

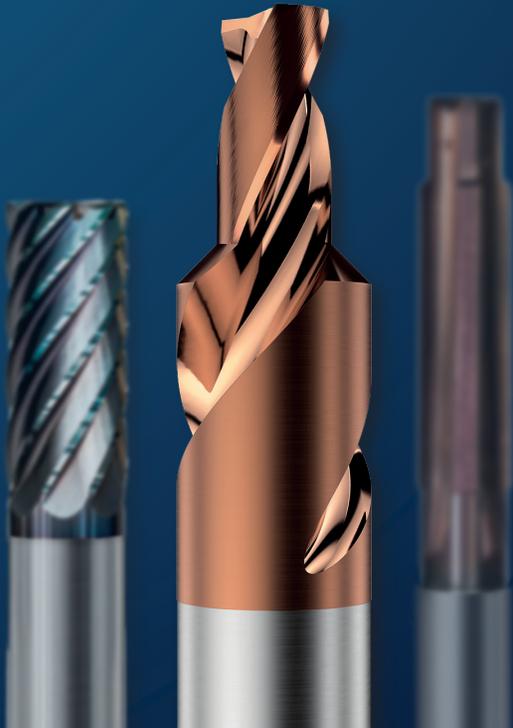


A SIMTEK Group  
Company

**Kaestner**

T O O L S

**we know how.**



## **Rundlaufende Hochleistungs-Werkzeuge**

Bohrer | Senker | Reibahlen | Fräser

## **Rotating high performance tools**

Drills | Countersinks | Reamers | Milling cutters



# Kaestner

T O O L S

## Ihre direkten Ansprechpartner Your direct contacts

### Danijel Crnjak

Sales Manager Germany | PL | CZ | SK

**Mail** d.crnjak@simtek.com

**Fon** +49 7473 9517 - 0

### Aurelio Tonelli

Business Development Manager

**Mail** a.tonelli@simtek.com

**Fon** +49 7473 9517 - 0

## Standorte | Locations

### Zentrale | Headquarters

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Christophstraße 18, 72116 Mössingen  
Deutschland

**Fon** +49 7473 9517 - 0

**Mail** info@simtek.com

**Web** www.simtek.com

### SIMTEK Türkiye

SIMTEK İthalat İhracat San.Tic. Ltd. Şti.  
Yolören Mah. 879 Sokak No:3  
10300 Edremit/Balıkesir  
Türkiye

**Fon** +90 266 376 1161

**Mail** simtek.tr@simtek.com

**Web** www.simtek.com/turkiye

### SIMTEK USA

SIMTEK USA Inc.  
13 Fairfield Ave. Suite 104  
07424-1257 Little Falls, NJ  
USA

**Fon** 001 8627578130

**Mail** usa@simtek.com

**Web:** www.simtek.com/usa

Kaestner-Tools ist ein Unternehmen der SIMTEK Group und wird zentral vertrieben durch SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH.  
Kaestner-Tools is a SIMTEK Group company and is distributed centrally by SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH.



**we know how.**



## Über uns

Als Spezialist für rundlaufende Werkzeuge entwickelt und fertigt Kaestner-Tools Hochleistungs-Werkzeuge, die durch ihre Präzision, Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit überzeugen.

Das Unternehmen „Kästner Präzisionswerkzeuge“ wurde 1990 am Standort Steinbach-Hallenberg gegründet. Im Zuge der Aufnahme in die weltweit agierende SIMTEK Group im Jahr 2018 ging daraus die Kaestner-Tools GmbH hervor. Die Sortimente der beiden Werkzeug-spezialisten SIMTEK und Kaestner ergänzen sich dabei gegenseitig auf ideale Weise.

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung fokussieren sich die Mitarbeiter bei Kaestner auf die individuellen Anforderungen ihrer Kunden und bieten dabei effiziente und verlässliche Lösungen weit außerhalb des Standards.

