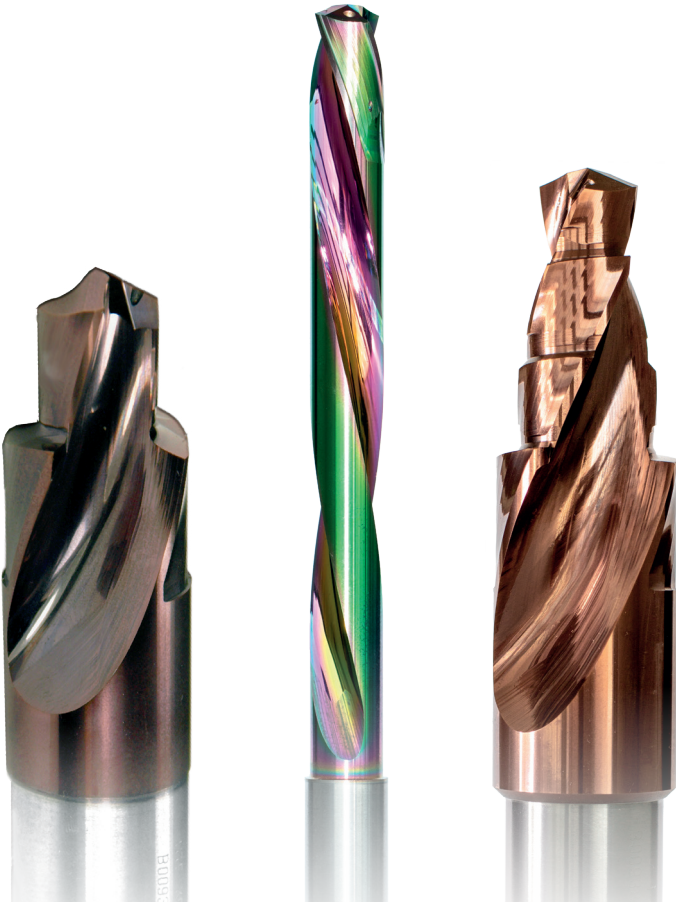
As a specialist for rotating tools, Kaestner-Tools is dedicated to providing high performance tools with high precision, reliability and competitiveness.

The company „Kästner Präzisionswerkzeuge“ was founded in 1990 at the Steinbach-Hallenberg site. In 2018, Kästner became part of the globally acting SIMTEK Group, which is focused on providing highly specialized cutting tools, under the new name Kaestner-Tools GmbH. The range of tools of both specialists SIMTEK and Kaestner are a perfect match to each other.

With more than 30 years of experience, the team at Kaestner focuses on the specific needs of its customers and provides efficient and reliable solutions far beyond the limitations of standard items.

Kaestner-Tools: **We know how!**

we know how.



Çok hassas, yüksek kalite delme takımları

Kaestner-Tools delme takımları ve özel geliştirilmiş kaplama kaliteleri iş parçanızın proses güvenilirliğini sağlarken aynı zamanda yüksek verimlilik ve tutarlı takım ömrü ile maliyetinizi düşürmenize yardımcı olur.

Farklı delik delme işlemleri için Kaestner-Tools size çeşitlilikte takımları sunmaktadır.

Mikro hassas matkaplar, spiral matkaplar, form matkapları ve müşterilerimizin uygulamalarına uygun geometrilerle tasarlanmış özel takımlar.

Matkap & Kademeli matkap:

Çap: 0,5 - 25,0 mm
Delik derinliği: $\varnothing \geq 3$ mm'den itibaren 12xD (max. 200 mm)
 $\varnothing < 3$ mm'ye kadar 7xD (max. 200 mm)

Matkap - Havşa kombinasyonu:

Çap: 0,4 - 25 mm
Delik derinliği: $\varnothing \geq 3$ mm'den itibaren 12xD (max. 200 mm)
 $\varnothing < 3$ mm'ye kadar 7xD (max. 200 mm)

High-precision drilling tools

The drilling tools as well as the specially developed cutting grades from Kaestner-Tools ensure process-reliable compliance with your component quality and contribute to the holistic optimization of your processes and cost efficiency.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of drilling applications:

micro precision drills, twist drills, step drills, form drills as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

Dimensions for drills & step drills:

Diameter: 0.5 - 25.0 mm
Drilling depth: 12xD for \varnothing of ≥ 3 mm (max. 200 mm)
7xD for \varnothing of < 3 mm (max. 200 mm)

