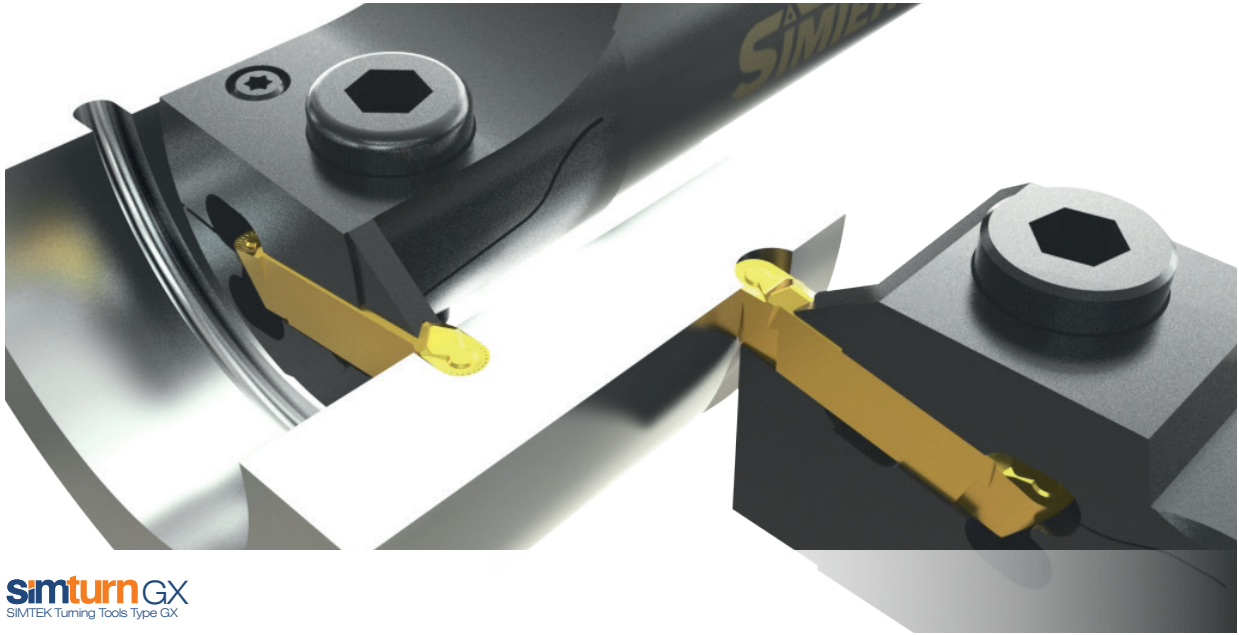


## Özel talaş kırıcı geometri ile kanal açma ve profil tornalama Grooving and profiling with special chip forming geometry



**simturn GX**  
SIMTEK Turning Tools Type GX

simturn GX grubundan kanal açma ve iç ve dış profil tornalama işlemleri için tam radyüslü bir forma sahip olan iki kesicili uçlar. Ucumuz özel sinterlenmiş talaş kırıcı formu ile talaş kontrolünü ve talaş kırılmasını optimum hale getirmektedir. simturn GX karbür takım sistemleri iki kesicili uçları ve sağlam katerleri ile iç ve dış çapta yüksek derinlikte çalışması için tasarlanmıştır.

- 4,00mm ve 6,00 mm kesme genişlikleri mevcuttur.
- Sinterlenmiş talaş kırıcı geometrisi ile birlikte talaş kırılmasını optimum düzeye getirip talaş kontrolünü daha uygulanabilir kılmıştır.
- Kesicimiz uzun talaş oluşturan malzemeler için uygundur.

Double-edged indexable cutting inserts with full radius cutting edges for grooving and profiling applications. The special, sintered cutting edge geometry ensures an optimal chip breaking and a high chip control. The tooling system simturn GX, with its double-edged indexable carbide inserts and its strong toolholders is ideally designed for higher cutting depths for internal and external applications.

- available with cutting edge widths 4,0 mm and 6,0 mm
- sintered cutting edge geometry for an optimal chip breaking and high chip control
- also suitable for long-chipping materials

Artikel numarası Order number	Webcode www.simtek.com/webcode	Kesici genişliği Cutting edge width	Radyüs		
		w +0,05 mm	R mm	H mm	
<b>G29.CB40.20 S</b>	A2WM	4,0	2,0	7,9	
<b>G29.CB60.30 S</b>	A172	6,0	3,0	7,5	