Kaestner-Tools: **We know how!**

## About us

As a specialist for rotating tools, Kaestner-Tools is dedicated to providing high performance tools with high precision, reliability and competitiveness.

The company „Kästner Präzisionswerkzeuge“ was founded in 1990 at the Steinbach-Hallenberg site. In 2018, Kästner became part of the globally acting SIMTEK Group, which is focused on providing highly specialized cutting tools, under the new name Kaestner-Tools GmbH. The range of tools of both specialists SIMTEK and Kaestner are a perfect match to each other.

With more than 30 years of experience, the team at Kaestner focuses on the specific needs of its customers and provides efficient and reliable solutions far beyond the limitations of standard items.

Kaestner-Tools: **We know how!**

we know how.

# Bohren | Drilling



### Hochpräzise Bohrwerkzeuge

Die Bohrwerkzeuge sowie die eigens entwickelten Schneidstoffe von Kaestner-Tools sorgen für eine prozesssichere Einhaltung Ihrer Bauteilqualität und tragen zur ganzheitlichen Optimierung Ihrer Prozesse und Kosteneffizienz bei.

Kaestner-Tools bietet Ihnen für die unterschiedlichsten Bohranwendungen die passenden Werkzeuge an:

Mikropräzisionsbohrer, Spiralbohrer, Stufenbohrer, Formbohrer sowie weitere Individualwerkzeuge mit an Ihre jeweilige Anwendung angepassten Geometrien.

#### **Bohrer & Stufenbohrer:**

Durchmesser: 0,5 - 25,0 mm

Bohrtiefe: 12xD bei  $\varnothing$  von  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)  
7xD bei  $\varnothing$  von  $< 3$  mm (max. 200 mm)

#### **Bohrsenkkombinationen:**

Durchmesser: 0,4 - 25 mm

Bohrtiefe: 12xD bei  $\varnothing$  von  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)  
7xD bei  $\varnothing$  von  $< 3$  mm (max. 200 mm)

### High-precision drilling tools

The drilling tools as well as the specially developed cutting grades from Kaestner-Tools ensure process-reliable compliance with your component quality and contribute to the holistic optimization of your processes and cost efficiency.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of drilling applications:

micro precision drills, twist drills, step drills, form drills as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

#### **Dimensions for drills & step drills:**

Diameter: 0.5 - 25.0 mm

Drilling depth: 12xD for  $\varnothing$  of  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)  
7xD for  $\varnothing$  of  $< 3$  mm (max. 200 mm)

#### **Dimensions for drill countersink combinations:**

Diameter: 0.4 - 25 mm

Drilling depth: 12xD at  $\varnothing$  of  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)  
7xD at  $\varnothing$  of  $< 3$  mm (max. 200 mm)

Senken | Countersinking



### Hochqualitative Senkwerkzeuge

Kaestner-Tools bietet hochqualitative Senkwerkzeuge für die effiziente und prozesssichere Nachbearbeitung von Bohrungen an. Die an Ihren Bearbeitungsprozess ideal angepassten Werkzeuge mit eigens entwickelten Schneidstoffen unterstützen Sie in hohem Maße beim Erreichen Ihrer Fertigungsvorgaben.

Kaestner-Tools bietet Ihnen für die unterschiedlichsten Senkanwendungen die passenden Werkzeuge an:

Kegelsenker, Flachsenker, Stufensenker, Formsenker sowie weitere Individualwerkzeuge mit an Ihre jeweilige Anwendung angepassten Geometrien.