Dimensions for drill countersink combinations:

Diameter: 0.4 - 25 mm
Drilling depth: 12xD at \varnothing of ≥ 3 mm (max. 200 mm)
7xD at \varnothing of < 3 mm (max. 200 mm)

Havşa | Countersinking



Yüksek performanslı havşalama takımları

Kaestner-Tools matkaplar ile açılan deliklerin işlenebilmesi için sizlere yüksek kaliteli havşa takımları sunmaktadır. Uygulama sürecinize özel tasarlanmış kaplama sınıfları ile mükemmel bir şekilde uyarlanmış takımlar hedeflediğiniz imalat süreçlerinize ulaşabilmenizde size faydalı olacaktır.

Kaestner-Tools sizlere farklı havşalama uygulamaları için farklı takımlar sunmaktadır.

Konik havşalama, düz havşalama, kademeli havşalama, form havşalama, özel uygulamalarınıza uygun geometrilerle hazırlanmış havşalama takımları.

Teknik Veriler:

Delik çapı: 1,0 - 25,0 mm arası

Havşa derinliği: $\varnothing \geq 3$ mm'den itibaren 12xD (max. 200 mm)
 $\varnothing < 3$ mm'ye kadar 7xD (max. 200 mm)

High-quality countersinking tools

Kaestner-Tools offers high-quality countersinking tools for the efficient and process-reliable finishing of bores. The tools ideally adapted to your machining process with specially developed cutting grades support you to a high degree in achieving your production specifications.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of countersinking applications:

taper countersinks, flat countersinks, step countersinks, form countersinks as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

Technical data:

Bore diameters: from 1.0 - 25.0 mm

Countersinking depth: 12xD for $\varnothing \geq 3$ mm (max. 200 mm)
7xD for \varnothing of < 3 mm (max. 200 mm)

Rayba | Reaming



Yüksek yüzey kalitesiyle raybalama

Kaestner-Tools raybalar ile kör ve boydan boya deliklerin uygulamalarında, dar delik toleranslarında yüzey kalitesini iyileştirebilirsiniz. Bu esnada Kaestner-Tools sizlere özel geliştirilmiş kaplamalar ve işlemlerinize uygun tasarlanmış özel takımlar ile desteğini sunmaya devam edecektir.

Kaestner-Tools farklı rayba uygulamaları için farklı takımlar sunmaktadır.

Konik rayba, silindirik rayba, kademeli rayba ve özel uygulamalarınıza uygun olarak hazırlanmış özel geometrilere sahip yüksek kaliteli rayba takımları.

Teknik Veriler:

Delik çapı: 1,0 - 25,0 mm arası

Rayba derinliği: $\varnothing \geq 3$ mm'den itibaren 12xD (max. 200 mm)
 $\varnothing < 3$ mm'ye kadar 7xD (max. 200 mm)

Precision reaming with a high surface quality

Improve both the surface quality and the shape and dimensional accuracy of your machining when fine machining the bores and shaped bores of your workpieces. Kaestner-Tools supports you with, among other things, specially developed cutting grades and customized tools.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of reaming applications:

taper reamers, cylindrical reamers, step reamers, special reamers as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

Technical data:

Bore diameters: from 1.0 - 25.0 mm

Reaming depth: 12xD for $\varnothing \geq 3$ mm (max. 200 mm)
7xD for $\varnothing < 3$ mm (max. 200 mm)



Yüksek kalite performanslı frezeleri

Uygulama sürecinizde işlem güvenilirliğini sağlamak için Kaestner-Tools sizlere hassas, yüksek kalite performanslı frezeleri ile birlikte bu takımlar için optimize edilmiş kaplama kalitelerini sunmaktadır:

Küçük delikler için yüksek kaliteli parmak frezeler, Woodroof kanal frezeler, açılı freze çakıları, T-freze, HPC freze ve özel uygulamalarınız için özel tasarım frezeler.

