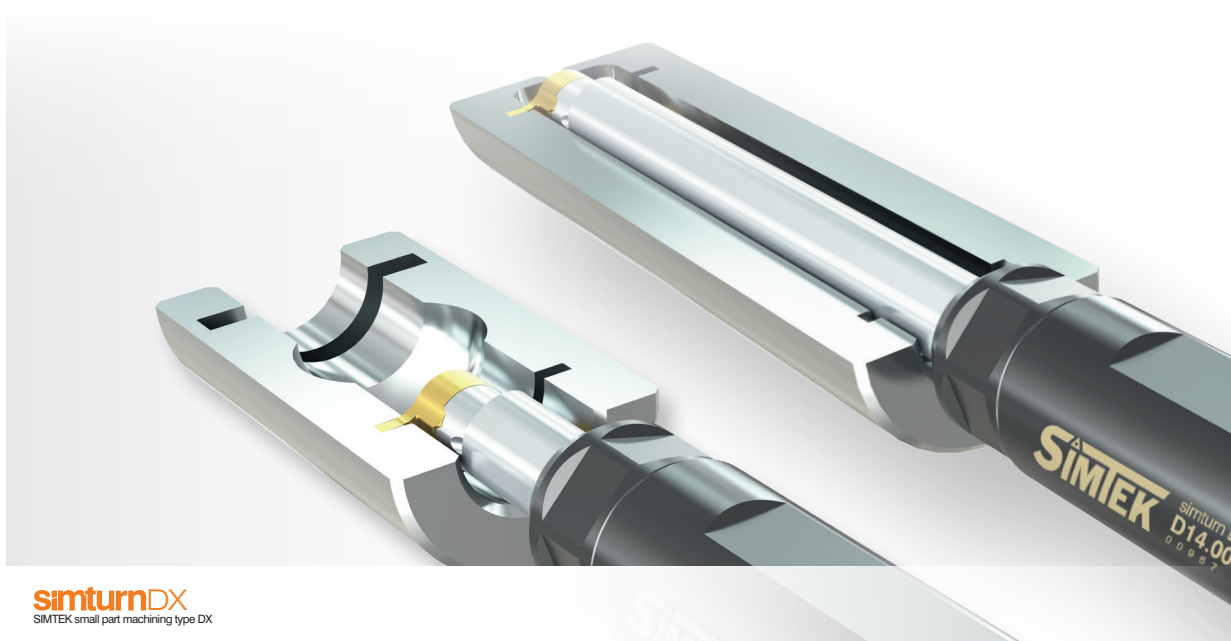


Längenverstellbare simturn DX - Klemmhalter für die Innenbearbeitung! Length adjustable simturn DX - toolholders for internal applications!



Dank ihrer Längenverstellbarkeit eignen sich diese simturnDX - Klemmhalter ideal für den Einsatz in unterschiedlichen Bauteilen – vor allem in der Kleinserienfertigung. Durch das patentierte ME-Spannprinzip* lassen sich diese Klemmhalter präzise und stufenlos je nach Bedarf in der Länge verstellen und bieten dabei höchste Stabilität. Zum Start einer neuen Bauteilserie können diese Halter somit die Notwendigkeit einer jeweiligen Neuanschaffung verringern!

- Nutzbare Längen der Größe D07: 20,0 mm – 55,0 mm
- Nutzbare Längen der Größe D10: 31,0 mm – 87,5 mm
- Nutzbare Längen der Größe D14: 42,0 mm – 124,0 mm
- Alle simturn DX - Schneidwerkzeuge der jeweiligen Größe einsetzbar
- Patentierte ME-Spannprinzip* für höchste Präzision und Stabilität

Thanks to their adjustable length, these simturnDX - toolholders are ideal for use in various components - especially in small series production. Due to the patented ME-clamping system*, these toolholders can be precisely and steplessly adjusted in length as required and offer highest stability. These toolholders can therefore reduce the need to purchase new ones when starting a new component series!

- Usable lengths of the size D07: 20,0 mm – 55,0 mm
- Usable lengths of the size D10: 31,0 mm – 87,5 mm
- Usable lengths of the size D14: 42,0 mm – 124,0 mm
- For use of all inserts of the sizes D10 and D14
- Patented ME clamping system* for highest stability and precision

* Europäisches Patent Nr. 2 992 988 // European Patent No. 2 992 988



Die Katalogdatenblätter erhalten Sie direkt über den QR-Code oder besuchen Sie // Please scan the QR-code for the catalog pages or visit:
<https://www.simtek.com>

Längenverstellbarer Klemmhalter, Innenbearbeitung, Rundschaft, „ME“

Rundschaft aus Stahl. Dank ME-Spannsystem für kraftschlüssiges Spannen ist das innenliegende Hartmetall-Trägerwerkzeug stabil und präzise stufenlos in der Länge verstellbar.