#### Technische Daten:

Bohrdurchmesser: von 1,0 - 25,0 mm

Senktiefe: 12xD bei  $\varnothing$  von  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)

7xD bei  $\varnothing$  von  $< 3$  mm (max. 200 mm)

### High quality countersinking tools

Kaestner-Tools offers high-quality countersinking tools for the efficient and process-reliable finishing of bores. The tools ideally adapted to your machining process with specially developed cutting grades support you to a high degree in achieving your production specifications.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of countersinking applications:

taper countersinks, flat countersinks, step countersinks, form countersinks as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

#### Technical data:

Bore diameters: from 1.0 - 25.0 mm

Countersinking depth: 12xD for  $\varnothing$  of  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)

7xD for  $\varnothing$  of  $< 3$  mm (max. 200 mm)

Reiben | Reaming



### Präzises Reiben mit hoher Oberflächengüte

Verbessern Sie bei der Nachbearbeitung von Bohrungen und Formbohrungen sowohl die Oberflächengüte als auch die Form- und Maßgenauigkeit Ihrer Werkstücke. Kaestner-Tools unterstützt Sie dabei unter anderem mit eigens entwickelten Schneidstoffen und kundenindividuellen Werkzeugen.

Kaestner-Tools bietet Ihnen für die unterschiedlichsten Reibanwendungen die passenden Werkzeuge an:

Kegelreibahlen, Zylinderreibahlen, Stufenreibahlen und sowie weitere Individualwerkzeuge mit an Ihre jeweilige Anwendung angepassten Geometrien.

#### Technische Daten:

Bohrdurchmesser: von 1,0 - 25,0 mm

Reibtiefe: 12xD bei  $\varnothing$  von  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)

7xD bei  $\varnothing$  von  $< 3$  mm (max. 200 mm)

### Precision reaming with a high surface quality

Improve both the surface quality and the shape and dimensional accuracy of your machining when fine machining the bores and shaped bores of your workpieces. Kaestner-Tools supports you with, among other things, specially developed cutting grades and customized tools.

Kaestner-Tools offers you the right tools for a wide range of reaming applications:

taper reamers, cylindrical reamers, step reamers, special reamers as well as individualized tools with geometries adapted to their respective application.

#### Technical data:

Bore diameters: from 1.0 - 25.0 mm

Reaming depth: 12xD for  $\varnothing$  of  $\geq 3$  mm (max. 200 mm)

7xD for  $\varnothing$  of  $< 3$  mm (max. 200 mm)

Fräsen | Milling



## Hochleistungsfräser

Für eine prozesssichere Bearbeitung bietet Ihnen Kaestner-Tools für die unterschiedlichsten Fräsanwendungen präzise Hochleistungswerkzeuge mit eigens entwickelten, optimal an die Werkzeuge angepassten Schneidstoffen, an:

Schaftfräser für kleine Bohrungen, Scheibenfedernuten- und Schlitzfräser, Winkelfräser, T-Nutenfräser, HPC-Fräser sowie individuelle Fräswerkzeuge entsprechend kundenspezifischer Anforderungen.

Die technischen Daten der Kaestner-Tools Fräswerkzeuge richten sich nach den jeweiligen Anwendungsbereichen. Weitere Informationen dazu erhalten Sie über unsere technische Fachberatung.