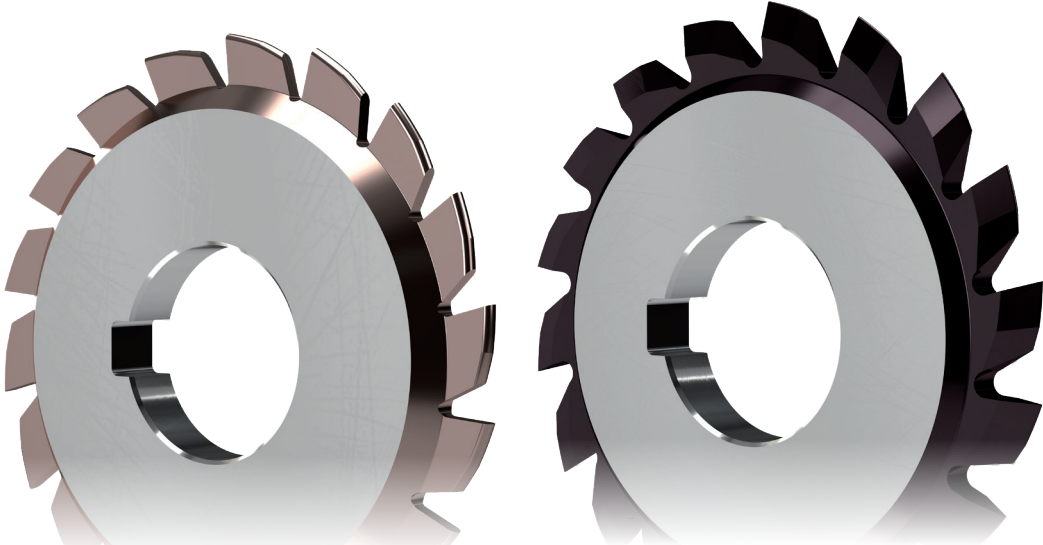
Kaestner-Tools freze takımlarının teknik verileri kullanım alanlarına göre değişkenlik göstermektedir. Daha fazla bilgi için uzman teknik destek birimimiz ile iletişime geçebilirsiniz.

High-performance milling tools

For process-reliable machining, Kaestner-Tools offers you precise high-performance tools with specially developed and optimally adapted cutting grades for a wide range of milling applications:

end mills for small bores, woodruff keyway and slot milling cutters, dovetail milling cutters, T-slot milling cutters, HPC milling cutters as well as individualized milling tools with geometries adapted to their respective application.

The technical data of Kaestner-Tools milling tools are based on the respective application areas. For further information please contact our professional technical support.



Çentikli çubuk darbe testleri

Çentikli çubuk darbe testleri için Kaestner-Tools prizmatik form frezeler ve form frezeler sunmaktadır. Bunlar DIN 148-1'e uygun ve dar toleranslara sahip olup istenildiğinde ölçüm protokolü verilebilmektedir.

Bütün form bir rölyef taşlamaya sahip olduğundan, kesicinin talaş boşluğunda uzun süre yeniden taşlanabilir.

Sadece talaş boşluğundaki dişlerin yaklaşık 2/3'ü yeniden taşlandığında veya takımda körelme meydana geldiğinde takımın yeniden taşlanması gerekmektedir. Yüksek verimlilik ve tutarlı takım ömrü.

Prizmatik form kesiciler:

Freze derinliği: 2 mm'e kadar
Geometri: $45^{\circ} \pm 30'$ x R 0,25 \pm 0,025

Frezeleme derinliği:

Frezeleme derinliği: 5 mm'e kadar
Geometri: Dışbükey R 1 \pm 0,07

Profile milling cutter for notched bars

For notched bar impact tests Kaestner-Tools offers prism and form cutters with high accuracy and close tolerances according to DIN 148-1 (on request incl. measurement protocol).

The entire mold has a radial relief, which allows the cutter to be reground in the chip space for a long time.

If the teeth of the milling cutter are deformed or if two thirds of them have already been reground in the chip space, the shape can be readjusted. This ensures a long service life and high efficiency of the milling cutters.

Prismatic form cutter:

Milling depth: up to 2 mm
Geometry: $45^{\circ} \pm 30'$ x R 0,25 \pm 0,025

Shape milling cutter:

Milling depth: up to 5 mm
Geometry: convex R 1 \pm 0,07

Künye Imprint

SIMTEK İth. İhr. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Yolören Mah. 879 Sokak No: 3
TR-10300 Edremit / Balıkesir

Fon +90 266 376 1161

Fax +90 266 376 1234

Mail sales.tr@simtek.com

Web www.simtek.com/turkiye

202308

© 2023 SIMTEK AG | Christophstraße 18 | 72116 Mössingen

Kaestner-Tools is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union and in China. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range.

we know how.