Length Adjustable Toolholder, Internal Applications, Round Shank, „ME“

Steel round shank. Thanks to the ME-clamping system for force-fitted clamping, the internal carbide toolholder can be infinitely and precisely adjusted in length with great stability.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)
6,0 Nm - 10,0 Nm

Bitte Hinweise im Gesamtkatalog beachten // Please note the information in the general catalogue

MASTER (Seite/Page 201)

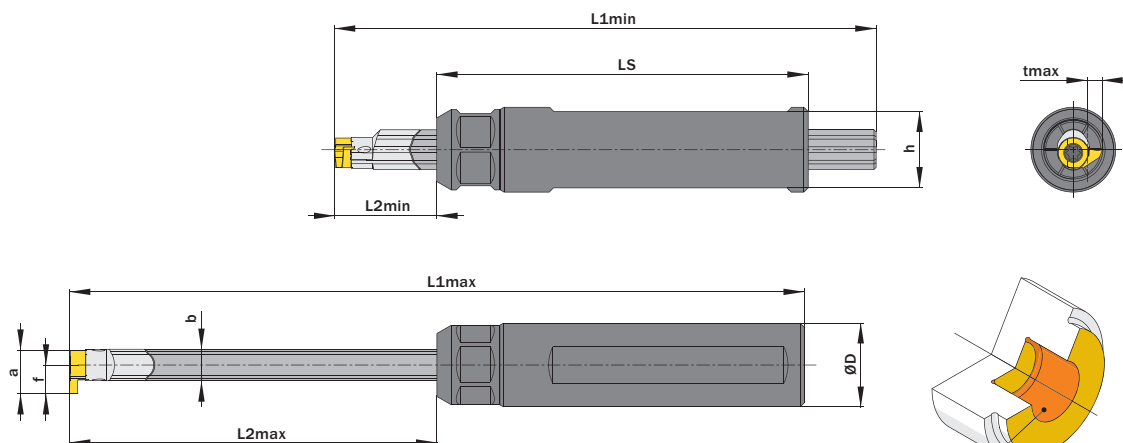


Legende
Legend

202

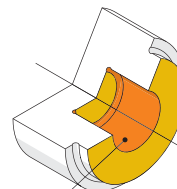
Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1311



Maße „a“, „f“ und „tmax“ sind abhängig vom verwendeten Schneideinsatz.
Dimensions „a“, „f“ and „tmax“ depend on used carbide inserts.

Anzugsmoment (Mutter) // Tightening Torque (Screw nut):
15,0 Nm – 25,0 Nm



- Hauptsächlich geeignet für diese Flächen
Mainly designed for these surfaces
- Je nach Schneidplatte ebenfalls möglich
Also possible depending on insert type

Abbildung zeigt / Drawing shows: D10.0020.24.087 ME

ØD #6 mm	L2min mm	L2max mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	b mm	h mm	LS ±0,5 mm	L1min mm	L1max mm	Schraube Screw	Standard Mutter Standard screw nut	Connectcode www.simtek.com/code
▼ ØD = 19,05 mm												
19,05	31,0	87,5	D10.0.750.24.087 ME	A5XH	7,5	17,0	87,5	127,5	175,0	D M3x9 T9F	A00.K.19.15.138	D10
19,05	42,0	124,0	D14.0.750.25.124 ME	A5XK	9,5	17,0	87,5	164,0	211,5	D M4x12 T15F	A00.K.19.15.138	D14
▼ ØD = 20,0 mm												
20,0	20,0	55,0	D07.0020.20.055 ME	BEAE	5,0	18,0	88,0	108,0	143,0	D M2x7,5 T7F	A00.K.14.12.88	D07
20,0	31,0	87,5	D10.0020.24.087 ME	A2ZA	7,5	18,0	87,5	127,5	175,0	D M3x9 T9F	A00.K.19.15.138	D10
20,0	42,0	124,0	D14.0020.25.124 ME	A2ZB	9,5	18,0	90,0	164,0	214,0	D M4x12 T15F	A00.K.19.15.138	D14

Bestellbeispiel // Order example: **D10.0020.24.087 ME**