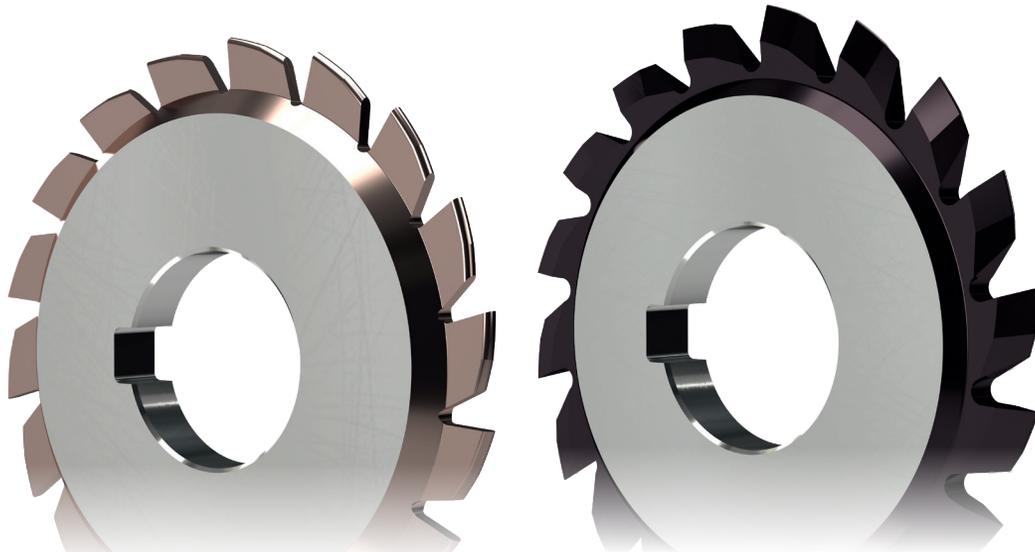
## High-performance milling cutters

For process-reliable machining, Kaestner-Tools offers you precise high-performance tools with specially developed and optimally adapted cutting grades for a wide range of milling applications:

end mills for small bores, woodruff keyway and slot milling cutters, dovetail milling cutters, T-slot milling cutters, HPC milling cutters as well as individualized milling tools with geometries adapted to their respective application.

The technical data of Kaestner-Tools milling tools are based on the respective application areas. For further information please contact our professional technical support.

Kerbschlagprobenfräser | Profile milling cutter for notched bars



### Kerbschlagprobenfräser

Für Kerbschlagbiegeversuche bietet Kaestner-Tools Prismen- und Formfräser mit hoher Genauigkeit und engen Toleranzen gemäß DIN 148-1 an (auf Wunsch inkl. Messprotokoll).

Die gesamte Form hat einen radialen Hinterschliff, wodurch der Fräser im Spanraum lange nachschleifbar bleibt.

Sind die Zähne des Fräasers deformiert oder wurden sie im Spanraum schon zu zwei Dritteln nachgeschliffen, kann die Form nachgesetzt werden. Das sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Wirtschaftlichkeit der Fräser.

#### **Prismenformfräser:**

Frästiefe: bis 2mm

Geometrie:  $45^{\circ} \pm 30'$  x R 0,25 $\pm$ 0,025

#### **Formfräser:**

Frästiefe: bis 5mm

Geometrie: Konvex R 1 $\pm$ 0,07

### Profile milling cutter for notched bars

For notched bar impact tests Kaestner-Tools offers prism and form cutters with high accuracy and close tolerances according to DIN 148-1 (on request incl. measurement protocol).

The entire mold has a radial relief, which allows the cutter to be reground in the chip space for a long time.

If the teeth of the milling cutter are deformed or if two thirds of them have already been reground in the chip space, the shape can be readjusted. This ensures a long service life and high efficiency of the milling cutters.

#### **Prismatic form cutter:**

Milling depth: up to 2mm

Geometry:  $45^{\circ} \pm 30'$  x R 0,25 $\pm$ 0,025

#### **Shape milling cutter:**

Milling depth: up to 5mm

Geometry: convex R 1 $\pm$ 0,07

# Impressum Imprint

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH  
Christophstraße 18  
72116 Mössingen  
Germany

**Fon** +49 7473 9517 - 0

**Mail** [info@kaestner.com](mailto:info@kaestner.com)

**Web** [www.kaestner.com](http://www.kaestner.com)

202306

© 2023 SIMTEK AG | Christophstraße 18 | 72116 Mössingen

Kaestner-Tools ist eine eingetragene Marke der SIMTEK AG in der Europäischen Union und in China. Alle Rechte vorbehalten. Irrtum, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Nachdruck dieses Dokuments, auch auszugsweise, nur mit unserer schriftlichen Genehmigung. Wir behalten uns das Recht vor, Aktualisierungen, Änderungen und Ergänzungen an unserem Standardsortiment vorzunehmen.

Kaestner-Tools is a registered trademark of SIMTEK AG in the European Union and in China. All rights reserved. Errors, misprints or changes excepted. Reprint of this document, complete or in extracts, only with our written permission. We reserve the right to conduct updates, modifications or amendments of our standard range.

**we know how.**